

Aquawood Intermedio HighRes MF

59119

Wasserbasierte **Zwischenbeschichtung** für **Holzfenster und Haustüren** für **Industrie und Gewerbe**
Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau**

PRODUKTBEschREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, transparente, tauch- und fluffertig eingestellte Zwischenbeschichtung. Das Produkt zeichnet sich durch gute Schleifbarkeit, hohe Blockfestigkeit und hohe Elastizität aus. Verhindert das Durchschleifen von farbigen Tauchimprägnierungen. Sehr gute Wetterbeständigkeit durch hohe Wassersperrwirkung. Verbessert die Wetterbeständigkeit der Lackaufbauten durch optimalen Feuchtigkeitsschutz.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- Das Produkt enthält spezielle Markierungsstoffe, dadurch kann später die korrekte Anwendung nachgewiesen werden.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außen- und Innenbereich, wie z.B. Holzfenster, Haustüren, Fensterläden, Tore, Wintergärten, etc.

Besonders geeignet für harzarme Nadelholzarten.

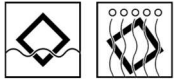
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Fluten	Tauchen
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l)	10	
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/lfm)	55	

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar	nach ca. 2 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abtropfen 50 min Trockenphase (35 – 40 °C) 20 min Abkühlphase	nach ca. 90 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Holzfeuchte

Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Imprägnierung

Lasierend:

1 x Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456

Zwischentrocknung: ca. 4 h

Deckend:


1 x Aquawood Primo A2 5452

Zwischentrocknung: ca. 4 h

Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Zwischenbeschichtung	<p>1 x Aquawood Intermedio HighRes MF 59119</p> <p>Zwischentrocknung: ca. 2 h</p> <p>Für Lärche und Laubhölzer wird ein zusätzlicher Auftrag von Aquawood Intermedio ISO HighRes 59120 f empfohlen.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
-----------------------------	--

 Zwischenschliff	<p>Körnung 220 – 240</p> <p>Schleifstaub entfernen.</p>
--	---

Schlussbeschichtung	<p>Lasierend: Aquawood Finatop 40 5140</p> <p>Deckend: Aquawood Covatop XT 20 5020</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
----------------------------	---



BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	25 kg; 120-kg-Polyfass
----------------------	------------------------


Farbtöne/Glanzgrade	Farblos 59119
----------------------------	---------------

Zusatzprodukte	<p>Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456</p> <p>Aquawood Primo A2 5452</p> <p>Aquawood Intermedio ISO HighRes 59120 f</p> <p>Aquawood Finatop 40 5140</p> <p>Aquawood Covatop XT 20 5020</p> <p>ADLER Aqua-Cleaner 80080</p>
-----------------------	---

WEITERE HINWEISE

  Haltbarkeit/Lagerung	<p>Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.</p> <p>Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.</p>
---	---

Technische Daten	<p>VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Aquawood Intermedio HighRes MF (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio HighRes MF enthält maximal 80 g/l VOC.</p>
-------------------------	--

 Sicherheitstechnische Angaben	<p>Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.</p> <p>Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.</p>
--	---