

Aquawood TIG E

57700 ff

Wasserbasierte **Holzschutzimprägnierung** für **Holzfenster und Haustüren** für **Industrie und Gewerbe**
Systemabgestimmt im **3-Schicht-Aufbau** mit Aquawood DSL Q10 M und Aquawood Intermedio

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte Holzschutzimprägnierung mit einem besonders gleichmäßigen Aspekt auf Weichholz unterschiedlicher Saugwirkung. Vermeidung von grauen und schwarzen Flecken durch die Imprägnierung.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- Der verwendete Wirkstoff bietet den laut ÖNORM B 3803 bzw. DIN 68800-3 geforderten Schutz vor Bläue (Prüfung nach EN 152-1) und holzerstörenden Pilzen (Prüfung nach EN 113). Auftragsmenge bei Normprüfung ca. 120 g/m²

Wirkstoffe (B, P)

0,8 % (0,8 g / 100 g) Iodpropinylbutylcarbamat (IPBC)
0,4% (0,4 g / 100 g) Tebuconazol

- Zulassung als Holzschutzmittel (PT8) gemäß Biozidprodukteverordnung der EU.
- Anerkennungszertifikat (05/93) ARGE Holzschutzmittel, Fachverband der chemischen Industrie Österreich.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich wie z.B. Holzfenster, Haustüren, Fensterläden, Balkone, Tore, Wintergärten, etc. in den Gebrauchsklassen 2 und 3 ohne Erdkontakt.

VERARBEITUNG

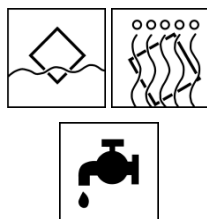
Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!

- Bei längerem Flutvorgang kommt es zur Reduktion des pH-Wertes und dadurch können Ablaufprobleme entstehen. Aus diesem Grund muss der pH-Wert von bereits verwendeten Imprägnierungen kontrolliert und gegebenenfalls durch Zusatz von 0,05 – 0,10 % Neutralisationsmittel 96149 auf den Sollwert von pH 7,50 – 9,00 korrigiert werden (0,05 % Zugabe steigert den pH-Wert um ca. 0,7 Einheiten).
- Bei einem Anstieg der Viskosität durch Verdunstung muss ein Ausgleich mit Wasser erfolgen (Sollviskosität: 46 - 51 s im 2-mm-Becher). Vor der Messung muss der Holzstaub unbedingt abgesiebt werden.
- Für einen besseren Verlauf, vor allem bei Verwendung von dunklen Farbtönen bzw. unter ungünstigen Bedingungen (erhöhte Temperaturen, niedrige Luftfeuchtigkeit) mit bis zu 20 % Wasser verdünnen. Verdunstungsverluste durch Wasserzusatz ausgleichen.
- Bei Schaumbildung in der Flutanlage wird ein Zusatz von 0,1 – 0,3 % der Entschäumerlösung 90642 empfohlen.
- Bitte beachten Sie unsere „Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen“ samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau und die „Richtlinie zur Verwendung von Holzschutzmitteln“.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Tauchen	Fluten
Verdünnung	Wasser	
Verdünnungszugabe in %	bis max. 20 %	
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹⁾	100 - 120	
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe		

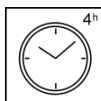
Achtung: Produkt nicht spritzen!

Achtung: Wird das Produkt verspritzt, muss unbedingt eine Atemschutzmaske A2/P3 verwendet werden.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar	nach ca. 4 h
Überlackierbar nach forcierter Trocknung: 20 min Abtropfen 50 min Trockenphase (35 – 40 °C) 20 min Abkühlphase	nach ca. 90 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 oder ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

UNTERGRUND

Untergrundart Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau

Untergrundbeschaffenheit Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Holzfeuchte Maßhaltige Bauteile: 13 % +/- 2 %

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung 1 x Aquawood TIG E farbig 57701 ff

Zwischenbeschichtung Aquawood Intermedio 53663
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Zwischenschliff Körnung 220 - 240



Decklackierung Aquawood DSL Q10 SG 59198 ff
oder
Aquawood DSL Q10 M 51751 ff
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen 5 l, 25 l, 120 l-Polyfass

Farbtöne/Glanzgrade

Standardfarbtöne:

Farblos	57700
Dunkelbraun	57705
Kastanie	57707
Hellbraun	57724
Violett	57776
Melone	57778
Altholz	57779
Kürbis	57780
Dunkelbraun 01	57475
Kastanie 01	57476
Braun 01	57477
Afzelia 01	57483



Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

Basislacke:

Aquawood TIG E W40	57793
Aquawood TIG E W30	57794
Aquawood TIG E W20	57795

- Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.
- Aquawood TIG E Farblos 57700 nur für die Innenseiten verwenden!
- Aquawood TIG E 01 – Farbtöne egalisieren den Untergrund besonders stark.

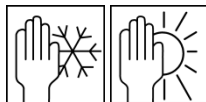
- **Der Endfarbton ergibt sich grundsätzlich aus der Eigenfarbe des Holzes, der Auftragsmenge, dem Farbton der Imprägnierung und dem Farbton der Schlussbeschichtung.**
- Bei Imprägnierungen gleicher Farbtonbezeichnung besteht aufgrund der Formulierung ein leichter Farbtonunterschied zwischen Aquawood TIG E und den anderen Imprägnierungen, HighRes U, Aquawood TIG HighRes FJ, Aquawood TIG U bzw. E 01 (früher Corá).
- Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Um die Holzstruktur besonders zu betonen, ist der Farbton von Aquawood TIG dunkler zu wählen als jener von Aquawood DSL Q10 M.

Zusatzprodukte

Aquawood DSL Q10 M 51751 ff
 Aquawood DSL Q10 SG 59198 ff
 Aquawood Intermedio 53663
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Top-Finish 51697
 ADLER Door-Finish 51700
 ADLER Pflegeset-Plus 51695
 ADLER Haustürenpflegeset 51709
 Pullex Aqua-DSL 51501 ff
 Pullex Renovier-Grund 50236 ff
 Pullex Fenster-Lasur 50413
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität Ca.12 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C) bzw. ca. 46 - 51 s (2-mm-Becher)

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Aquawood TIG E (Kat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood TIG E enthält maximal 60 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben



Bitte beachten Sie die Richtlinien zur Verwendung von Holzschutzmitteln und das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Aquawood TIG E enthält biozide Wirkstoffe zum Schutz vor Bläue und holzerstörenden Pilzen. Das Produkt ist daher nur anzuwenden, wenn ein Schutz des Holzes vorgeschrieben oder im Einzelfall erforderlich ist.