

Aquawood Intermedio FlowQ

5721

Wodna międzywarstwa do drewnianych okien i drzwi wejściowych dla przemysłu i rzemiosła.

Dopasowana systemowo do pokrycia 3-warstwowego.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodna, bezbarwna międzywarstwa do uszczelniania ze wszystkich stron z optymalną ochroną przed wilgocią. Bardzo dobra odporność na działanie warunków atmosferycznych i przejrzystość w dopasowanej systemowo kompozycji. Produkt charakteryzuje się krótkimi czasami schnięcia, bardzo dobra rozlewnością i wysoką odpornością na przywieranie stykających się warstw. Zapobiega przeszlifowaniu na wylot barwnych impregnatów do zanurzenia i powoduje dobre zwilżenie porów drewna liściastego oraz wysoką siłę wypełnienia. Produkt został opracowany bez dodatku biobójczej substancji czynnej dla ochrony przed sinizną i grzybami niszczącymi drewno.

Szczegółne właściwości Normy na metody badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



- Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiary w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne, itd.
- Nadaje się szczególnie do drewna iglastego, zawierającego mało żywicy.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przera-biania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Konieczne jest, aby temperatura produktu, elementu i pomieszczenia wynosiła co najmniej +15 °C.
- Optymalne warunki do przera-biania to temperatura między 15 - 25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80%.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- W dłużej trwających procesach polewania dochodzi do obniżenia wartości pH, co powoduje powstawanie problemów z ociekaniem. Z tego powodu należy kontrolować wartość pH używanych impregnatów i w razie potrzeby skorygować przez dodanie 0,05 – 0,10% środka neutralizującego Neutralisationsmittel

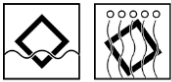
02-21 (zastępuje 10-18) ZKL 5721

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
 Tel: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com
 Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

96149 do uzyskania pH równego 8,9 – 9,20 (dodatek 0,10% podwyższa pH o ok. 0,7 jednostki).

- W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem, należy ją wyrównać dodając wody (prawidłowa lepkość: 60 – 70 s w kubku 2 mm). Przed pomiarem należy bezwzględnie usunąć pył drzewny.
- W razie tworzenia się piany w urządzeniu do nanoszenia przez polewanie zaleca się dodanie 0,1 - 0,3% środka Entschäumerlösung 90642.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 300 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - część ogólna** oraz norm i wytycznych do budowy okien.

Technika nanoszenia



| Metoda nanoszenia | Polewanie | Zanurzanie |
|---|-----------|------------|
| Wydajność na pojedyncze naniesienie (m ² /l) | 11 | |
| Wydajność na naniesienie (g/m ²) | 80 - 100 | |

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i 50% wilgotności względnej)



| | |
|---|----------------|
| Nadający się do nanoszenia następnej warstwy | po ok. 2 godz. |
| Nadający się do nanoszenia następnej warstwy po schnięciu wymuszonym: 20 min ociekanie 50 min faza schnięcia (35 – 40 °C) 20 min faza chłodzenia | po ok. 90 min |

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu wodą.

W celu usunięcia przyschniętych resztek lakieru polecamy użycie środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonego w stosunku 1:1 wodą).

PODŁOŻE

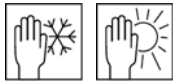
Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi odnośnie budowy okien

| | |
|---|---|
| Właściwości podłoża | Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy. |
| Wilgotność drewna | 13% +/- 2% |
| BUDOWA POWŁOKI | |
| Informacje ogólne | Przedstawione poniżej kompozycje powłoki są przykładowe. |
| Impregnacja | <p>Lazurująca: 1x Aquawood Primo A3 5453 - A4 5456 Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.</p> <p>Kryjąca: 1 x Aquawood Primo A2 5452 Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.</p> <p>Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w Kartach Technicznych produktów.</p> <p>Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.</p> |
| Warstwa pośrednia | <p>1 x Aquawood Intermedio FlowQ 5721 Schnięcie międzyoperacyjne: co najmniej 2 godz.</p> <p>W przypadku modrzewia i drewna liściastego zaleca się dodatkowe naniesienie Aquawood Intermedio ISO 5705.</p> <p>Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.</p> |
| Szlifowanie międzyoperacyjne | <p>Papierem P220 - P240 Usunąć pył ze szlifowania.</p> |
|  | |
| Warstwa nawierzchniowa | <p>Lazurująca: 1x Aquawood Finatop 40 5140 lub 1 x Aquawood Finatop 20 5101</p> <p>Kryjąca: Aquawood Covatop XT 20 5020 lub Aquawood Covapro 20 5023</p> <p>Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.</p> |
| INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA | |
| Wielkości opakowań | 25 kg, beczka plastikowa 120 kg |
| Odcienie barwy/stopnie polysku | <p>Farblos (bezbarwny) 5721000200</p> <ul style="list-style-type: none"> Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu. |

Produkty dodatkowe

Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456
 Aquawood Primo A2 5452
 Aquawood Covatop XT 20 5020
 Aquawood Covapro 20 5023
 Aquawood Finatop 40 5140
 Aquawood Finapro 20 5101
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość LZO

Wartość graniczna UE dla lakieru Aquawood Intermedio FlowQ (kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio FlowQ zawiera maks. 30 g/l LZO.

Dane BHP

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa i transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.