

Aquawood Protor-Base D NG

5806

Biely 2-zložkový základ / medzivrstva na báze vody pre vchodové dvere, ktoré budú upravené krycím systémom, priemyselné a remeselné použitie.

Systémovo určený pre **kombináciu** s **Aquawood Protor-Finish D NG**

POPIS PRODUKTU

Všeobecné

Vodouriediteľný, biely 2-zložkový základ/medzivrstva s veľmi dobrou odolnosťou voči UV-žiareniu, výbornou príľnavosťou za mokra a izolačným účinkom špeciálne pre systém povrchovej úpravy vchodových dverí Aquawood Protor.

Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy

- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých látok : A+



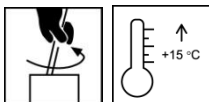
Oblasti použitia

- Vysokohodnotné vchodové dvere z dreva



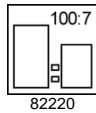
SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Pred použitím produkt premiešať
- Teplota produktu, objektu a okolia musí byť minimálne + 15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sú medzi 15 - 25°C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80%
- Prosíme rešpektujte naše „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov okien – vchodových dverí a okeníc – Povrchové úpravy garážových dverí a vchodových dverí s Aquawood Protor.**“ vrátane Noriem a smerníc pre výrobu okien.

Pomer miešania

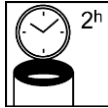


100 hm. dielov Aquawood Protor-Base D NG 5806
7 hm. dielov ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Base D NG môže byť použitý iba s tužidlom v uvedenom pomere. Nedodržanie tejto podmienky vedie k poruchám filmu.

ADLER Aqua-PUR-Härter zapracovať dôkladne za stáleho miešania. Po pridaní tužidla odporúčame počkať cca 10 min. pre lepšie odplynenie.

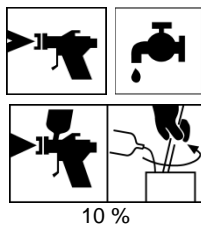
Doba spracovateľnosti



2 h

Predĺženie doby spracovateľnosti nie je možné.

Spôsob nanášania



Spôsob nanášania	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat, atď)	Nádobková pištoľ
tryska (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	2,2
Tryska (ø inch)	0,011-0,013	0,011-0,013	
Tlak striekania (bary)	80-100	80-100	3-4
Rozprašovací vzduch (bary)	-	1-2	-
Riedenie	voda		
Prídavok riedidla v %	-	-	10
Množstvo nánosu (g/m ²)	cca 150-200		
Výdatnosť na nános (g/m ²) ¹	cca 240 - 320		
Množstvo nánosu (µm)	cca 150 - 200		
¹⁾ výdatnosť vrátane prídavku na riedenie a strát pri striekaní			

Tvar, vlastnosti podkladu a vlhkosť dreva ovplyvňujú spotrebu/výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

Čas schnutia

(pri 20°C)



Prach sa nelepí	Cca 30 min
Nelepí sa	cca 5 h
preschnutý	po cca 12 h

Uvedené čísla sú orientačné. Rýchlosť schnutia závisí od druhu dreva, hrúbky vrstvy, teploty, prúdenia vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabráňte priamemu slnečnému žiareniu (príliš rýchle sušenie).

Čistenie náradia

Pracovné náradie ihneď po použití vodou.

Zaschnuté zvyšky farieb odstráňte s ADLER Aqua-Cleaner 80080 alebo ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODKLAD**Druhy podkladu**

Ihličnaté a listnaté dreviny, taktiež plasty ako polyvinylchlorid. Polyetylén je nevhodný.

Príprava podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica, bez drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

MDF: Prosíme použite iba vlhku odolné MDF dosky typu V100 resp. kvalitu odporúčanú výrobcom pre použitie v exteriéri.

PVC: čistenie a tvorba mostu príľnavosti pre náter: dvojnásobné vydrhnutie s ADLER DD- Verdünnung 80019

Prelakovanie sa musí uskutočniť v čase od 10 do 60 min.

Ostatné plasty: Použitie a nasadenie primeru (základu) po predchádzajúcom testovaní vo firme ADLER.

Vlhkosť dreva

Rozmerovo stabilné stavebné diely: 13 % +/- 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Impregnácia**

Ihličnaté a listnaté dreviny:

1x Aquawood TIG Weiss 51098

PVC: žiadne

Plasty:

Povrchovú úpravu odporúčame po pozitívnej skúške na originálnom podklade.

Híbkové základovanie / ochrana voči vode / most príľnavosti
MDF:

Potrebné je predzákladovanie s rozpúšťadlovým ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiss 68316 (biely): frézovania a hrany vopred predtrelť bez prídavku riedenia, schnutie min.4 hod. Hladké prebrúsenie zrnitosťou 240. Celú plochu syto nastriekať. Riedenie pre striekanie cca 25-30% ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364. Schnutie cez noc. Hladké prebrúsenie zrnitosťou 240.

Prosíme rešpektujte technické listy príslušných produktov.

Základovanie

Listnaté a ihličnaté dreviny:

1x Aquawood Protor-Base D NG 5806

MDF

1x Aquawood Protor-Base D NG 5806

PVC: žiadne

Prosíme rešpektujte technické listy príslušných produktov.

Medzibrúsenie

zrnitosťou 220 – 240



Vrchné lakovanie	1x Aquawood Protor-Finish D NG 5808 Prosíme rešpektujte technické listy príslušných produktov.
-------------------------	---

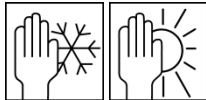
POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosť balenia	2,7 kg; 8 kg; 22 kg
Farebné odtiene/stupne lesku	Weiß (biely) 5806050000

Ďalšie produkty	ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 ADLER DD-Verdünnung 80019 ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316 ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364 Aquawood TIG HighRes Weiß 5437 Aquawood Protor-Finish D NG 5808 ff
------------------------	---

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/Skladovanie



Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Pri skladovaní chráňte pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, pred mrazom a vysokými teplotami (cez 30 °C).

Technické údaje

Obsah VOC	EU-medzná hodnota pre Aquawood Protor-Base D NG (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Base D NG obsahuje maximálne 50 g/l VOC.
-----------	---

Technicko-bezpečnostné údaje



Bližšie informácie k téme bezpečnosť pri transporte, skladovaní, zaobchádzaní a tak isto s recykláciou nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na stránke **www.adler.sk**.

Produkt je určený len na priemyselné a remeselné použitie.

Zabrániť vdýchnutiu aerosólu! Tomu je možné zabrániť správnym použitím ochrannej masky (Filter A2/P2 – EN 141/EN 143).