

Aquawood Intermedio HF

53769

Medzivrstva na báze vody pre **drevené okná a vchodové dvere**, pre priemyselné a remeselné použitie.

Pre **trojkrokový systém** s Aquawood TIG a Aquawood DSL.

POPIS PRODUKTU

Popis

Vodouriediteľná bezfarebná medzivrstva s vynikajúcou plnivosťou a dobrou brúsiteľnosťou. Veľmi dobrá transparentnosť v kombinácii s Aquawood DSL. Šetrná k prostrediu s výbornou stohovateľnosťou. Zlepšená odolnosť povrchovej úpravy voči poveternosti vďaka optimálnej ochrane proti vlhkosti. Zabraňuje prebrúseniu farebných impregnačných základov.

Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy



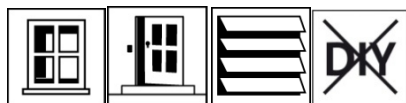
- Vďaka biocídnej ochrane chráni pred zamodraním a napadnutím drevokaznými hubami.

Účinná látka:

0,3 % (0,3 g/100 g) IPBC (3-jodpropinylbutylcarbamát)

- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých škodlivín : A+

Oblasti použitia



- Rozmerovo stabilné a čiastočne rozmerovo stabilné prvky v exteriéri ako napr. drevené okná, vchodové dvere, okenice, balkóny, brány, zimné záhrady, atď. v triedach použitia 2 a 3 bez kontaktu so zemou.
- Obzvlášť vhodné pre ihličnaté dreviný s nízkym obsahom živice.

SPRACOVANIE

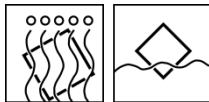
Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C.
- Optimálne podmienky na spracovanie sú v rozmedzí 15 – 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 – 80 %.
- Produkt nie bez vrchného náteru odolný voči poveternosti!
- Pri dlhšom priebehu máčania dochádza k redukcii hodnoty pH a tým môžu vzniknúť problémy so stekavosťou. Preto musí byť pH práve používanej impregnácie kontrolované a v prípade potreby upravené prídavkom 0,05 – 0,10 % Neutralisationsmittel 96149 na hodnotu pH v rozmedzí 7,60 – 8,00 (0,10% prídavku zvýši hodnotu pH o cca 0,7 jednotky)
- Nárast viskozity v dôsledku odparenia vody je potrebné upraviť prídavkom vody (viskozita musí byť 62 – 72 s v 2-mm pohári). Pred meraním musí byť drewný prach bezpodmienečne odstránený precedením cez sitko.

- V prípade tvorby peny pri polievaní odporúčame pridať 0,1 – 0,3% produktu Entschäumerlösung 90642 (odpeňovač).
- Prosím, dodržujte naše „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov** vrátane noriem a smerníc pre výrobu okien.

Spôsob nanášania



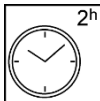
Spôsob nanášania	Polievanie	Máčanie
Výdatnosť na nános (m ² /l) ¹⁾		10
Výdatnosť na nános (g/bm) ¹⁾		55
¹⁾ Výdatnosť vrátane riedenia		

Produkt je pripravený na spracovanie

Forma, vlastnosť a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel.vl.vzduchu)



Prelakovateľný	po cca 2 hod.
Prelakovateľný po urýchlenom schnutí: 20 min. odkvapkanie 50 min. fáza schnutia (35 – 40°C) 20 min. fáza ochladzovania	po cca 90 min.

Uvedené údaje sú smerodajné. Rýchlosť schnutia závisí od podkladu, hrúbky vrstvy, teploty, prúdenia vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabráňte priamemu slnečnému žiareniu (príliš rýchle schnutie).

Čistenie náradia



Ihneď po použití vodou.

Zaschnuté zvyšky laku odporúčame odstrániť s ADLER Aqua-Cleaner 80080 alebo ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODKLAD

Druhy podkladu

Drevo podľa smerníc pre výrobu okien.

Vlastnosť podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. a bez drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

Rozmerovo stabilné prvky: 13 % +/- 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základovanie

Lazúrovacia:

1x Aquawood TIG HighRes 5432

Krycia:

1x Aquawood TIG Weiss 543700101

Medzischnutie: cca 4 hod.

Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov.

Medzivrstva

Aquawood Intermedio HF 53769

Medzischnutie: min. 2 hod.

Medzibrúsenie

Zrniťosť 220 – 240

Brúsny prach odstrániť.

Vrchná vrstva**Lazúrovacia:**Aquawood DSL Q10 M 51751 ff
Hrúbka mokrého filmu 250 – 275 µm**Krycia:**ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320
Hrúbka mokrého filmu 250 – 300 µm

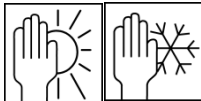
Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov.

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosť balenia**

25 kg, 120-kg-sud

Farebné odtiene/stupne lesku

Farblos (bezfarebný)

Prídavné produktyAquawood TIG HighRes 5432
Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101
ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320
Aquawood DSL Q10 M 51751 ff
ADLER Neutralisationsmittel 96149
ADLER Entschäumerlösung 90642**ĎALŠIE POKYNY****Životnosť/skladovanie**

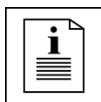
Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a vysokými teplotami (nad 30°C).

Technické údaje

Viskozita pri dodaní	14 s podľa DIN 53211 (4-mm-pohár, 20 °C), resp. 62 – 72 s podľa DIN 53211 (2-mm-pohár, 20°C)
----------------------	--

Obsah VOC	EU-medzná hodnota pre Aquawood Intermedio HF (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio HF obsahuje max. 70 g/l VOC.
-----------	---

Technicko-bezpečnostné údajeProsím, dodržujte príslušnú kartu bezpečnostných údajov, aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na stránke www.adler.sk.

Produkt je určený len pre priemyselné a remeselné spracovanie.