

Aquawood Protect

53215

Hedvábně lesklý 2-složkový čirý lak na bázi vody pro zvýšení odolnosti na vchodových dveřích pro průmyslové a řemeslné použití.

Určený pro použití v kombinaci s Aquawood DSL Q10 a ADLER Acryl-Spritzlack Q10.

POPIS PRODUKTU

Obecné informace

Vodouředitelný, hedvábně lesklý, nežloutnoucí 2-složkový bezbarvý lak určený ke stříkání. Velmi dobrá odolnost proti povětrnostním vlivům a UV záření, vysoká odolnost proti poškrábání, vysoká pevnost v tahu a odolnost proti chemickým vlivům. Neobsahuje biocidní účinné látky chránící před zamodráním a proti dřevokazným houbám.

Speciální vlastnosti a zkušební normy

- Francouzské nařízení DEVL1104875A o značení produktů na povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+



Oblasti použití

- Vysoce kvalitní bezbarvý lak na stříkání vchodových dveří s krycí nebo lazurovací povrchovou úpravou.



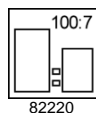
ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Prosím, produkt před použitím rozmíchat.
- Teplota produktu, předmětů a místnosti musí dosahovat +15°C minimálně.
- Optimální podmínky pro zpracování se pohybují mezi 15 - 25 °C při relativní vlhkosti vzduchu 40 - 80 %.
- Prosím, dbejte pokynů v našem dokumentu „Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stálých a omezeně rozměrově stálých stavebních prvků“ včetně norem a směrnic pro výrobu oken.

Poměr míchání



100 hmotnostních dílů Aquawood Protect 53215
7 hmotnostních dílů ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protect se může používat výhradně s tužidlem a ve specifickém poměru míchání. Odchytky vedou k tvorbě defektů v lakovém filmu, nebo ke snížení přilnavosti.

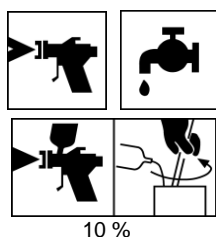
ADLER Aqua-PUR-tužidlo 82220 musí být před lakováním za stálého míchání pečlivě zapracováno do materiálu. Po rozmíchání doporučujeme před zpracováním ponechat prodlevu cca 10 min.

Doba zpracování

1 - 2 h



Aplikační technika



Postupy aplikace	Airless	Airmix, Aircoat, atd.	Pohárková pistole
Stříkací tryska (ø mm)	0,28	0,28	1,8
Stříkací tryska (ø palce)	0,011	0,011	
Stříkací tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 - 4
Přídavný tlak (bar)	-	1 – 2	-
Ředidlo	voda		
Přípravek - ředidla v %	-	-	10
Množství nánosů - množství (µm)	125 – 150		
Spotřeba na vrstvu (g/m ²) ¹⁾	200 - 250		
Spotřeba na vrstvu (g/lfm)	125 – 150		

¹⁾ Vydatnost včetně přídavku ředidla a ztráty prostřikem.

Tvar, vlastnosti a vlhkost podkladu ovlivňují spotřebu / vydatnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze předchozím zkušebním nátěrem.

Doba schnutí

(při pokojové teplotě 20°C)



Na povrch se nelepí prach (ISO 1517)	po cca 30 min.
Nelepí	po cca 3 hod.
Kompletně proschnuto	po cca 12 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.


Zamezit přímým slunečním paprskům při nanášení (příliš rychlé schnutí).

Čistění pracovních nástrojů



Ihned po použití vodou.

Pro odstranění naschnutých zbytků laku doporučujeme přípravek ADLER Aqua-Cleaner 80080 nebo ADLER odstraňovač starých nátěrů Rote Krähe 95125.

PODKLAD	
Druh podkladu	Jemno a hrubopórovité listnaté i jehličnaté dřeviny.
Kvalita podkladu	Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez dělicích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti nátěru na podklad.
Vlhkost dřeva	Rozměrově stálé stavební prvky: 13 % +/- 2 %
SKLADBA NANÁŠENÍ	
Základování	<p>KRYCÍ: Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101</p> <p>LAZUROVACÍ 1x Aquawood TIG HighRes 5432</p> <p>Dodržujte prosím instrukce z příslušné technické dokumentace od jednotlivých produktů.</p>
Nanášení mezivrstvy	<p>KRYCÍ:</p> <p>Jehličnaté a listnaté dřeviny s obsahem barvicích extraktivních látek: 1x ADLER Acryl-Spritzfüller 41002 nebo ADLER Acryl-Spritzfüller SL 41029</p> <p>LAZUROVACÍ Jehličnaté dřevo: 1 x Aquawood Intermedio 53663 v procesu flutování nebo máčení.</p> <p>Tvrdé dřevo a modřín: 1 x Aquawood Intermedio ISO 53613 ff</p> <p>Dodržujte prosím instrukce z příslušné technické dokumentace od jednotlivých produktů.</p>
Mezibroušení	<p>Zrnitost P220 - P280</p> <p>Odstranit prach vzniklý broušením.</p>
	
Krycí lakování	<p>KRYCÍ: 1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320</p> <p>LAZUROVACÍ 1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 ff</p> <p>Dodržujte prosím instrukce z příslušné technické dokumentace od jednotlivých produktů.</p>
Vrchní nátěr	<p>Mezioperační schnutí: cca 15 hod. (přes noc)</p> <p>1 x Aquawood Protect 53215</p>
OŠETŘOVÁNÍ & RENOVACE	
Ošetřování & renovace	Životnost systému závisí na mnoha faktorech: jsou to obzvláště účinky povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanická zátěž a volba použitého barevného odstínu; pro dlouhou životnost je nutné provádění pravidelné ošetřování a za tím účelem doporučujeme provádět roční údržbu.

Okno - lazurovací povrchová úprava:

Čištění přípravkem ADLER Top-Cleaner 51696.

Čištění pomocí ADLER Top-Finish 51697 v balení ADLER Pflugeset-Plus 51695.

Okno - krycí povrchová úprava:

Čištění přípravkem ADLER Top-Cleaner 51696 je dostačující (při silném znečištění). Nedoporučujeme údržbu s ADLER Top-Finish kvůli riziku vzniku šmouh.

Domovní dveře:

Čištění přípravkem ADLER Top-Cleaner 51696.

Ošetření přípravkem ADLER Door-Finish 51700 v balení ADLER Haustürenpflugeset 51709.

Dodržujte prosím instrukce z příslušné technické dokumentace od jednotlivých produktů.

Dbejte prosím naše „Pracovní směrnice pro povrchové úpravy rozměrově nestálých a omezeně rozměrově stálých stavebních dílů - údržba a renovace.“

POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ

Velikost balení

4 kg, 22 kg

Stupeň lesku

G30 53215

G90 53216

- Stupně lesku mezi G30 a G90 lze dosáhnout smícháním.

Přídavné produkty

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Door-Finish 51700
 ADLER Haustürenpflugeset 51709
 Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101
 Aquawood TIG HighRes 5432
 ADLER Acryl-Spritzfüller 41002
 ADLER Acryl-Spritzfüller SL 41029
 ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320
 Aquawood Intermedio 53663
 Aquawood Intermedio ISO 53613 ff
 Aquawood DSL Q10 M 51751 ff

DALŠÍ POKYNY

Trvanlivost / skladování



Minimálně 1 rok v originálně uzavřených nádobách.

Skladovat chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technická data

Obsah
 těkavých
 organickýc
 h sloučenin
 (VOC)

EU limit pro Aquawood Protect (kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protect obsahuje maximálně 100 g / l VOC.

**Bezpečnostně-technické
informace**



Dbejte prosím příslušného bezpečnostního listu, aktuální verzi lze získat na internetu na stránkách **www.adler-lacke.com**.

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Větrání aerosolů barvy při aplikaci postřikem se musí zabránit použitím správného respirátoru (kombinovaný filtr A2/P2 – EN 141/EN 143).
