

Aquawood TIG E

57700 ff

Imprimación para la protección de madera a base de agua para ventanas y puertas de madera para la industria y los comercios.

Sintonizada con el sistema de **aplicación en tres capas** con Aquawood DSL Q10 M y Aquawood Intermedio

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Generalidades	Imprimación a base de agua con una imagen de mordiente especialmente homogénea sobre madera blanda con diferentes grados de absorción. Gracias a la imprimación se evita la formación de manchas grises y negras.
----------------------	---

Características especiales

Normas

- El agente utilizado ofrece protección antiazulado (prueba EN 152-1) y protección contra hongos dañinos para la madera (EN 113) según la normativa austriaca B 3803 o bien la normativa alemana DIN 68800-3. La cantidad requerida según el ensayo es de 200 g/m² (Certificado de reconocimiento No. 5/93).

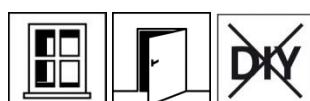
Agentes (B, P)

0,81 % IPBC (Iodo Propinil Butil Carbamato)



- Decreto francés **DEVL1104875A** sobre el etiquetado de los productos de recubrimiento para la construcción según la emisión de sustancias nocivas volátiles: A+

Campos de aplicación



- Elementos de construcción de madera de medidas estándar como ventanas de madera, puertas o portones de garage principalmente fabricados con madera suave.

PROCESAMIENTO

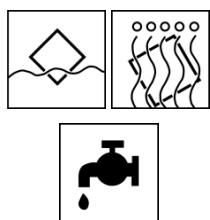
Indicaciones de procesamiento



- Favor de remover el producto antes de utilizarlo.
- Se requiere de una temperatura ambiente de al menos +15 °C
- El producto no es resistente a la intemperie si no se le aplica una capa de acabado.
- En caso de inundación por un periodo de duración extraordinaria se reduce el valor pH y como consecuencia pueden surgir problemas de flujo. Por ello el valor pH de imprimaciones ya utilizadas habrá de controlarse y en caso de ser necesario deberá agregarse un 0,05 – 0,10 % de la sustancia de neutralización Neutralisationsmittel 96149 para corregir el valor pH hasta alcanzar un 8,00 – 9,00 (la adición del 0,05 % aumenta el valor pH en aprox. 0,7 unidades).

- En caso de aumento de viscosidad debido la evaporación ésta deberá nivelarse con agua.
 - Para un mejor proceso, especialmente si se utilizan tonos oscuros o si se trabaja bajo condiciones no favorables (alta temperatura, baja humedad del aire) diluir hasta un 20 % con agua. Nivelar las pérdidas ocasionadas por evaporación.
 - Por favor tenga en cuenta nuestras „**Indicaciones de uso para el recubrimiento de ventanas de madera durante el proceso de proyección**“ así como las normas y directivas correspondientes para la construcción de ventanas y las „**Directivas para el uso de sustancias de protección de madera**“.

Técnica de aplicación



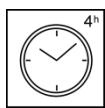
Proceso de aplicación	inmersión	inundación
Dilución		agua
Adición de agente diluyente en %		Hasta un 20%
Rendimiento por aplicación (g/m ²) ¹⁾		100 - 120

Atención: ¡No rociar el producto!

En caso de que el producto se rocíe por excepción, deberá de utilizarse una máscara de protección A2/P3.

La forma y la constitución de la superficie de fondo así como la humedad de la madera tienen influencia en el consumo y rendimiento. Los valores exactos de consumo podrán obtenerse tras la aplicación de una capa de prueba.

Tiempo de secado



sobrelacado	tras 4 h
Las cifras mencionadas representan valores orientativos. El secado depende del tipo de madera, grosor de las capas, temperatura, flujo del aire y humedad relativa del aire. Evitar radiación solar. (secado demasiado rápido).	

Limpiar las herramientas de trabajo



Limpiar con agua inmediatamente después de su uso.

Remover los restos secos de pintura con ADLER Aqua-Cleaner 80080 o con el removedor de pintura ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

SUPERFICIE DE FONDO

Tipo de superficie de fondo

Madera según las directivas para la construcción de ventanas de madera

Composición de la superficie de fondo

La superficie deberá estar seca, limpia, libre de grasas y cera y de polvo.

Humedad de la madera

Elementos estándar: 13 % +/- 2 %

COMPOSICIÓN DE LA CAPA

Capa base	1 x Aquawood TIG E farbig 57701 ff
Capa intermedia	Aquawood Intermedio 53663 (ver ficha técnica)
Lijado intermedio	Grano de lijado de 220 - 240 Durante los trabajos de lijado utilizar filtros para polvo P2.
Capa de lacado	Aquawood DSL Q10 SG 59198 ff o Aquawood DSL 51751 Q10 M ff (ver ficha técnica)

CUIDADO & RENOVACIÓN

Cuidado	<p>La durabilidad depende de diversos factores. Estos son principalmente el tipo de exposición a la intemperie, la protección de la construcción, la carga mecánica y la elección del tono de pintura procesado.</p> <p>Para obtener una larga durabilidad es necesario proporcionar los cuidados necesarios. Para ello se recomienda un mantenimiento anual.</p> <p>Ventanas: Limpieza con ADLER Top-Cleaner 51696 y cuidado con ADLER Top-Finish 51697 en paquete ADLER Pflegeset-Plus 51695 (set de productos de cuidado).</p> <p>Puertas: Limpieza con ADLER Top Cleaner 51696 y cuidado con ADLER Door-Finish 51700 en paquete ADLER Haustürenpflegeset 51709 (set de productos de cuidado para puertas).</p> <p>Por favor tenga en cuenta las fichas técnicas correspondientes.</p>
Renovación	<p>Renovación con Pullex Aqua-DSL 51501 ff o en caso de madera perjudicada con Pullex Renovier-Grund 50236 ff y con la laca para ventanas Pullex Fenster-Lasur 50413.</p> <p>Favor de tener en cuenta las fichas técnicas correspondientes de los productos.</p>

INDICACIONES PARA PEDIDOS

Tamaños de envase	5 l, 25 l, 120 l-Polyfass
Tonos de color/grados de brillantez	Tonos estándar:
	incoloro 57700
	marrón oscuro 57705
	castaño 57707
	marrón claro 57724
	violeta 57776
	melón 57778
	madera antigua 57779
	calabaza 57780
	marrón oscuro 01 57475
	castaña 01 57476
	marrón 01 57477
	afzelia 01 57483
	Pueden obtenerse más tonos mezclando el sistema de mezcla de colores ADLERMix .
	Laca base:
	Aquawood TIG E W40 57793



Aquawood TIG E W30	57794
Aquawood TIG E W20	57795

- Todos los tonos de color pueden mezclarse entre ellos.
- Aquawood TIG E Farblos 57700 (incoloro) solo deberá utilizarse para la parte interior!
- **El tono final resulta principalmente del color propio de la madera, del tono de la imprimación y del tono de la laca de acabado** (comparar con la carta de colores).
- En caso de imprimación con el mismo tono puede darse una ligera diferencia de tono entre Aquawood TIG E y las demás imprimaciones HighRes U, Aquawood TIG HighRes FJ, Aquawood TIG U o E 01 (anteriormente Corá) debido a la fórmula.
- Es recomendable realizar una prueba de la constitución del lacado sobre la superficie original para poder valorar el tono final.
- Para resaltar la estructura de la madera, deberá elegirse un tono de Aquawood TIG más oscuro a Aquawood DSL Q10 M.
- Los tonos de Aquawood TIG E 01 – (anteriormente Aquawood TIG Corá) hacen la superficie aún más homogénea.

Productos adicionales

Aquawood DSL Q10 M 51751 ff
Aquawood DSL Q10 SG 59198 ff
Aquawood Intermedio 53663
ADLER Top-Cleaner 51696
ADLER Top-Finish 51697
ADLER Door-Finish 51700
ADLER Pflegeset-Plus 51695 (set de productos para el cuidado)
ADLER Haustürenpflegeset 51709 (prods. para el cuidado de puertas)
Pullex Color 50530 ff
Pullex Renovier-Grund 50236 ff

OTRAS INDICACIONES

Durabilidad/Almacenamiento



Duración de al menos un año en el envase original cerrado.

Almacenar protegido de humedad, radiación solar directa, heladas y temperaturas muy altas.

Datos técnicos

Viscosidad obtenida	Ca.12 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C) bzw. ca. 46 - 51 s (2-mm-Becher)
Contenido COV	Valor límite de la UE para Aquawood TIG E (Cat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood TIG E contiene máx. 80 g/l de COV.

Indicaciones técnicas de seguridad



Tenga en cuenta las directivas para el uso de sustancias protectoras para madera así como las fichas de seguridad correspondientes! La versión actual puede descargarse en Internet bajo: www.adler-lacke.com.

Aquawood TIG E contiene agentes biocidas para la protección antiazulado y antihongos dañinos para la madera. Por ello sólo deberá utilizarse en caso único de que se requiera su uso para la protección de la madera.