

Aquawood Intermedio SQ

5718

Wasserbasierte **Zwischenbeschichtung** für **Holzfenster** und **Haustüren** für **Industrie** und **Gewerbe**
 Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau**

PRODUKTBEschREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte Zwischenbeschichtung. Das Produkt ist blockfest und zeichnet sich durch hohe Elastizität und gute Füllkraft für besonders füllige und glatte Oberflächen aus. Verhindert das Durchschleifen von farbigen Tauchimprägnierungen. Minimiert Oberflächenstörungen bei Lärche bzw. allgemein bei harzreichen Nadelholzarten.

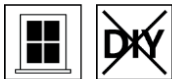
Das Produkt ist ohne den Zusatz von bioziden Wirkstoffen zum Schutz vor Bläue und holzzerstörenden Pilzen formuliert.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

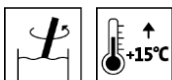
Anwendungsgebiete



- Maßhaltige Holzbauteile im Außen- und Innenbereich, wie z. B. Holzfenster oder Haustüren, etc.
- Besonders geeignet für grobporige Laubholzarten und harzreiche Nadelholzarten.

VERARBEITUNG

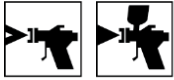
Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Zu geringe Auftragsmengen, zu starker Zwischenschliff und/oder stärkere Verdünnung verringern die Isolierwirkung.
- Beim Wechsel von Aquawood Intermedio SQ 5718 auf andere Wasserlacksysteme muss auf eine ausreichende Zwischenreinigung der Leitungen und Spritzgeräte geachtet werden, am besten mit warmem Wasser.

- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mminch)	0,28	0,28	1,8
Spritzdüse (ø inch)	0,011	0,011	
Spritzwinkel (Grad)	20 – 40	20 – 40	-
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Spritzabstand (cm)	ca. 25		
Nassfilm (µm)	125 – 150		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹⁾	250 – 300		
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Spritzverlust			

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Klebfrei	nach ca. 1 h
Überlackierbar	nach ca. 2 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abdunstzone 50 min Trockenphase (35 – 40 °C) 20 min Abkühlphase	nach ca. 90 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte






Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau

Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.	
Holzfeuchte	13 % +/- 2 %	
BESCHICHTUNGS-AUFBAU		
Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.	
Grundierung	1 x Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456 Zwischentrocknung: ca. 4 h Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.	
Zwischenbeschichtung	1 x Aquawood Intermedio SQ 5718 Zwischentrocknung: ca. 2 h	
Zwischenschliff	Körnung 220 – 240 Schleifstaub entfernen.	
		
Schlussbeschichtung	1 x Aquawood Finatop 40 5140 oder 1 x Aquawood Finapro 20 5101 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.	
Für Haustüren	Zusätzlicher Auftrag von Aquawood Protect 5128 (farbloser 2K-Lack) erforderlich. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.	
BESTELLHINWEISE		
Gebindegrößen	4 kg; 25 kg 120-kg-Polyfass	
Farbtöne/Glanzgrade	Farblos	5718000200
	<ul style="list-style-type: none"> Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen. 	
Zusatzprodukte	Aquawood Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456 Aquawood Finatop 40 5140 Aquawood Finapro 20 5101 Aquawood Protect 5128 ADLER Aqua-Cleaner 80080	
WEITERE HINWEISE		
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.	
 	Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.	

Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Aquawood Intermedio SQ (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio SQ enthält maximal 50 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.
