

## Aquawood TIG E

**57700 ff**

**Imprimación para la protección de madera** a base de agua para ventanas y puertas de madera para la industria y los comercios.

Sintonizada con el sistema de **aplicación en tres capas** con Aquawood DSL Q10 M y Aquawood Intermedio

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

#### Generalidades

Imprimación a base de agua con una imagen de mordiente especialmente homogénea sobre madera blanda con diferentes grados de absorción. Gracias a la imprimación se evita la formación de manchas grises y negras.

#### Características especiales Normas



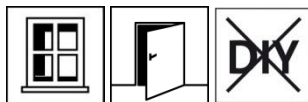
- El agente utilizado ofrece protección antiazulado (prueba EN 152-1) y protección contra hongos dañinos para la madera (EN 113) según la normativa austriaca B 3803 o bien la normativa alemana DIN 68800-3. La cantidad requerida según el ensayo es de 200 g/m<sup>2</sup> (Certificado de reconocimiento No. 5/93).

#### Agentes (B, P)

0,81 % IPBC (Iodo Propinil Butil Carbamato)

- Decreto francés **DEVL1104875A** sobre el etiquetado de los productos de recubrimiento para la construcción según la emisión de sustancias nocivas volátiles: A+

#### Campos de aplicación



- Elementos de construcción de madera de medidas estándar como ventanas de madera, puertas o portones de garage principalmente fabricados con madera suave.

### PROCESAMIENTO

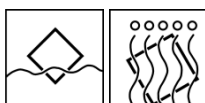
#### Indicaciones de procesamiento



- Favor de remover el producto antes de utilizarlo.
- Se requiere de una temperatura ambiente de al menos +15 °C
- El producto no es resistente a la intemperie si no se le aplica una capa de acabado.
- En caso de inundación por un periodo de duración extraordinaria se reduce el valor pH y como consecuencia pueden surgir problemas de flujo. Por ello el valor pH de imprimaciones ya utilizadas habrá de controlarse y en caso de ser necesario deberá agregarse un 0,05 – 0,10 % de la sustancia de neutralización Neutralisationsmittel 96149 para corregir el valor pH hasta alcanzar un 8,00 – 9,00 (la adición del 0,05 % aumenta el valor pH en aprox. 0,7 unidades).

- En caso de aumento de viscosidad debido la evaporación ésta deberá nivelarse con agua.
- Para un mejor proceso, especialmente si se utilizan tonos oscuros o si se trabaja bajo condiciones no favorables (alta temperatura, baja humedad del aire) diluir hasta un 20 % con agua. Nivelar las pérdidas ocasionadas por evaporación.
- Por favor tenga en cuenta nuestras „Indicaciones de uso para el recubrimiento de ventanas de madera durante el proceso de proyección“ así como las normas y directivas correspondientes para la construcción de ventanas y las „Directivas para el uso de sustancias de protección de madera“.

### Técnica de aplicación



Proceso de aplicación	inmersión	inundación
Dilución	agua	
Adición de agente diluyente en %	Hasta un 20%	
Rendimiento por aplicación (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	100 - 120	
<sup>1)</sup> Rendimiento incl. adición de agente diluyente		

**Atención: ¡No rociar el producto!**

**En caso de que el producto se rocíe por excepción, deberá de utilizarse una máscara de protección A2/P3.**

La forma y la constitución de la superficie de fondo así como la humedad de la madera tienen influencia en el consumo y rendimiento. Los valores exactos de consumo podrán obtenerse tras la aplicación de una capa de prueba.

### Tiempo de secado

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



sobrelacado	tras 4 h
-------------	----------

Las cifras mencionadas representan valores orientativos. El secado depende del tipo de madera, grosor de las capas, temperatura, flujo del aire y humedad relativa del aire.

Evitar radiación solar. (secado demasiado rápido).

### Limpieza de las herramientas de trabajo



Limpiar con agua inmediatamente después de su uso.

Remover los restos secos de pintura con ADLER Aqua-Cleaner 80080 o con el removedor de pintura ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

## SUPERFICIE DE FONDO

### Tipo de superficie de fondo

Madera según las directivas para la construcción de ventanas de madera

### Composición de la superficie de fondo

La superficie deberá estar seca, limpia, libre de grasas y cera y de polvo.

### Humedad de la madera

Elementos estándar: 13 % +/- 2 %

COMPOSICIÓN DE LA CAPA																												
Capa base	1 x Aquawood TIG E farbig 57701 ff																											
Capa intermedia	Aquawood Intermedio 53663 (ver ficha técnica)																											
Lijado intermedio	Grano de lijado de 220 - 240 Durante los trabajos de lijado utilizar filtros para polvo P2.																											
																												
Capa de lacado	Aquawood DSL Q10 SG 59198 ff o Aquawood DSL 51751 Q10 M ff (ver ficha técnica)																											
CUIDADO & RENOVACIÓN																												
Cuidado	<p>La durabilidad depende de diversos factores. Estos son principalmente el tipo de exposición a la intemperie, la protección de la construcción, la carga mecánica y la elección del tono de pintura procesado.</p> <p>Para obtener una larga durabilidad es necesario proporcionar los cuidados necesarios. Para ello se recomienda un mantenimiento anual.</p> <p><b>Ventanas:</b> Limpieza con ADLER Top-Cleaner 51696 y cuidado con ADLER Top-Finish 51697 en paquete ADLER Pflegeset-Plus 51695 (set de productos de cuidado).</p> <p><b>Puertas:</b> Limpieza con ADLER Top Cleaner 51696 y cuidado con ADLER Door-Finish 51700 en paquete ADLER Haustürenpflegeset 51709 (set de productos de cuidado para puertas).</p> <p>Por favor tenga en cuenta las fichas técnicas correspondientes.</p>																											
Renovación	<p>Renovación con Pullex Aqua-DSL 51501 ff o en caso de madera percutida con Pullex Renovier-Grund 50236 ff y con la laca para ventanas Pullex Fenster-Lasur 50413.</p> <p>Favor de tener en cuenta las fichas técnicas correspondientes de los productos.</p>																											
INDICACIONES PARA PEDIDOS																												
Tamaños de envase	5 l, 25 l, 120 l-Polyfass																											
Tonos de color/grados de brillantez	<table><tr><td colspan="2">Tonos estándar:</td></tr><tr><td>incoloro</td><td>57700</td></tr><tr><td>marrón oscuro</td><td>57705</td></tr><tr><td>castaño</td><td>57707</td></tr><tr><td>marrón claro</td><td>57724</td></tr><tr><td>violeta</td><td>57776</td></tr><tr><td>melón</td><td>57778</td></tr><tr><td>madera antigua</td><td>57779</td></tr><tr><td>calabaza</td><td>57780</td></tr><tr><td>marrón oscuro 01</td><td>57475</td></tr><tr><td>castaña 01</td><td>57476</td></tr><tr><td>marrón 01</td><td>57477</td></tr><tr><td>afzelia 01</td><td>57483</td></tr></table>		Tonos estándar:		incoloro	57700	marrón oscuro	57705	castaño	57707	marrón claro	57724	violeta	57776	melón	57778	madera antigua	57779	calabaza	57780	marrón oscuro 01	57475	castaña 01	57476	marrón 01	57477	afzelia 01	57483
Tonos estándar:																												
incoloro	57700																											
marrón oscuro	57705																											
castaño	57707																											
marrón claro	57724																											
violeta	57776																											
melón	57778																											
madera antigua	57779																											
calabaza	57780																											
marrón oscuro 01	57475																											
castaña 01	57476																											
marrón 01	57477																											
afzelia 01	57483																											
<div></div> <p>Pueden obtenerse más tonos mezclando el sistema de mezcla de colores <b>ADLERMix</b>.</p> <p>Laca base:</p> <table><tr><td>Aquawood TIG E W40</td><td>57793</td></tr></table>			Aquawood TIG E W40	57793																								
Aquawood TIG E W40	57793																											



Aquawood TIG E W30	57794
Aquawood TIG E W20	57795
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Todos los tonos de color pueden mezclarse entre ellos.</li> <li>• Aquawood TIG E Farblo 57700 (incoloro) solo deberá utilizarse para la parte interior!</li> <li>• <b>El tono final resulta principalmente del color propio de la madera, del tono de la imprimación y del tono de la laca de acabado</b> (comparar con la carta de colores).</li> <li>• En caso de imprimación con el mismo tono puede darse una ligera diferencia de tono entre Aquawood TIG E y las demás imprimaciones HighRes U, Aquawood TIG HighRes FJ, Aquawood TIG U o E 01 (anteriormente Corá) debido a la fórmula.</li> <li>• Es recomendable realizar una prueba de la constitución del lacado sobre la superficie original para poder valorar el tono final.</li> <li>• Para resaltar la estructura de la madera, deberá elegirse un tono de Aquawood TIG más oscuro a Aquawood DSL Q10 M.</li> <li>• Los tonos de Aquawood TIG E 01 – (anteriormente Aquawood TIG Corá) hacen la superficie aún más homogénea.</li> </ul>	

### Productos adicionales

Aquawood DSL Q10 M 51751 ff  
 Aquawood DSL Q10 SG 59198 ff  
 Aquawood Intermedio 53663  
 ADLER Top-Cleaner 51696  
 ADLER Top-Finish 51697  
 ADLER Door-Finish 51700  
 ADLER Pflegeset-Plus 51695 (set de productos para el cuidado)  
 ADLER Haustürenpflegeset 51709 (prods. para el cuidado de puertas)  
 Pullex Color 50530 ff  
 Pullex Renovier-Grund 50236 ff

## OTRAS INDICACIONES

### Durabilidad/Almacenamiento



Duración de al menos un año en el envase original cerrado.

Almacenar protegido de humedad, radiación solar directa, heladas y temperaturas muy altas.

### Datos técnicos

Viscosidad obtenida	Ca.12 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C) bzw. ca. 46 - 51 s (2-mm-Becher)
Contenido COV	Valor límite de la UE para Aquawood TIG E (Cat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood TIG E contiene máx. 80 g/l de COV.

### Indicaciones técnicas de seguridad



¡Tenga en cuenta las directivas para el uso de sustancias protectoras para madera así como las fichas de seguridad correspondientes! La versión actual puede descargarse en Internet bajo: **www.adler-lacke.com**.

Aquawood TIG E contiene agentes biocidas para la protección antiazulado y antihongos dañinos para la madera. Por ello sólo deberá utilizarse en caso único de que se requiera su uso para la protección de la madera.