

Aquawood Intermedio ISO

53613 ff

Vodouředitelná mezivrstva pro systémy povrchových úprav na dřevěná okna a vchodové dveře dveře určená pro použití **v průmyslu a pro řemeslnou výrobu.**
 Systémově schváleno ve **3vrstvé aplikaci**

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

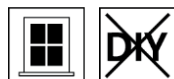
Vodouředitelná mezivrstva na okna a vchodové dveře. Produkt se vyznačuje vynikajícími izolačními vlastnostmi, s vysokou elasticitou, velmi dobrou brousitelností a dobrou plnivostí zejména pro hladké povrchy. Zabraňuje probroušení barevných máčecích impregnací. Minimalizuje vznik defektů při lakování modřínů a všeobecně u pryskyřičnatých druhů jehličnatých dřevin. Produkt neobsahuje biocidně účinné látky, které jsou určeny k ochraně před modráním a dřevokaznými houbami.

Speciální vlastnosti a zkušební normy



- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení produktů pro povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+

Oblasti použití



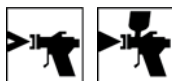
- Rozměrově stálé dřevěné konstrukční dílce v exteriéru, jako jsou dřevěná okna a vchodové dveře.
- Obzvláště vhodná pro hrubopórovité listnaté dřeviny a dřeviny bohaté na pryskyřici.
- Pro vlhké prostory (např. kryté bazény) pouze se speciální skladbou.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Prosím, produkt před použitím pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování se pohybují mezi 15 - 25 °C při relativní vlhkosti vzduchu 40 - 80 %.
- Produkt není odolný vůči povětrnosti bez vrchní systémové vrstvy
- Dodržujte prosím naše ARL 300 „Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stálých a omezeně rozměrově stálých stavebních prvků - Všeobecná část“ - spolu se všemi normami a směrnici pro konstrukci oken.

Technika nanášení

Postupy aplikace	Airless	Airmix, Aircoat, atd.	Pistole nádobková
Stříkací tryska (ø palce)	0,28	0,28	1,8
Stříkací tryska (ø palce)	0,011	0,011	
Úhel rozstříku (stupeň)	20 – 40	20 – 40	-
Tlak stříkání (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Přídavný tlak (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Nános mokrého lakového filmu (µm)	100 – 125		
Spotřeba na 1 vrstvu (g/m ²) ¹⁾	200 – 250		
1) Vydatnost včetně přídavku ředidla a ztráty prostřikem			

Forma, povaha podkladu a vlhkost dřeva ovlivňují spotřebu/vydatnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nátěru.

Doba schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Na povrch se nelepí prach (ISO 1517)	po cca 30 min.
Nelepí	po cca 1 hod.
Přelakovat lze	po cca 2 hod.
Lze přelakovat po požadovaném schnutí: 20 min. zóna odpařování 50 min. fáze schnutí (35 – 40 °C) 20 min. fáze ochlazování	po cca 90 min.

Uvedené hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vzdušná vlhkost mohou dobu schnutí prodloužit.

Zabraňte přímému slunečnímu záření při nanášení (příliš rychlé schnutí).

Čištění pracovních nástrojů

Okamžitě po použití opláchnout vodou.

Pro odstranění naschnutých zbytků laku doporučujeme přípravek ADLER Aqua-Cleaner 80080 (zředit vodou 1:1).

PODKLAD**Typ podkladu**

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken

Kvalita podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez dělicích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti nátěru na podklad.

Vlhkost dřeva

13 % +/- 2 %

SKLADBA POVRCHOVÉ ÚPRAVY

Všeobecné informace	Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jen jako příklad.
Impregnace	1 x Aquawood Primo A3 – A6 5453000310 Mezioperační schnutí: cca 4 hod. Při práci dbejte na bezpečné používání materiálů. Před použitím si vždy prostudujte etiketu a příslušný technický list k produktu a postupujte podle instrukcí v nich uvedených. Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.
Nanášení mezivrstvy	1 x Aquawood Intermedio ISO 53613 ff Tloušťka mokré vrstvy 100 - 125 µm Mezischnutí: cca 2 hod při 20 st..

Mezibroušení



Zrnitostí P220 – 240
Odstranit prach vzniklý broušením.

Vrchní lakování	1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 ff nebo Aquawood DSL HighRes 59127 ff Tloušťka mokré vrstvy 250 - 275 µm Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.
------------------------	--

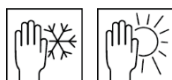
POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ

Velikost balení	5 kg; 25 kg; 120-kg-sud
Barevné odstíny/stupně lesku	Hanf/Canapa 53613 Farblos 53730 <ul style="list-style-type: none"> Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme provést vyzorování zvolené barevné kombinace na originálním podkladu.

Doplňkové produkty	Aquawood Primo A3 – A6 Aquawood DSL Q10 M 51751 ff Aquawood DSL HighRes 59127 ff ADLER Aqua-Cleaner 80080
---------------------------	--

DALŠÍ POKYNY

Trvanlivost/skladování	Minimálně 1 rok v originálně uzavřených nádobách. Skladovat chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami (nad 30 °C).
-------------------------------	---



Technická data	Obsah těkavých organických látek (VOC)	EU limit pro Aquawood Intermedio ISO (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio ISO obsahuje max. 110 g/l VOC.
-----------------------	--	---

**Bezpečnostně-technické
informace**



Další informace týkající se bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci naleznete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi získáte na webu **www.adlercesko.cz**.

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Zásadně je třeba zamezit vdechnutí aerosolu z laku při aplikaci stříkáním. Toto lze zajistit pouze odborným použitím vhodné ochranné dýchací masky (kombinovaný filtr A2/P2 – EN 141/EN 143).