

Aquawood Intermedio HighRes ISO

59120 ff

Wasserbasierte transparente **Zwischenbeschichtung** für **Holzfenster und Haustüren** für **Industrie und Gewerbe**

Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau**

PRODUKTBECHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, transparente Lasur zur Zwischenbeschichtung im Spritzverfahren. Das Produkt zeichnet sich durch hohe Füllkraft, gute Schleifbarkeit, hohe Blockfestigkeit und hohe Elastizität aus. Eine Isolierung gegen Holzinhaltsstoffe ist gegeben. Es verhindert das Durchschleifen von farbigen Tauchimprägnierungen und führt zu einer guten Porenbenetzung von Laubholz und zu hoher Füllkraft. Sehr gute Wetterbeständigkeit durch hohe Wassersperrwirkung.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- Enthält spezielle Markierungsstoffe; dadurch kann die korrekte Anwendung des Produkts nachgewiesen werden.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außen- und Innenbereich, wie z.B. Holzfenster, Haustüren, Fensterläden, Tore, Wintergärten, etc.
- Besonders geeignet für grobporige Laubholzarten und harzreiche Nadelholzarten.

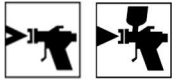
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28	0,28	1,8
Spritzdüse (ø inch)	0,011	0,011	
Spritzwinkel (Grad)	20 – 40	20 – 40	-
Spritzdruck (bar)	100	80	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Auftragsmenge (µm)	100 – 125		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹⁾	200 – 250		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/lfm) ¹⁾	100 – 125		
Trockenfilm (µm)	30 – 40		
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Spritzverlust			

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Klebfrei	nach ca. 1 h
Überlackierbar	nach ca. 2 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abdunstzone 50 min Trockenphase (35 – 40 °C) 20 min Abkühlphase	nach ca. 90 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.


Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



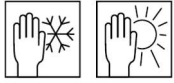
Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt)

UNTERGRUND	
Untergrundart	Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.
Holzfeuchte	Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Imprägnierung	1 x Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456 Zwischentrocknung: ca. 4 h Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Zwischenbeschichtung	1 x Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120 Zwischentrocknung: ca. 2 h
Zwischenschliff	Körnung 220 – 240 Schleifstaub entfernen.
	
Schlussbeschichtung	1 x Aquawood Finatop 40 5140 unverdünnt Nassschichtstärke 225 – 275 µm Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Für Haustüren	Zusätzlicher Auftrag von Aquawood Protect 53215 (farbloser 2K-Lack) erforderlich. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	5 kg; 25 kg; 120-kg-Polyfass
Farbtöne/Glanzgrade	Hanf/Canapa 59120 Farblos 59126 <ul style="list-style-type: none"> Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
Zusatzprodukte	Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456 Aquawood Finatop 40 5140 ADLER Aqua-Cleaner 80080

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Aquawood Intermedio HighRes ISO (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio HighRes ISO enthält maximal 100 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.