

Aquawood Protor-Finish Pearl

5175

Systém dvousložkového vrchního laku s krycím pigmentováním na bázi vody na vchodové dveře pro průmysl a profesionální použití. Systémově sladěný v **kombinaci** s produktem **Aquawood Protor-Base**.

POPIS PRODUKTU

Obecné informace

Vodou ředitelný, nežloutnoucí **systém dvousložkového vrchního laku s krycím pigmentováním** s vynikající odolností proti povětrnostním vlivům a UV záření při současně vysoké odolnosti proti poškrábání, stohovatelnosti a odolnosti proti chemikáliím pro systém na povrchovou úpravu vchodových dveří Aquawood Protor.

Speciální vlastnosti Zkušební normy



- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení produktů na povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+

Oblasti použití



- Vysoce kvalitní dřevěné vchodové dveře.
- Navíc má dobrou přilnavost na různé plasty jako PVC, polyuretan, polyester, atd.

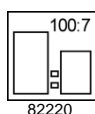
ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt promíchejte.
- Je potřebná teplota produktu, předmětu a prostorová teplota nejméně +15 °C.
- Optimální teplotní rozmezí pro zpracování produktu je 15-25°C při relativní vlhkosti vzduchu 40-80%
- Přidáním strukturální pasty Aquafix S 91201 lze dosáhnout pěkné struktury povrchu a zároveň vyšší mechanické odolnosti. Přidávané množství 8%.
Dodržujte prosím příslušné technické listy k jednotlivým produktům.
- K dosažení perfektních povrchů se doporučuje nastříkat (namlžit) produkt Aquawood Protor Pearl ještě na mokré plochy.
- Dodržujte naše „**Směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stálých konstrukčních dílů**“ včetně norem a směrnic pro výrobu oken.

Poměr míchání



100 hmot. dílů Aquawood Protor-Pearl D 5175
7 hmot. dílů tužidla ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Finish je možné použít výhradně s tužidlem a v uvedeném poměru míchání. Odchyly mají za následek vady filmu.

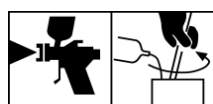
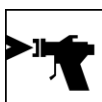
Zpracujte tužidlo ADLER Aqua-PUR-Härter pečlivě za stálého míchání. Po přidání tužidla doporučujeme vyčkat cca 10 min pro lepší odpěnění.

Doba zpracovatelnosti

1 hodina



Technika nanášení



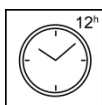
10 %

Způsob nanášení	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat, atd.)	Tlaková pohárková pistole
Stříkací tryska (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Stříkací tryska (ø palce)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Stříkací tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 - 4
Rozprašovací vzduch (bar)	-	1 – 2	-
Ředění	vodou		
Přísada ředidla v %	-	-	10
Nanášené množství	max. 200 µm		

Forma, kvalita podkladu a vlhkost dřeva mohou ovlivnit spotřebu/vydatnost. Přesných hodnot lze docílit pouze zkušebním nátěrem.

Doby schnutí

(při prostorové teplotě 20 °C)



Prachuvzdorný	po cca 30 min
Nelepivý	po cca 5 hodinách
Prosuchtý	po cca 12 hodinách

Uvedené hodnoty jsou orientační. Doba schnutí závisí na druhu dřeva, tloušťce vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Chraňte před přímým slunečním zářením (příliš rychlé zasychání).

Čištění pracovních nástrojů



Pracovní nástroje ihned po použití očistěte vodou.

Zaschnuté zbytky barvy odstraňte čisticím prostředkem ADLER Aqua-Cleaner 80080 nebo prostředkem na odstraňování starých nátěrů ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODKLAD

Druh podkladu

Listnaté a jehličnaté dřevo, plasty jako polyvinylchlorid. Polyetylen není vhodný jako podklad.

Kvalita podkladu	<p>Podklad musí být suchý, čistý, nosný, zbavený tuků, vosků a dřevěného prachu.</p> <p>PVC: Vyčištění a vytvoření přílnavého přechodu ke skladbě povrchové úpravy dvojitým otřením ředidlem ADLER DD-Verdünnung 80019.</p> <p>Přelakování se musí provést v rozmezí od 10 do 60 min.</p> <p>Jiné plasty: Případné použití základní nátěrové hmoty po předchozím vyzkoušení v podniku.</p>
-------------------------	--

Vlhkost dřeva	Rozměrově stálé konstrukční díly: 13 % +/- 2 %
----------------------	--

SKLADBA POVRCHOVÉ ÚPRAVY

Impregnace	<p>1 x tence nastříkaný Aquawood TIG Weiß 51253</p> <p>Listnaté dřevo: žádná</p> <p>PVC: žádná</p> <p>Plasty: Doporučení skladby po předchozí zkoušce originálního podkladu s pozitivním výsledkem.</p> <p>Hlubková základní povrchová úprava / ochrana proti vodě / přílnavý přechod MDF: Je potřeba nejprve provést základní povrchovou úpravu dvousložkovým produktem na bázi rozpouštědel ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß (bílý) 68316: Frézování a hrany natřete neředěným produktem a nechte schnout minimálně 4 hodiny. Vyhlazovací brus zrnitostí 240. Sytě přestříkejte celou plochu. Ředění pro stříkání cca 25-30% ředidlem na epoxidové stříkací hmoty ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364. Schnutí přes noc. Vyhlazovací brus zrnitostí 240.</p> <p>Dodržujte pokyny v technických listech pro příslušné produkty.</p>
-------------------	--

Základní povrchová úprava	<p>2 x Aquawood Protor-Base 43732 a násl.</p> <p>PVC: žádná</p> <p>Dodržujte pokyny v technických listech pro příslušné produkty.</p>
----------------------------------	--

Mezibrus	Broušení zrnitostí 220 - 240
-----------------	------------------------------



Vrchní lakování	1 x Aquawood Protor-Finish Pearl 5175
------------------------	---------------------------------------

ÚDRŽBA A RENOVAČE

Údržba	<p>Životnost závisí na mnoha faktorech. Jde zejména o druh působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochranu, mechanické zatížení a zvolený zpracovávaný barevný odstín.</p> <p>Pro dlouhou životnost je nutná včasná údržba. K tomu se doporučuje každoroční údržba.</p> <p>Čištění prostředkem ADLER Top-Cleaner 51696 a údržba prostředkem ADLER Door-Finish 51700 v udržovací sadě na vchodové dveře ADLER Haustürenpflegeset 51709.</p> <p>Opravy drobných poškození originálním materiálem.</p> <p>Dodržujte pokyny v technických listech pro příslušné produkty.</p>
---------------	--

Renovace	Pullex Renovier-Grund 50236 a násl. a Pullex Color 50530 a násl., alternativně Pullex Aqua-Color 53331 a násl. Dodržujte pokyny v technických listech pro příslušné produkty.
-----------------	--

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikosti balení	2,2 kg, 8 kg
Barevné odstíny/ stupně lesku	Barevné odstíny lze namíchat pomocí tónovacího systému ADLERMix:



Základní laky:

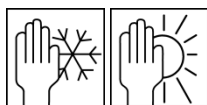
Aquawood Protor-Finish Pearl (barevný tón cca RAL 9006 bílý hliník)	43750
--	-------

POZOR: Barevné tóny DB 703 – DB 705 mohou být použity pouze v kombinaci se strukturální pastou ADLER Aquafix S 91201.

Doplňkové produkty	<p>tužidlo ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 čisticí prostředek ADLER Aqua-Cleaner 80080 odstraňovač starých nátěrů ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 ředidlo ADLER DD-Verdünnung 80019 Aquawood TIG Weiß 51253 ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316 ředidlo na epoxidové stříkací hmoty ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364 Aquawood Protor-Base 43732 a násl. ADLER Aquafix S 91201 sada pro údržbu ADLER Pflegeset-Plus 51695 ADLER Top-Cleaner 51696 ADLER Door-Finish 51700 udržovací sada na vchodové dveře ADLER Haustürenpflegeset 51709 Pullex Renovier-Grund 50236 a násl. Pullex Fenster-Lasur 50413 a násl.</p>
---------------------------	---

DALŠÍ POKYNY

Trvanlivost / skladování	<p>Skladovatelnost nejméně 1 rok v originálním uzavřeném obalu. Při uskladnění chraňte před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami.</p>
-------------------------------------	---



Technické údaje	Obsah VOC	Mezní hodnota EU pro Aquawood Protor-Finish Pearl (kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Finish Pearl obsahuje maximálně 100 g/l VOC.
------------------------	-----------	--

Bezpečnostně technické údaje	<p>Dodržujte pokyny v bezpečnostním listu k tomuto produktu! Aktuální verze je dostupná na Internetu na adrese www.adler-lacke.com. Musí být zcela zabráněno vdechování lakových aerosolů. To se zajistí správným používáním ochranné dýchací masky (kombinovaný filtr A2/P2 – EN 141/EN 143).</p>
-------------------------------------	--

