

## Aquawood Isogrip HighRes

## 57990

**2-zložková medzivrstva** na báze vody pre **drevené okná a vchodové dvere** pre priemyselné a remeselné použitie.

Určený pre **trojvrstvový systém** s Aquawood TIG a Aquawood DSL resp. Acryl-Spritzlack

### POPIS PRODUKTU

#### Popis

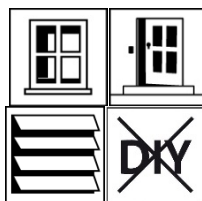
Bezfarebná, 2-zložková medzivrstva na báze vody s dobrou plnivosťou a dobrou brúsiteľnosťou. Izuluje farbivce extraktívne látky dreva, vyznačuje sa vysokou priľnavosťou za mokra, čím je silno zlepšená odolnosť voči poveternosti. Zabraňuje prebrúseniu farebných máčacích impregnácií.

#### Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy



- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých škodlivín : A+

#### Oblasti použitia



- Rozmerovo stabilné a čiastočne rozmerovo stabilné stavebné prvky ako napr. drevené okná, vchodové dvere, okenice, balkóny, brány, zimné záhrady, atď. v triedach použitia 2 alebo 3 bez kontaktu so zemou.
- Obzvlášť vhodné pre povrchovú úpravu okeníc.

### SPRACOVANIE

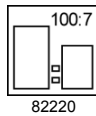
#### Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C
- Optimálna teplota pri spracovaní je v rozmedzí 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40-80%
- Produkt nie je bez vrchného náteru odolný voči poveternosti!
- Príliš malé hrúbky nánosu, príliš silné medzibrúsenie a/alebo silnejšie riedenie znižujú izolačnú schopnosť.

Prosím, dodržujte naše „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov** vrátane Noriem a smerníc pre výrobu okien.

**Pomer miešania**



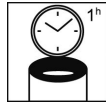
100 hm. dielov Aquawood Isogrip HighRes 57990  
7 hm. dielov ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Isogrip HighRes musí byť použitý výlučne s tužidlom a v uvedenom pomere. Nedodržanie pokynu vedie k poruchám filmu a príľnavosti.

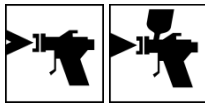
ADLER Aqua-PUR-Härter zapracovať dôkladne za stáleho miešania Po pridaní tužidla odporúčame počkať cca 10 min. pre lepšie odplynenie.

**Doba spracovateľnosti**

1 – 2 hod.



**Spôsob nanášania**



Spôsob nanášania	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat, a pod.	Nádobková pištoľ
Tryska (ø mm)	0,28	0,28	1,8
Tryska (ø inch)	0,011	0,011	
Uhol striekania (stupne)	20 – 40	20 – 40	-
Tlak striekania (bary)	80-100	80 -100	3 - 4
Rozprašovací vzduch (bary)	-	0,5 – 1,5	-
Odstup pri striekaní (cm)	cca 25		
Riedenie	voda		
Prídavok riedenia v %	0-5	0-5	10
Množstvo nános (g/m <sup>2</sup> )	125-150		
Výdatnosť na nános (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	200-250		
Výdatnosť na nános (g/bm) <sup>1)</sup>	125-150		
Mokrý film (µm)	125-150		
Suchý film (µm)	30-40		
<sup>1)</sup> výdatnosť vrátane prídavku riedidla a strát pri striekaní			

Forma, povaha a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

**Čas schnutia**

(pri 23 °C a 50 % rel.vl.vzduchu)



Prach sa nelepí (ISO 1517)	po cca 30 min.
Nelepí sa	po cca 3 hod.
Prelakovateľný	po cca 4 hod.
Prelakovateľný- urýchlené schnutie: 20 min fáza odparenia 50 min fáza schnutia (35-40°C) 20 min fáza ochladenia	po cca 90 min.
Preschnutý	po cca 12 hod.

Uvedené údaje sú smerodajné. Rýchlosť schnutia závisí od druhu

podkladu, hrúbky vrstvy, teploty, prúdenia vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu. Schnutie 24 hod. pred prelakovaním nesmie byť prekročené. Zabráňte priamemu slnečnému žiareniu. (príliš rýchle schnutie)

### Čistenie náradia



Ihneď po použití vodou.

Zaschnuté zvyšky laku odporúčame odstrániť s ADLER Aqua-Cleaner 80080 alebo ADLER Abbeizer 95125.

## PODKLAD

### Druhy podkladu

Drevo podľa smerníc pre výrobu okien

### Príprava podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. a bez drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

### Vlhkosť dreva

Rozmerovo stabilné prvky: 13 % +/- 2 %

## POVRCHOVÁ ÚPRAVA

### Základovanie

1 x Aquawood TIG HighRes 5432  
Medzischnutie: cca 4 hod.

alebo

1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101 (biely)  
Medzischnutie: cca 4 hod.

Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov.

### Medzivrstva

1 x Aquawood Isogrip HighRes 57990  
Medzischnutie: cca 4 hod.

### Medzibrúsenie



Ľahké prebrúsenie zrnitosťou 280.

Brúsny prach odstrániť.

### Vrchné lakovanie

#### Lazúrovacie

1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 ff neriedený  
alebo

1 x Aquawood MS-Spritzlasur 53205 ff

#### Krycie

1 x Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 neriedený  
alebo

1 x Aquawood MS-Color 43902 ff

Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov.

## POKYNY PRE OBJEDNANIE

### Veľkosť balenia

4 kg ; 22 kg

### Farebné odtiene/stupne lesku

Farblos (bezfarebný) 57990

- **Výsledný farebný odtieň závisí od vlastnej farby dreva, množstva náteru, farby impregnácie a vrchnej lazúry.**
- Pre posúdenie výsledného farebného odtieňa sa odporúča vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným systémom povrchovej úpravy

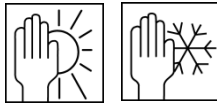
- Aby bola štruktúra dreva obzvlášť zvýraznená, treba zvoliť tmavší odtieň Aquawood TIG ako ktorýkoľvek z Aquawood DSL.

### Prídavné produkty

Aquawood TIG HighRes 5432  
 Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101 (biely)  
 Acryl-Spritzlack Q10 M 4320  
 Aquawood MS-Color 43902 ff  
 Aquawood DSL Q10 M 51751 ff  
 Aquawood MS-Spritzlasur 53205 ff  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080  
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125

### ĎALŠIE POKYNY

#### Životnosť/skladovanie



Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a vysokými teplotami (nad 30°C).

#### Technické údaje

Obsah VOC EU-medzná hodnota pre Aquawood Isogrip HighRes (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Isogrip HighRes obsahuje max. 100 g/l VOC.

#### Technicko-bezpečnostné údaje



Dodržujte prosím príslušnú kartu bezpečnostných údajov, aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na stránke [www.adler.sk](http://www.adler.sk).

Produkt je určený iba na priemyselné a remeselné použitie.