

Aquawood Protor-Base D NG

5806

Witte **twee-componenten-grondlak/tussenlaag** op waterbasis voor dekkende coating van **voordeuren** voor **industrie** en **handel**
 Afgestemd op het systeem in **combinatie** met **Aquawood Protor-Finish D NG**

PRODUCTBESCHRIJVING

Algemeen

Witte twee-componenten-grondlak/tussenlaag met zeer goede UV-bestendigheid, zeer goede natte hechting en zeer goede isolerende werking, speciaal voor het Aquawood Protor coatingsysteem voor voordeuren.

Speciale eigenschappen Testnormen



- **Franse verordening DEVL1104875A** voor het kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

Toepassingsgebieden

- Hoogwaardige voordeuren van hout.



VERWERKING

Verwerkingsinstructies



- Roer het product voor gebruik goed door.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van minimaal + 15 °C is vereist.
- De optimale verwerkingscondities liggen tussen 15 - 25 °C bij een relatieve vochtigheid van 40 – 80%
- Neem a.u.b. onze '**Werkwijzer voor het coaten van maatstabiele en beperkt maatstabiele onderdelen van vensters – voordeuren of rolluiken – garagedeuren Coating van voordeuren en garagedeuren met Aquawood Protor**' in acht, inclusief normen en richtlijnen voor vensterbouw.

Mengverhouding



82220

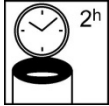
100 gewichtsdelen Aquawood Protor-Base D NG 5806
7 gewichtsdelen ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Base D NG kan alleen met verharder en in de aangegeven mengverhouding worden gebruikt. Wanneer hiervan wordt afgeweken ontstaan gebreken in de film en bij de hechting.

ADLER Aqua-PUR-Härter moet voor de verwerking zorgvuldig al roerend met de lakcomponent worden vermengd.

Na het toevoegen van de verharder is een wachttijd van ca. 10 min. voor een betere ontgassing aan te bevelen.

Open tijd



2 uur

De open tijd kan niet verder worden verlengd.

Opbrengtechniek



10%

Opbreng-procedure	Airless	Airless met lucht-ondersteuning (Airmix, Aircoat, enz.)	Drukbeke-pistool
Spuitpistool (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Spuitpistool (ø inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Spuitdruk (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Verstuivingslucht (bar)	-	1 – 2	-
Verdunner	Water		
Toevoeging van verdunner in %	-	-	10
Opbreng-hoeveelheid (g/m ²)	ca. 150 - 200		
Rendement per laag (g/m ²) ¹	ca. 240 - 320		
Opbreng-hoeveelheid (µm)	ca. 150 - 200		

¹⁾ Rendement incl. verdunningstoevoeging en spuitverlies

Vorm, hoedanigheid en vochtigheid van de ondergrond hebben invloed op het verbruik/het rendement. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen alleen worden vastgesteld door eerst een proefstuk te lakken.

Droogtijden

(bij kamertemperatuur 20 °C)



Stofdroog (ISO 1517)	na ca. 30 min
Kleefvrij	na ca. 5 uur
Door en door droog	na ca. 12 uur

De vermelde waarden zijn richtwaarden. Het drogen is afhankelijk van ondergrond, laagdikte, temperatuur, ventilatie en relatieve luchtvochtigheid.

Voorkom blootstelling aan rechtstreeks zonlicht (te snelle droging).

Gereedschap schoonmaken



Onmiddellijk na gebruik met water.

Om gedroogde lakresten te verwijderen adviseren we ADLER Aqua-Cleaner 80080 of ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

ONDERGROND

Soort ondergrond

Loof- en naaldhout en op kunststoffen zoals polyvinylchloride. Polyethyleen is niet geschikt als ondergrond.

Staat van de ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, siliconen, hars enz. en van houtstof zijn, voldoende hechtvermogen hebben en zijn getest of ze geschikt is om te worden gecoat.

MDF-platen: Gebruik uitsluitend vochtbestendige MDF-platen van het type V100 of door de fabrikant aanbevolen kwaliteiten voor gebruik buitenshuis.

PVC: Reiniging en productie van een hechtingsbrug voor verfopbouw door tweemaal te inwrijven met ADLER DD-Verdünnung 80019. Het overschilderen moet binnen 10 tot 60 minuten plaatsvinden.

Andere kunststoffen: Gebruik en eventuele toepassing gebruik van een grondlak na voorafgaande tests in de fabriek.

Vochtgehalte van het hout

Maatstabiele componenten: 13% +/- 2%

LAGENOPBOUW

Impregneren

Loof- en naaldhout:

1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 5437

PVC:

geen

Kunststoffen:

Aanbevolen voor installatie na voorafgaand positief onderzoek van de originele ondergrond.

Diepe grondlak/waterbeschermer/hechtpromotor MDF:

Een extra grondlaag met het oplosmiddelhoudende product ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316 is vereist: Afschuiningen en randen onverdund in de grondverf zetten, minstens 4 uur laten drogen. Gladschuurgang korreling 240. Het volledige oppervlak tot verzadiging inspuiten. Verdunning voor het spuiten ca. 25 - 30% ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364. 's Nachts laten drogen. Gladschuurgang korreling 240.

Neem de bijbehorende technische informatiebladen van de producten in acht.

Grondlak

Loof- en naaldhout:

1 x Aquawood Protor-Base D NG 5806

MDF:

1 x Aquawood Protor-Base D NG 5806

PVC:

geen

Neem de bijbehorende technische informatiebladen van de producten in acht.

Tussenschuurgang

Korreling 220 – 240

**Aflaklaag**

1 x Aquawood Protor-Finish D NG 5808

Neem de bijbehorende technische informatiebladen van de producten in acht.

AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING**Verpakkingsgrootten**

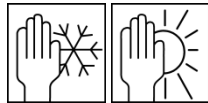
2,7 kg; 8 kg; 22 kg

Kleuren/glansgradaties

Weiß 5806050000

Toevoegingsproducten

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER DD-Verdünnung 80019
 ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316
 ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364
 Aquawood TIG HighRes Weiß 5437
 Aquawood Protor-Finish D NG 5808 ff

OVERIGE AANWIJZINGEN**Houdbaarheid/opslag**

Minstens 1 jaar in de originele, gesloten verpakking.

Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C).

Technische gegevens

VOC-gehalte

EU-grenswaarde voor Aquawood Protor-Base D NG (cat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Base D NG bevat maximaal 50 g/l VOC.

Veiligheidstechnische informatie

Neem het bijbehorende veiligheidsinformatieblad in acht; de meest recente versie kunt u in het internet opvragen via www.adler-lacke.com.

Het product is uitsluitend geschikt voor industriële en commerciële verwerking.

Vermijd bij het aanbrengen door middel van spuiten altijd om aerosols uit lak in te ademen; dit wordt gewaarborgd door het juiste gebruik van een gasmasker (combinatiefilter A2/P2 – EN 141/EN 143).