

Aquawood Protor-Base L

43732++

Wodny, bezbarwny 2-składnikowy podkład/warstwa pośrednia do drzwi zewnętrznych dla przemysłu i rzemiosła.

Dopasowany systemowo dla połączenia z ADLER Protor-Primo wzgl. Aquawood Protor-Finish L

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

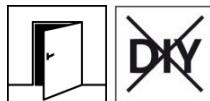
Wodorozcieńczalny, bezbarwny 2-składnikowy podkład/warstwa pośrednia o bardzo dobrej odporności na promieniowanie UV, przyczepności na mokro i działaniu izolującym specjalnie do systemu lakierowania Aquawood Protor do drzwi zewnętrznych.

Szczególne właściwości Normy na metody badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

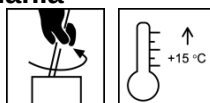
Zastosowania



- Wysokojakościowe drzwi zewnętrzne z drewna.

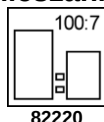
PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przerabiania



- Proszę zamieszać produkt przed użyciem.
- Konieczne jest utrzymanie temperatury produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia na poziomie przynajmniej +15°C.
- Optymalne warunki dla przerabiania to temperatura między 15 - 25°C przy wilgotności względnej 40 - 80%.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „Wytycznych do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar” oraz norm i wytycznych budowy okien.

Proporcje mieszania



100 cz. wag. Aquawood Protor-Base L 43732++
7 cz. wag. ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

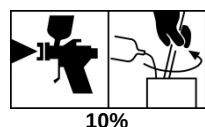
Aquawood Protor-Base L można stosować wyłącznie z utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Nieprzestrzeganie tego przyczynia się do powstania wad powłoki.

ADLER Aqua-PUR-Härter starannie zmieszać stosując mieszadło. Po dodaniu utwardzacza zaleca się odczekać ok. 10 min. w celu lepszego odgazowania.

Czas przydatności mieszaniny do użycia



6 godzin

Techniki nanoszenia

10%

Metoda nanoszenia	Airless	Airmix wspomagane powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet ze zbiornikiem ciśnieniowym
Dysza (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	2,2
Dysza (ø cal)	0,011 - 0,013	0,011 - 0,013	
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-	-	10
Ilość nanoszone (µm)	ok. 125 - 150		

Kształt, jakość podłoża i wilgotność drewna wpływają na zużycie/wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temperaturze pomieszczenia 20°C)



Pyłosuchy	po ok. 30 min
Nielepki	po ok. 5 godz.
Całkowicie wyschnięty	po ok. 12 godz.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od gatunku drewna, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Należy unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie na początku).

Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po użyciu oczyścić wodą.

Przyschnięte resztki farby usunąć środkiem ADLER Aqua-Cleaner 80080 lub ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża	Drewno liściaste i iglaste.
Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe i wolne od tłuszczu i wosków oraz od pyłu drzewnego.
Wilgotność drewna	Elementy zachowujące wymiary: 13% ± 2%
Przygotowanie podłoża	Szlifowanie drewna papierem o granulacji 120 lub 150 należy przeprowadzić możliwie na krótko przed lakierowaniem w celu uzyskania optymalnej przyczepności, schnięcia i równomiernego zabarwienia.

WYKONANIE POKRYCIA**Impregnowanie****Drewno iglaste:**

1 × AquaWood TIM 51202; schnięcie 4 godz.

Szlifowanie międzyoperacyjne papierem o granulacji 180

1 × ADLER Protor-Primo 50770 różne barwy
lub

1 × AquaWood TIG E barwny 57701++

Drewno liściaste:

1 × ADLER Protor-Primo 50770 różne barwy
lub
1 × AquaWood TIG U barwny 57601++

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Podkład
Drewno iglaste – z wyjątkiem modrzewia:

1 × AquaWood Protor-Base L 43732

Modrzew i drewno liściaste:

2 × AquaWood Protor-Base L 43732

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem o granulacji 220-240


Lakierowanie nawierzchniowe

1 × AquaWood Protor-Finish L 5130++

PIELĘGNACJA I RENOWACJA
Pielęgnacja

Trwałość zależy od wielu czynników. Należą do nich w szczególności warunki atmosferyczne, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór barwy lakieru.

W celu uzyskania długiej trwałości konieczne jest regularne przeprowadzanie pielęgnacji. Zaleca się wykonywanie jej raz w roku.

Czyszczenie za pomocą środka ADLER Door-Cleaner 51699 i pielęgnacja środkiem ADLER Door-Finish 51700 w zestawie do pielęgnacji drzwi zewnętrznych ADLER Haustürenpflegeset 51709. Naprawy małych uszkodzeń materiałem oryginalnym.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Renowacja

Podkład Pullex Renovier-Grund 50236++ i Pullex Fenster-Lasur 50413.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA
Wielkości opakowań

2,2 kg; 8 kg;

**Odcienie barwy /
stopnie połysku**
Barwy podstawowe

Bezbarwny 43732

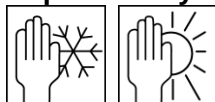
Produkty dodatkowe

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
ADLER Protor-Primo 50770 różne barwy
ADLER Door-Cleaner 51699
ADLER Door-Finish 51700
ADLER Haustürenpflegeset 51709
AquaWood TIM 51202
AquaWood TIG E 57701++
AquaWood TIG U 57601++

Aquawood Protor-Finish L 5130++
 Pullex Renovier-Grund 50236++
 Pullex Fenster-Lasur 50413++

INNE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

Przechowywać w miejscu zabezpieczonym przed bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami.

Dane techniczne

Zawartość LZO: Wartość graniczna WE dla Aquawood Protor Base L (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Base L zawiera maksymalnie 60 g/l LZO.

Dane BHP



Proszę zapoznać się z Kartą Charakterystyki dla produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lacke.com.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141/EN 143).