

Aquawood Protor-Base D NG

5806

Couche de fond / intermédiaire blanche à deux composants à l'eau pour **portes d'entrées** traitées par des cycles de vernissage opaques, pour **l'industrie** et le **professionnel**.

Adapté pour être utilisé dans le système, **en combinaison** avec **Aquawood Protor-Finish D NG**

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

Couche de fond / intermédiaire blanche à deux composants à base d'eau avec très bonne résistance au rayons UV, très bonne adhérence humide et très bon effet isolant, destiné spécialement pour le système de vernissage Aquawood Protor pour portes d'entrée.

Qualités particulières Normes de contrôle



- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de vernissage pour le bâtiment sur leurs émissions de polluants volatils: A+

Domaines d'utilisation



- Portes d'entrées de bois de haute qualité.

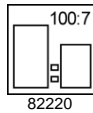
MODE D'EMPLOI

Indications de traitement



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Une température de vernis, d'objet et ambiante de +15 °C minimum est nécessaire.
- Les conditions optimales pour l'application sont comprises entre 15 – 25 °C à une humidité relative d'air de 40 – 80 %
- Veuillez respecter s.v.p. notre **„Directive de travail pour le vernissage d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Fenêtres – Portes d'entrée et volets – Portes de garages – Revêtement de portes d'entrée et de garage avec Aquawood Protor»** y comprises les normes et directives pour la construction des fenêtres.

Rapport de mélange



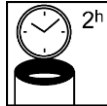
100 parties en poids Aquawood Protor-Base D NG 5806
7 parties en poids durcisseur ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Base D NG peut être utilisé exclusivement avec le durcisseur et le rapport de mélange mentionnés. Des écarts causent des défauts dans le film du vernis et des problèmes d'adhérence.

Avant l'application, mélangez soigneusement le durcisseur ADLER Aqua-PUR-Härter dans le composant laque.

Un temps d'attente d'env. 10 min. avant l'application est conseillé afin d'améliorer le dégazage.

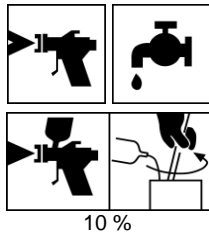
Vie en pot



2 h

Une ultérieure prolongation de la vie en pot n'est pas possible.

Technique d'application



10 %

Méthode d'application	Airless	Airless pressurisée (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistolage pneumatique
Buse de pulvérisation (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Buse de pulvérisation (ø inch)	0,011 – ,013	0,011 – 0,013	
Pression de pulvérisation (bar)	80 – 100	80 – 100	3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	1 – 2	-
Diluant	Eau		
Ajout de diluant en %	-	-	10
Quantité d'application (µm)	env. 150 - 200		
Rendement par couche (g ²) ¹	Env. 240 – 320		
¹⁾ Rendement par couche incluant l'ajout de diluant et perte de pulvérisation.			

La forme, la qualité et l'humidité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Des valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à température ambiante 20° C)



Sec hors poussière (ISO 1517)	Après env. 30 min
Sec hors poisse	Après env. 5 h
Complètement sèche	Après env. 12 h

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Nettoyage des appareils

Immédiatement après usage avec de l'eau.

Pour éliminer les résidus de peinture secs nous conseillons ADLER Aqua-Cleaner 80080 ou ADLER Abbeizer Rote Krähe (décapant) 95125.

SUPPORT**Type de support**

Bois de conifères et bois de feuillus ainsi que matières plastiques telles que chlorure de polyvinyle. Les supports en polyéthylène ne sont pas appropriés.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségréatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et privé de poussière de bois. En plus, il doit être contrôlé à l'aptitude pour le revêtement.

Panneaux MDF : N'utiliser s.v.p. que des panneaux MDF résistants à l'humidité de type V100 ou des qualités conseillées par le fabricant pour l'utilisation en extérieur.

PVC: Nettoyage et formation d'un pont d'accrochage avec la structure de vernis en frottant la surface deux fois avec le diluant ADLER DD-Verdünnung 80019.

La couche suivante doit être appliquée en 10 à 60 minutes.

Autres matières plastiques : Utilisation et emploi éventuel d'un fond après test préalable dans l'ADLER-Werk.

Humidité du bois

Pièces de construction à stabilité dimensionnelle: 13 % +/- 2 %

Cycle de vernissage**Imprégnation****Bois de résineux et de feuillus:**

1 x Aquawood TIG HighRes Weiß (blanc) 5437

PVC: aucune

Matières plastiques:

Recommandation après préalable test positif du support original.

Imprégnation profonde / Protection de l'eau / Promoteur d'adhérence MDF:

C'est nécessaire une ultérieure couche de fond aux solvants préalable avec ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß (Blanc) 68316 (bi-composante à l'époxyde): Appliquer auparavant au pinceau, sans diluer, une couche sur les parties fraisées et sur les arêtes. Séchage minimum 4 heures. Léger ponçage avec grain 240. Ensuite, appliquer au pistolet une couche abondante sur l'entière surface. Pour l'application au pistolet diluer avec env. 25 - 30 % de diluant ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364. Séchage pendant une nuit. Léger ponçage grain 240.

Veillez respecter la Fiche technique de chaque produit.

Couche de fond**Bois de résineux et de feuillus:**

1 x Aquawood Protor-Base D NG 5806

MDF:

1 x Aquawood Protor-Base D NG 5806

PVC: aucune

Veillez respecter la Fiche technique de chaque produit.

Ponçage intermédiaire

Grain 220 – 240

**Couche de finition**

1 x Aquawood Protor-Finish D NG 5808

Veuillez respecter la Fiche technique de chaque produit.

INDICATIONS DE COMMANDE**Conditionnement**

2,7 kg; 8 kg; 22 kg

Teintes/degrés de brillance

Weiß (blanc) 5806050000

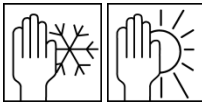
Produits complémentaires

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (décapant)
 ADLER DD-Verdünnung 80019
 ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316
 ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364 (diluant)
 Aquawood TIG HighRes Weiß 5437
 Aquawood Protor-Finish D NG 5808 et suiv.

AUTRES INDICATIONS**Délai de conservation/
Stockage**

1 an minimum, dans son emballage d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30° C).

**Données techniques**

Teneur en COV Valeur limite UE pour Aquawood Protor-Base D NG (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Base D NG contient au maximum 50 g/l VOC.

**Données techniques de
sécurité**

Veuillez respecter la Fiche de données de sécurité correspondante ; la version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

Le produit est approprié exclusivement pour l'utilisation industrielle et professionnelle.

En règle générale, il faut éviter de respirer des vernis aérosol. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).