

Aquawood Spritz-Intermedio FSL**59088**Wasserbasierte **Zwischen- und Endbeschichtung** für **Holz-Alu-Fenster** für **Industrie****PRODUKTBESCHREIBUNG****Allgemeines**

Wasserbasierte Beschichtung. Gute Füllkraft und gute Schleifbarkeit für besonders füllige und glatte Oberflächen. Eine Isolierung gegen Holzinhaltsstoffe ist gegeben. Das Produkt zeichnet sich durch hohe Elastizität und hohe Blockfestigkeit aus. Verhindert das Durchschleifen von farbigen Tauchimprägnierungen.

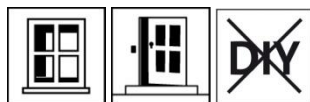
**Besondere Eigenschaften
Prüfnormen**

- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

Wirkstoff:

0,3 % (0,3 g/100 g) IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbamate)

- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

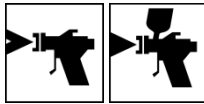
Anwendungsgebiete

- Maßhaltige Holz-Alu-Fenster und Holz-Alu-Türen.

VERARBEITUNG**Verarbeitungshinweise**

- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen**“ samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

Auftragstechnik



Auftrags- verfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc)
Spritzdüse (ø mminch)	0,28	0,28
Spritzdüse (ø inch)	0,011	0,011
Spritzwinkel (Grad)	20 – 40	20 – 40
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100
Zerstäuberluft (bar)	-	0,5 – 1,5
Auftrags- menge (g/m²)	125 – 175	
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m²) ¹⁾	200 – 300	
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/lfm) ¹⁾	125 – 175	
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Spritzverlust		

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Klebfrei	nach ca. 1 h
Überlackierbar	nach ca. 2 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abdunstzone 50 min Trockenphase (35 – 40 °C) 20 min Abkühlphase	nach ca. 90 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 oder ADLER Abbeizer 95125.

UNTERGRUND

Untergrundart



Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Holzfeuchte

Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %

BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Grundierung	1 x Aquawood TIG HighRes Farblos E 543200201 Zwischentrocknung: ca. 4 h Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Zwischenbeschichtung	1 x Aquawood Spritz-Intermedio FSL 59088 Nassschichtstärke 125 - 175 µm Zwischentrocknung: ca. 2 h
Zwischenschliff	Körnung 220 – 240 Schleifstaub entfernen.
	
Decklackierung	1 x Aquawood Spritz-Intermedio FSL 59088 Nassschichtstärke 125 - 175 µm
PFLEGE & RENOVIERUNG	
Pflege	Reinigung mit ADLER Top Cleaner 51696. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Renovierung	Renovierung mit Aquawood Spritz-Intermedio FSL 59088.
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	120-kg-Polyfass
Farbtöne/Glanzgrade	Farblos 59088
Zusatzprodukte	ADLER Top-Cleaner 51696 ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Abbeizer 95125 Aquawood TIG HighRes Farblos E 543200201
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.
	
Technische Daten	VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Aquawood Spritz-Intermedio FSL (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Spritz-Intermedio FSL enthält maximal 70 g/l VOC.
Sicherheitstechnische Angaben	Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter www.adler-lacke.com abgerufen werden. Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.
