

Aquawood Protor-Finish Pearl

5804

2K-Lacksystem mit Perlglanz für Premium Haustüren für Industrie und Gewerbe.
Systemabgestimmt in Kombination mit Aquawood Protor-Base D

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasiertes 2K-Effektlacksystem mit hervorragender Witterungs- und UV-Beständigkeit.

Das Produkt zeichnet sich durch sehr gute Kratzfestigkeit, perfekten Wasserschutz, hohe Blockfestigkeit, hohe Chemikalienbeständigkeit sowie sehr guter Dauerelastizität bei gleichzeitiger Härte, und kurze Trocknungszeiten aus.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- Eignungsnachweis nach **DIN EN 927-2** Freibewitterung
- ÖNORM EN 71-3 Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



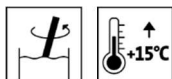
Anwendungsgebiete



- Maßhaltige Holzbauteile im Außen- und Innenbereich für Premium Haustüren aus Holz.
- Zudem sehr gute Haftung auf verschiedenen Kunststoffen wie PVC, Polyurethan, Polyester, usw.

VERARBEITUNG

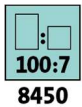
Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 - 80%.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Dichtstoffe müssen anstrichverträglich sein und dürfen erst nach Durchtrocknung des Lacks angebracht werden. Dichtprofile mit Weichmachern neigen in Verbindung mit Lacken zum Verkleben. Bitte nur geprüfte Typen verwenden.

- Beim Wechsel von Aquawood Protor-Finish Pearl 5804 auf andere Wasserlackssysteme muss auf eine ausreichende Zwischenreinigung der Leitungen und Spritzgeräte geachtet werden, am besten mit warmem Wasser.
- Durch Zusatz der Strukturpaste Aquafix S (8110) lassen sich feinstrukturierte Oberflächen erzielen. Gleichzeitig wird die hohe mechanische Widerstandsfähigkeit weiter gesteigert. Zugabemenge bis maximal 8%.
- Für eine perfekte Oberfläche wird empfohlen, Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) zum Schluss über die noch nasse Fläche zu nebeln.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 305 – Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Beschichtung von Haustüren und Garagentoren mit Aquawood Protor** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teile Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)
7 Gew.-Teile Aqua-Hardener 8450 (8450)

Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) kann ausschließlich mit Härter Aqua-Hardener 8450 (8450) und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Aqua-Hardener 8450 (8450) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden.

Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 min für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

Topfzeit



Ca. 1 Stunde

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik



0-5% H₂O



10% H₂O

Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Druckbecherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	2,2
Spritzdüse (ø inch)	0,011 – 0,013	0,011 – 0,013	
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100	3 - 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 – 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	-	-	10
Nassfilm (µm)	Ca. 200		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹	Ca. 320		
Trockenfilm Gesamtaufbau (µm)	100 bis max. 120		
¹) Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei Raumtemperatur 20 °C)



12h

Staubtrocken	nach ca. 30 Minuten
Klebfrei	nach ca. 5 Stunden
Durchgetrocknet	nach ca. 12 Stunden

Bei Bedarf ist auch eine forcierte Trocknung möglich.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Holzsorte, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8004) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Laub- und Nadelhölzer sowie MDF-Platten (für den Außenbereich freigegeben). Kunststoffe wie Polyvinylchlorid. Aluminium und Zink.

Polyethylen ist als Untergrund nicht geeignet.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

	<p>MDF-Platten: Bitte nur feuchtebeständige MDF-Platten vom Typ V100 bzw. vom Hersteller für die Außenanwendung empfohlene Qualitäten verwenden.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Geeignete MDF-Platten: Schliff Körnung 180 - 220</p> <p>Aluminium und Zink Mit Schleifvlies und Entfetter (8009) matt anschleifen.</p> <p>PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe: Zur Reinigung und Herstellung der notwendigen Haftung zum Untergrund mit Polyactive SB (8059) vorbehandeln. Zur Aufbringung wird das Wisch- und Poliertuch 966200030011 empfohlen. Ein Wechsel des Tuches sollte nach etwa 20 Laufmeter durchgeführt werden. Überlackierung muss innerhalb von 10 bis 60 Minuten erfolgen.</p> <p>Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
Holzfeuchte	13 % +/- 2 %
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
Imprägnierung	<p>Laub- und Nadelholz: 1 x Aquawood Primo A2 (5452)</p> <p>Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden</p> <p>Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
Grundierung	<p>Laub- und Nadelholz: Keine Grundierung notwendig</p> <p>Nur für MDF erforderlich (Tiefengrundierung/ Wasserschutz/ Haftvermittlung): Es ist eine zusätzliche Vorgrundierung mit dem lösungsmittelbasierten Produkt 2K-Epoxi-Grund Weiß (5604) erforderlich: Fräsungen und Kanten unverdünnt vorstreichen, Trocknung mindestens 4 Stunden. Glattschliff Körnung 240. Gesamte Fläche satt überspritzen. Verdünnung zum Spritzen ca. 25 - 30 % Epoxi-Spritzverdünnung (8011). Trocknung über Nacht.</p> <p>Nur für Aluminium und Zink 1 x 2K-Epoxi-Grund (5604)</p> <p>PVC: Keine Grundierung notwendig</p> <p>Andere Kunststoffe: Aufbauempfehlung nach vorhergehender positiver Prüfung des Originaluntergrundes.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>
Zwischenschliff	<p>Körnung 220 - 240</p> <p>Schleifstaub entfernen.</p> <p>Ein Durchschleifen der Grundierung ist unbedingt zu vermeiden!</p>



Zwischenbeschichtung	1 x Aquawood Protor-Base D (5806) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Zwischenschliff	Körnung 220 - 240 Schleifstaub entfernen.




Schlussbeschichtung	1 x Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)
----------------------------	---

PFLEGE & RENOVIERUNG

Pflege & Renovierung	<p>Die Haltbarkeit von Außenbauteilen aus Holz hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich.</p> <p>Reinigung mit Top-Cleaner (7208) und Pflege mit Top-Care (7227) im Paket Windoor Care-Set (7229).</p> <p>Ausbesserung kleiner Schäden mit Originalmaterial.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p> <p>Bitte beachten Sie unsere ARL 304 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen - Instandhaltung und Renovierung.</p>
---------------------------------	---

BESTELLHINWEISE

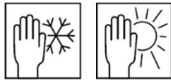
Gebindegrößen	2,2 kg, 8 kg
Farbtöne/Glanzgrade	Ca. RAL9006, tönbar 43750
	<p>Weitere Farbtöne sind über das ADLER Farbmischsystem ADLERMix mischbar.</p> <p>Basislack: ca. RAL 9006, tönbar 43750</p> <p>ACHTUNG: Die Farbtöne DB 703 – DB 705 können nur in Kombination mit der Strukturpaste Aquafix S (8110) realisiert werden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. • Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen. • Bitte beachten Sie unsere ARL 800 - Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.

Zusatzprodukte

Aquafix S (8110)
 Aqua-Hardener 8450 (8450)
 Aqua-Cleaner (8004)
 Entfetter (8009)
 Polyactive SB (8059)
 Aquawood Primo A2 (5452)
 2K-Epoxi-Grund Weiß (5604)
 Epoxi-Spritzverdünnung (8011)
 Aquawood Protor-Base D (5806)
 Top-Cleaner (7208)
 Top-Care (7227)
 Windoor Care-Set (7229)
 Wisch- und Poliertuch 966200030011

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

VOC-Gehalt

EU-Grenzwert für Aquawood Protor-Finish Pearl (Kat. A/d): 130 g/l. Aquawood Protor-Finish Pearl enthält maximal 80 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. Bei Laubholz (v.a. Buche, Eiche) wird ein Staubfilter P3 empfohlen.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.