

Aquawood Protor-Base L NG

5807

Kleurloze **twee-componenten-grondlak/tussenlaag op waterbasis** voor **voordeuren** voor **industrie en handel**.

Afgestemd op het systeem in **combinatie** met **ADLER Protor-Primo** of **Aquawood Protor-Finish L NG**

PRODUCTBESCHRIJVING

Algemeen

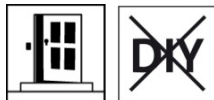
Kleurloze twee-componenten-grondlak/tussenlaag op waterbasis met zeer goede UV-bestendigheid, zeer goede natte hechting en zeer goede isolerende werking, speciaal voor het Aquawood Protor coatingsysteem voor voordeuren.

Speciale eigenschappen Testnormen



- **Franse verordening DEVL1104875A** voor het kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

Toepassingsgebieden



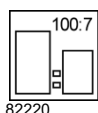
- Hoogwaardige voordeuren van hout.

VERWERKING

Verwerkingsinstructies



- Roer het product voor gebruik goed door.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van minimaal + 15 °C is vereist.
- De optimale verwerkingscondities liggen tussen 15 - 25 °C bij een relatieve vochtigheid van 40 - 80 %.
- Neem a.u.b. onze '**Werkwijzer voor het coaten van maatstabiele en beperkt maatstabiele onderdelen van vensters – voordeuren of rolluiken – garagedeuren Coating van voordeuren en garagedeuren met Aquawood Protor**' in acht, inclusief normen en richtlijnen voor vensterbouw.

Mengverhouding


100 gewichtsdelen Aquawood Protor-Base L NG 5807
7 gewichtsdelen ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Base L NG kan alleen met verharder en in de aangegeven mengverhouding worden gebruikt. Wanneer hiervan wordt afgeweken ontstaan gebreken in de film en bij de hechting.

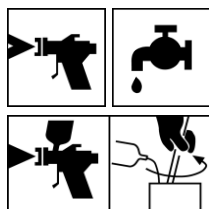
ADLER Aqua-PUR-Härter moet voor de verwerking zorgvuldig al roerend met de lakcomponent worden vermengd.

Na het toevoegen van de verharder is een wachttijd van ca. 10 min. voor een betere ontgassing aan te bevelen.

Open tijd


ca. 2 uur

De open tijd kan niet verder worden verlengd.

Opbrengtechniek


10%

Opbreng-procedure	Airless	Airless met lucht-ondersteuning (Airmix, Aircoat, enz.)	Drukbeker-pistool
Spuitpistool (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Spuitpistool (ø inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Spuitdruk (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Verstuivingslucht (bar)	-	1 – 2	-
Verdunner	Water		
Toevoeging van verdunner in %	-	-	10
Opbreng-hoeveelheid (g/m ²)	ca. 125 - 150		
Rendement per laag (g/m ²) ¹	ca. 200 - 240		
Opbreng-hoeveelheid (µm)	ca. 125 - 150		
¹⁾ Rendement incl. verdunningstoevoeging en spuitverlies			

Vorm, hoedanigheid en vochtigheid van de ondergrond hebben invloed op het verbruik/het rendement. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen alleen worden vastgesteld door eerst een proefstuk te lakken.

Droogtijden

(bij kamertemperatuur 20 °C)



Stofdroog (ISO 1517)	na ca. 30 min
Kleefvrij	na ca. 5 uur
Door en door droog	na ca. 12 uur

De vermelde waarden zijn richtwaarden. Het drogen is afhankelijk van ondergrond, laagdikte, temperatuur, ventilatie en relatieve luchtvochtigheid.

Voorkom blootstelling aan rechtstreeks zonlicht (te snelle droging).

Gereedschap schoonmaken

Onmiddellijk na gebruik met water.

Om gedroogde lakresten te verwijderen adviseren we ADLER Aqua-Cleaner 80080 of ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

ONDERGROND**Soort ondergrond**

Fijn en grofporig loof- en naaldhout

Staat van de ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, siliconen, hars enz. en van houtstof zijn, voldoende hechtvermogen hebben en zijn getest of ze geschikt is om te worden gecoat.

Vochtgehalte van het hout

Maatstabiele componenten: 13% +/- 2%

Vorbereiding van de ondergrond

Houtschuurgang korreling 120 - 150

LAGENOPBOUW**Impregneren****Naaldhout:**

1 x Aquawood TIM 51202

Tussentijdse droging: ca. 4 uur

Tussenschuurgang korreling 180

1 x ADLER Protor Primo 50770 ff
of

1 x Aquawood TIG HighRes 5432 ff

Loofhout:

1 x ADLER Protor-Primo 50770 ff
of

1 x Aquawood TIG HighRes 5432 ff

Neem de bijbehorende technische informatiebladen van de producten in acht.

Grondlak**Naaldhout:**

1 x Aquawood Protor-Base L NG 5807

Loofhout:

2 x Aquawood Protor-Base L NG 5807

Neem de bijbehorende technische informatiebladen van de producten in acht.

Tussenschuurgang

Korreling 220 – 240

**Aflaklaag**

1 x Aquawood Protor-Finish L NG 5809

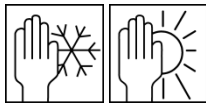
Neem de bijbehorende technische informatiebladen van de producten in acht.

AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING

Verpakkingsgrootten	2,7 kg; 8 kg; 22 kg
Kleuren/glansgradaties	Farblos 5807000200
Toevoegingsproducten	ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 ADLER Protor-Primo 50770 ff Aquawood TIM 51202 Aquawood TIG HighRes 5432 ff Aquawood Protor-Finish L NG 5809 ff

OVERIGE AANWIJZINGEN

Houdbaarheid/opslag



Minstens 1 jaar in de originele, gesloten verpakking.

Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C).

Technische gegevens

VOC-gehalte	EU-grenswaarde voor Aquawood Protor-Base L NG (cat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Base L NG bevat maximaal 90 g/l VOC.
-------------	--

Veiligheidstechnische informatie



Neem het bijbehorende veiligheidsinformatieblad in acht; de meest recente versie kunt u in het internet opvragen via www.adler-lacke.com.

Het product is uitsluitend geschikt voor industriële en commerciële verwerking.

Vermijd bij het aanbrengen door middel van spuiten altijd om aerosols uit lak in te ademen; dit wordt gewaarborgd door het juiste gebruik van een gasmasker (combinatiefilter A2/P2 – EN 141/EN 143).