

Aquawood Intermedio HighRes ISO

59120 ff

Transparentní **mezivrstva** na vodní bázi pro dřevěná okna a vchodové dveře, pro průmysl a řemeslo

Určený pro **trojvrstvý systém** s Aquawood TIG HighRes a Aquawood DSL HighRes

POPIS PRODUKTU

Obecné informace

Transparentní lazura pro mezivrstvu na bázi vody na dřevo v stříkací kvalitě. Vysoká plnivost, dobrá brousitelnost, nelepivost a elasticita. Izoluje extraktivní látky dřeva. Zabrání přebroušení barevných impregnačních základů a vyznačuje se dobrým vyplněním pórů listnatých dřevin. Velmi dobře brání vniku vody.

Zvláštní vlastnosti Zkušební normy



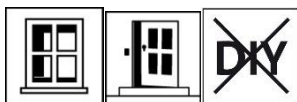
- Díky biocidům chrání před zamodráním a napadnutím dřevokaznými houbami

Účinná látka:

0,3 % IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbamát)

- Produkt obsahuje speciální značkovací látky, pomocí kterých je možné později ověřit jeho korektní použití.
- **Francouzská vyhláška DEVL1104875A** o značení stavebních produktů na emise prchavých látek: A+

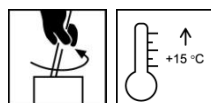
Oblasti použití



- Rozměrově stabilní prvky jako dřevěná okna, vchodové dveře nebo garážové brány,
- Zvláště vhodné na hrubě-pórovité listnaté dřeviny a jehličnaté dřeviny s vysokým obsahem živice

ZPRACOVÁNÍ

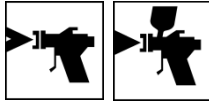
Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt promíchat. Při míchání zabránit vniknutí vzduchu.
- Teplota laku, objektu a místnosti musí být minimálně + 15 °C
- Optimální teplota při zpracování je v rozmezí 15-25 °C při relativní vlhkosti vzduchu 40-80%
- Produkt není bez vrchního nátěru odolný vůči povětrnosti!

Prosíme, respektujte naše **Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků** včetně Norem a směrnic pro výrobu oken.

Způsob nanášení



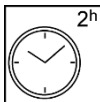
Způsob nanášení	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat, a pod.)	Nádobková pistol
Tryska (ø mm)	0,28	0,28	1,8
Tryska (ø inch)	0,011	0,011	
Uhel stříkání (stupně)	20 – 40	20 – 40	-
Tlak stříkání (bary)	100	80	3 - 4
Pomocný vzduch (bary)	-	0,5 – 1,5	-
Množství nánosu (g/m ²)	100-125		
Vydatnost na nános (g/m ²) ¹⁾	200-250		
Vydatnost na nános (g/bm) ¹⁾	100-125		
Tloušťka suchého filmu	30-40		
¹⁾ vydatnost včetně ztrát při stříkání			

Produkt je připravený na zpracování.

Forma, povaha podkladu a vlhkost dřeva ovlivňují spotřebu/ vydatnost. Přesnou spotřebu je možné určit jen na základě zkušebního nátěru.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu)



Prach se nelepí (ISO 1517)	cca. 30 min.
Nelepí se	cca. 1 h
Přelakovatelný – pokojová teplota	po cca. 2 h
Přelakovatelný - urychlené schnutím: 20 min fáze odpaření 50 min fáze schnutí (35-40°C) 20 min fáze ochlazení	Po 90 min

Uvedená čísla jsou orientační. Rychlost schnutí závisí na druhu dřeva, tloušťky vrstvy, teploty, proudění vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.


Zabraňte přímému slunečnímu záření. (příliš rychlé sušení)

Čistění náradí



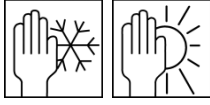
Ihned po použití očistit vodou.

Zaschnuté zbytky barev odstraňte s ADLER Aqua-Cleaner 80080 nebo ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODKLAD					
Druhy podkladu	Jehličnaté a listnaté dřeviny podle směrnic pro výrobu oken.				
Příprava podkladu	Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez mastnot, vosku a dřevného prachu.				
Vlhkost dřeva	Rozměrově stabilní prvky: 13 % +/- 2 %				
POVRCHOVÁ ÚPRAVA					
Základ	<p>Jehličnaté dřeviny: 1 x Aquawood TIG HighRes FJ farbig 57651 ff (barevný) nebo Aquawood TIG HighRes U barevný 57631 ff 4 hodiny schnutí</p> <p>Listnaté dřeviny a modřín: 1 x Aquawood TIG HighRes U farbig 57631 ff 4 hodiny schnutí</p> <p>Prosíme, respektujte i technické listy příslušných produktů!</p>				
Mezivrstva	1 x Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120 2 hodiny schnutí				
Mezibrus	<p>Zrnitostí 220 – 240. Brusný prach odstranit.</p>				
					
Vrchní nátěr	1 x Aquawood DSL HighRes 59127 ff neřaděný Tloušťka mokrého filmu 225 - 275 µm				
POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ					
Velikost balení	. 5 kg, 25 kg, 120-kg-sud				
Barevné odstíny/Stupně lesku	<table> <tbody> <tr> <td>Hanf/Canapa</td> <td>59120</td> </tr> <tr> <td>Farblos (bezbarvý)</td> <td>59126</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> • Výsledný barevný odstín závisí na vlastní barvě dřeva, barvě impregnace a barvě mezivrstvy a vrchní lazury. (viz. vzorkovnice). • Pro posouzení výsledného barevného odstínu vyhotovit vzorek na originálním podkladu se zvoleným systémem povrchové úpravy. • Aby byla struktura dřeva obzvlášť zvýrazněná, je třeba zvolit tmavší odstín Aquawood TIG Highres než Aquawood DSLHighRes. 	Hanf/Canapa	59120	Farblos (bezbarvý)	59126
Hanf/Canapa	59120				
Farblos (bezbarvý)	59126				
Doplňkové produkty	Aquawood TIG HighRes FJ farbig 57651 ff Aquawood TIG HighRes U farbig 57631 ff Aquawood DSL HighRes 59127 ff ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125				

DALŠÍ POKYNY

Skladovatelnost/ Skladování



Minimálně 1 rok v originálně uzavřeném obalu.

Chránit před vlhkostí, přímým sluncem, mrazem a vysokými teplotami (nad 30°C).

Bezpečnostně technické údaje

Obsah VOC

EU-mezní hodnota pro Aquawood Intermedio HighRes ISO (Kat. A/e): 130 g/l (2010).

Aquawood Intermedio HighRes ISO obsahuje maximálně 100 g/l VOC.

Bezpečnostní údaje



Dbejte prosím na směrnice pro používání ochranných prostředků na dřevo a příslušnou kartu bezpečnostních údajů! Aktuální verzi můžete získat na www.adler-lacke.com.

Zabránit vdechnutí rozprášenému aerosolu. Nutné správné použití ochrannou masku (Kombinovaný filtr A2/P2 – EN 141/EN 143).