

## Aquawood Intermedio ISO

## 5705

Wasserbasierte **Zwischenbeschichtung** für **Holzfenster und Haustüren** für **Industrie und Gewerbe**  
 Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierte Zwischenbeschichtung. Das Produkt ist blockfest und zeichnet sich durch hohe Elastizität, sehr gute Schleifbarkeit und gute Füllkraft für besonders füllige und glatte Oberflächen aus. Verhindert das Durchschleifen von farbigen Tauchimprägnierungen. Minimiert Oberflächenstörungen bei Lärche bzw. allgemein bei harzreichen Nadelholzarten. Das Produkt ist ohne den Zusatz von bioziden Wirkstoffen zum Schutz vor Bläue und holzerstörenden Pilzen formuliert.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ADLER green-Label Produkt** - geprüft nach 3 Kategorien: Umwelt, Gesundheit & Sicherheit sowie Lebensdauer. Bitte beachten Sie auch das Nachhaltigkeitsdatenblatt.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- Maßhaltige Holzbauteile im Außen- und Innenbereich, wie z.B. Holzfenster und Haustüren, etc.
- Besonders geeignet für grobporige Laubholzarten und harzreiche Nadelholzarten.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Zu geringe Auftragsmengen, zu starker Zwischenschliff und/oder stärkere Verdünnung verringern die Isolierwirkung.
- Beim Wechsel von Aquawood Intermedio ISO 5705 auf andere

02-21 (ersetzt 08-20) ZKL 5705

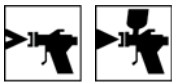
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
 Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Wasserlacksysteme muss auf eine ausreichende Zwischenreinigung der Leitungen und Spritzgeräte geachtet werden, am besten mit warmem Wasser.

- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mminch)	0,28	0,28	1,8
Spritzdüse (ø inch)	0,011	0,011	
Spritzwinkel (Grad)	20 – 40	20 – 40	-
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Spritzabstand (cm)	ca. 25		
Nassfilm (µm)	100 – 125		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	200 – 250		
<sup>1)</sup> Ergiebigkeit inkl. Spritzverlust			

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Klebfrei	nach ca. 1 h
Überlackierbar	nach ca. 2 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abdunstzone 50 min Trockenphase (35 – 40 °C) 20 min Abkühlphase	nach ca. 90 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.


Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

### Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

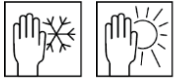
Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

<b>UNTERGRUND</b>					
<b>Untergrundart</b>	Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau				
<b>Untergrundbeschaffenheit</b>	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.				
<b>Holzfeuchte</b>	13 % +/- 2 %				
<b>BESCHICHTUNGS-AUFBAU</b>					
<b>Allgemeines</b>	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.				
<b>Imprägnierung</b>	1 x Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456 Zwischentrocknung: ca. 4 h Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.				
<b>Zwischenbeschichtung</b>	1 x Aquawood Intermedio ISO 5705 Zwischentrocknung: ca. 2 h				
<b>Zwischenschliff</b>	Körnung 220 – 240 Schleifstaub entfernen.				
					
<b>Schlussbeschichtung</b>	1 x Aquawood Finatop 40 5140 oder 1 x Aquawood Finapro 20 5101 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.				
<b>Für Haustüren</b>	Zusätzlicher Auftrag von Aquawood Protect 5128 (farbloser 2K-Lack) erforderlich. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.				
<b>BESTELLHINWEISE</b>					
<b>Gebindegrößen</b>	5 kg; 25 kg; 120-kg-Polyfass				
<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	<table> <tbody> <tr> <td>Farblos</td> <td>5705000200</td> </tr> <tr> <td>Canapa/Hanf</td> <td>5705050250</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.</li> </ul>	Farblos	5705000200	Canapa/Hanf	5705050250
Farblos	5705000200				
Canapa/Hanf	5705050250				
<b>Zusatzprodukte</b>	Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456 Aquawood Finapro 20 5101 Aquawood Finatop 40 5140 Aquawood Protect 5128 ADLER Aqua-Cleaner 80080				

---

**WEITERE HINWEISE**


---

**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

---

**Technische Daten**

VOC-Gehalt      EU-Grenzwert für Aquawood Intermedio ISO (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio ISO enthält maximal 80 g/l VOC.

---

**Sicherheitstechnische Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

---