

Aquawood Protor-Finish L NG

5809

Système de vernis de finition lazuré à l'eau à 2 composants, pour portes d'entrée, pour l'industrie et les professionnels

À utiliser dans le système, en combinaison avec **Aquawood Protor-Base L NG**.

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

Système de vernis de finition lazuré à deux composants à base d'eau, résistant au jaunissement. Présente une résistance exceptionnelle aux intempéries et aux rayons UV, une grande résistance à la rayure, au blocking et aux produits chimiques, à utiliser dans le système de revêtement de portes d'entrée Aquawood Protor.

Qualités particulières Normes de contrôle



- **Décret français DEVL1104875A** sur le marquage de produits de revêtement pour la construction, en relation avec leurs émissions de substances toxiques volatiles : A+

Domaines d'utilisation



- Portes d'entrée en bois de grande qualité

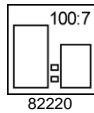
APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins +15 °C est nécessaire.
- Les conditions d'application optimales se trouvent entre 15- 25 °C avec une humidité relative de l'air de 40 – 80 %.
- Veuillez respecter nos « **Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée Fenêtres – Portes d'entrée respectivement Volets – Portes de garage ; Revêtement de portes d'entrées et portes de garages avec Aquawood Protor** » ainsi que les normes et directives pour la fabrication de fenêtre.

Rapport de mélange



100 parties en poids d'Aquawood Protor-Finish L NG 5809
7 parties en poids d'ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Finish L NG ne peut être utilisé qu'avec un durcisseur et selon le rapport de mélange mentionné. Des écarts causent des défauts dans le film du vernis et problèmes d'adhérence.

Mélangez soigneusement le durcisseur ADLER Aqua-PUR-Härter dans le composant laque.

Après avoir ajouté le durcisseur, il est conseillé d'attendre env. 10 min pour améliorer le dégazage.

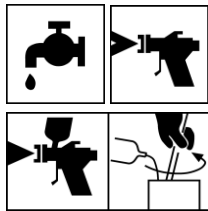
Vie en pot



env. 2 h

Une ultérieure prolongation de la vie en pot n'est pas possible.

Technique d'application



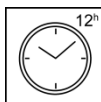
10 %

Processus d'application	Airless	Airless pressurisée (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Buse de pulvérisation (ø pouces)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Pression de pulvérisation (bar)	80 – 100	80 – 100	3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	1 – 2	-
Dilution	Eau		
Ajout de diluant en %	-	-	10
Quantité d'application (g/m ²)	env. 250		
Rendement par couche /g/m ²) ¹	env. 400		
Quantité d'application (µm)	env. 250		
¹⁾ Rendement incluant ajout de diluant et perte de pulvérisation			

La forme, la qualité et l'humidité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à température ambiante 20°C)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 min
Sec hors poisse	après env. 5 h
Complètement sec	après env. 12 h

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Éviter les rayons directs du soleil (séchage trop rapide).

Nettoyage des appareils



Immédiatement après usage avec de l'eau.

Éliminer les restes secs de peintures avec ADLER Aqua-Cleaner 80080 ou ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (Décapant).

SUPPORT

Type de support

Bois de feuillus à pores fins et grossiers, bois de résineux

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et privé de poussière de bois. En plus, il doit être contrôlé à l'aptitude pour le revêtement.

Humidité du bois

Pièces de construction à stabilité dimensionnelle: 13 % +/- 2 %

Préparation du support

Ponçage avec grain 120 - 150

Il est conseillé d'appliquer le produit à un intervalle le plus bref possible après ponçage, afin d'éviter une réduction de la capacité d'adhérence.

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Imprégnation

Bois de conifère:

1 x Aquawood TIM 51202

Séchage intermédiaire : env. 4 heures

Ponçage intermédiaire Grain 180

1 x ADLER Protor Primo 50770 et suiv.

ou

1 x Aquawood TIG HighRes 5432 et suiv.

Bois de feuillus:

1 x ADLER Protor-Primo 50770 et suiv.

ou

1 x Aquawood TIG HighRes 5432 et suiv.

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Couche de fond

Bois de conifère:

1 x Aquawood Protor-Base L NG 5807

Bois de feuillus:

2 x Aquawood Protor-Base L NG 5807

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire

Grain 220 - 240



Couche de finition

1 x Aquawood Protor-Finish L NG 5809

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

ENTRETIEN & RÉNOVATION

Entretien et Rénovation

La durabilité dépend de nombreux facteurs: Il s'agit notamment du type d'intempéries, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durabilité, des entretiens ponctuels sont nécessaires. Il est conseillé d'effectuer un entretien annuel sur surfaces.

Fenêtres :

Nettoyage avec ADLER Top-Cleaner 51696.

Entretien avec ADLER Top-Finish 51697 dans le paquet ADLER Pflegeset Plus (kit d'entretien) 51695.

Portes d'entrée :

Nettoyage avec ADLER Top-Cleaner 51696.

Entretien avec ADLER Door-Finish 51700 dans le kit d'entretien ADLER Haustürenpflegeset 51709.

Correction de petits défauts avec matériau original.

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Veillez respecter notre « **Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée, Entretien et rénovation** ».

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

2,7 kg; 8 kg; 22 kg

Teintes/Degrés de brillance



Les teintes peuvent être mélangées à l'aide d'**ADLERMix système de mélange couleurs ADLER**.

Vernis de base :

Aquawood Protor-Finish L NG W40 5809000040

Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

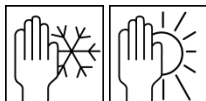
Pour garantir une uniformité des teintes, les produits appliqués sur une surface doivent porter le même numéro de lot.

Produits complémentaires

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (durcisseur)
 ADLER Aqua-Cleaner 80080 (nettoyant)
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (décapant)
 ADLER Protor-Primo 50770 et suiv.
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Door-Finish 51700
 ADLER Pflegeset Plus 51695
 ADLER Haustürenpflegeset (kit d'entretien pour portes de maison) 51709
 Aquawood TIM 51202
 Aquawood TIG HighRes 5432 et suiv.
 Aquawood Protor-Base L NG 5807

AUTRES INDICATIONS

Délai de conservation/stockage



Au moins 1 an, dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Données techniques

Teneur en COV Valeur limite CE pour Aquawood Protor-Finish L NG (cat. A/d) : 130 g/l. Aquawood Protor-Finish L NG contient 70 g/l COV max.

Données techniques de sécurité



Veillez respecter la fiche de données de sécurité correspondante, dont la version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**

Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

En règle générale, il faut éviter de respirer des vernis aérosol pendant l'application au pistolet. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).
