

Aquawood Ligno+ Sealer

59110

Wodny lakier do zanurzania **do warstwy pośredniej** do **okien drewnianych i drzwi zewnętrznych** dla **przemysłu i rzemiosła**

Dostosowany systemowo do **pokrycia 3-warstwowego** z Aquawood Ligno+ Base i Aquawood Ligno+ Top

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodny, bezbarwny, gotowy do nanoszenia przez zanurzenie i polewanie lakier do warstwy pośredniej. Bardzo dobra odporność na przywieranie stykających się warstw, o wysokiej przezroczystości w wyżej wymienionym systemie na drewnie iglastym. Zapobiega przeszlifowaniu na wylot barwnych impregnatów do zanurzania.

Szczególne właściwości Normy na metody badań



- Powłoka jest chroniona przed sinizną i grzybami pleśniowymi przez dodatek środka biobójczego

Substancja czynna

0,3% (0,3 g / 100 g) IPBC (butylokarbaminian 3-jodopropynyli)

- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

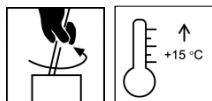
Zastosowania



- Elementy budowlane utrzymujące wymiary w zastosowaniach na zewnątrz, jak okna drewniane, drzwi zewnętrzne lub bramy garażowe w klasach użytkowych 2 i 3 bez kontaktu z ziemią.
- Szczególnie dobrze nadaje się do drewna iglastego zawierającego niewielką ilość żywicy
- Nie nadaje się do pomieszczeń wilgotnych (np. pływalni krytych)
- Nie jest efektywny / **nieskuteczny** na barwnym drewnie liściastym, jak meranti, mahoń itp.

PRZERABIANIE

Wskazówki przerabiania



dotyczące

- Przed użyciem proszę produkt wymieszać.
- Minimalna temperatura produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia musi wynosić przynajmniej +15°C.
- Optymalne warunki do aplikacji to 15 – 25°C przy wilgotności względnej 40 – 80%.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Przy dłuższym procesie polewania dochodzi do redukcji wartości PH i przez to mogą powstać problemy z rozlewnością. Z tego powodu wartość PH musi być korygowana przez zastosowane już

12-15 (zastępuje 03-15) ZKL 5710

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

impregnaty i ewentualnie skorygowana na poprawną wartość PH między 7,50 – 9,0 (dodatek 0,05 % podwyższa wartość PH o 0,7 jednostek).

- W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego parowaniem należy uzupełnić straty dodając wodę (zalecana lepkość 50 – 55 s w kubku 2 mm). Przed zmierzeniem lepkości należy koniecznie usunąć pył.
- W przypadku tworzenia się piany we flutownicy polecamy dodatek 0,1 – 0,3 % antypianiacza Entschäumerlösung 90642.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „**Wytycznych lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiary i częściowo je utrzymujących**” oraz norm i wytycznych budowy okien.

Techniki nanoszenia



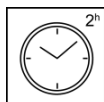
Metoda nanoszenia	Polewanie	Zanurzenie
Wydajność na jedno naniesienie (m ² /l) ¹⁾	11	
Wydajność na jedno naniesienie (g/m bież).	50	

Produkt jest gotowy do przerabiania

Kształt, jakość podłoża i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 2 godz.
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy lakieru po schnięciu wymuszonym: 20 min w strefie odparowania 90 min faza schnięcia (35 – 40°C) 20 min faza chłodzenia	po ok. 90 min.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Należy unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie na początku).

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po pracy oczyścić wodą.

Do usuwania przyschniętych pozostałości farby zalecamy środek ADLER Aqua-Cleaner 80080 lub ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno iglaste, dębowe i modrzewiowe zgodnie z wytycznymi budowy okien

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna Elementy budowlane utrzymujące wymiary: 13% ± 2%

WYKONANIE POKRYCIA

Podkład

Drewno iglaste i modrzew

1 x Aquawood Ligno+ Base 57960

Dąb

1 x Aquawood Ligno+ Base, Eiche Natur 57961

Czas schnięcia: ok. 4 godz.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Warstwa pośrednia

1 x Aquawood Ligno+ Sealer 59110

Schnięcie przynajmniej 2 godz.

Dodatkowa warstwa w przypadku dębu, modrzewia wzgl. ogólnie drewna iglastego zawierającego dużą ilość żywicy:

1 x Aquawood Ligno+ Sealer SQ 59114

Grubość warstwy mokrej 100 – 125 µm

Uszczelnienie wszystkich złącz sfazowanych środkiem ADLER V-Fugensiegel przezroczysty 55630.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem nr 220 – 240

Usunąć pył ze szlifowania



Lakierowanie powierzchniowe

Drewno iglaste

1 x Aquawood Ligno+ Top 59111

Grubość warstwy mokrej 250 – 275 µm

Modrzew

Aquawood Ligno+ Top, Lärche Natur 59141

Grubość warstwy mokrej 250 – 275 µm

Dąb

Aquawood Ligno+ Top, Eiche Natur 59106

Grubość warstwy mokrej 250 – 275 µm

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

5 kg; 25 kg; 120 kg – beczka plastikowa

Odcienie barwy / stopnie połyskowości

Farblos 59110

Produkty dodatkowe

Aquawood Ligno+ Base 57960

Aquawood Ligno+ Sealer SQ 59114

Aquawood Ligno+ Top 59111

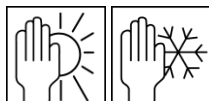
Aquawood Ligno+ Top, Lärche Natur 59141

Aquawood Ligno+ Top, Eiche Natur 59106

ADLER V-Fugensiegel transparent 55630
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125

INNE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Dostarczana lepkość 12 s według DIN 53211 (kubek 4-mm, 20°C)
 względnie 50 – 55 s według DIN 53211(kubek 2-mm, 20°C)

Zawartość LZO Wartość graniczna dla lakieru Aquawood Ligno+ Sealer (kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Ligno+ Sealer SQ zawiera maksymalnie 70 g/l LZO.

Dane BHP



Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Charakterystyki, których aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.