

Aquawood Intermedio FLEX

5725

Wodorozcieńczalna międzywarstwa do drewnianych okien i drzwi zewnętrznych dedykowana dla przemysłu i rzemiosła

Dopasowana do stosowania w systemie 3- / 4-warstwowym

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalna, bezbarwna międzywarstwa do pełnego zabezpieczenia elementu ze wszystkich stron z optymalną ochroną przed wilgocią. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą izolacją, odpornością na czynniki atmosferyczne, wysoką przejrzystością, krótkimi czasami schnięcia, bardzo dobrym ociekaniem oraz wysoką odpornością na sklejanie się polakierowanych powierzchni.

Szczególne właściwości i normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

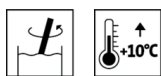
Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.

STOSOWANIE

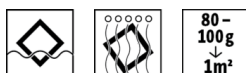
Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Podczas dłuższego nanoszenia metodą polewania dochodzi do obniżenia wartości pH, co może powodować problemy z ociekaniem. Z tego powodu należy regularnie kontrolować wartość pH i w razie potrzeby skorygować dodając ok. 0,05% produktu Neutralisationsmittel 9125 (96149) do uzyskania pożądanego pH równego 8,3 – 8,6 (dodatek 0,10% podwyższa wartość pH o ok. 0,3 jednostki)

- W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem należy ją wyrównać, dodając wody (docelowa lepkość: 48 – 58 sekund/-y w kubku 2 mm). Przed pomiarem należy koniecznie usunąć pył drzewny.
- W razie tworzenia się piany we flow coaterze zaleca się dodanie 0,1 – 0,3% Entschäumer-Lösung für Vacuumlacke (901600021).
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



	Polewanie	Zanurzanie
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m²)	80 - 100	

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



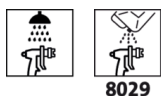
Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 2 godz.
Możliwość nakładania kolejnej warstwy po suszeniu wymuszonym 20 minut faza ociekania 50 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 90 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

BUDOWA POWŁOKI	
Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Impregnacja	Systemy lazurujące: 1 x Aquawood Primo (5453) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Systemy kryjące: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.
Szlifowanie międzyoperacyjne 	W razie potrzeby zagruntowane powierzchnie przeszlifować papierem o granulacji 220 – 280. Usunąć pył ze szlifowania.
Międzywarstwa	1 x Aquawood Intermedio FLEX (5725) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godziny W przypadku modrzewia, sosny i drewna liściastego zaleca się dodatkowe naniesienie Aquawood Intermedio FLEX (5725).
Warstwa nawierzchniowa	Systemy lazurujące: 1 x Aquawood Finatop 40 (5140) lub 1 x Aquawood Finapro 20 (5101) Grubość warstwy mokrej: 275 - 300 µm Systemy kryjące: 1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020) lub 1 x Aquawood Covapro 20 (5023) Grubość warstwy mokrej: 275 - 300 µm
Drzwi zewnętrzne	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbardwy lakier 2-komponentowy).
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	25 kg, 120 kg plastikowa beczka
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): Farblos (5725000200) Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.
Produkty dodatkowe	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Primo (5453) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Covapro 20 (5023) Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Aquawood Finapro 20 (5101)
 Aquawood Finatop 40 (5140)
 Entschäumer-Lösung für Vacuumlacke (9016000211)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Intermedio FLEX (kat A/e): 130 g/l. Aquawood Intermedio FLEX zawiera maksymalnie 30 g/l LZO.

GISCODE

BSW20

Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl