

Aquawood TIG HighRes

5432

Vodouriediteľná **ochranná impregnácia** na drevené okná a vchodové dvere určená pre remeselné a priemyselné použitie.

Určená pre **trojkrokový systém** s Aquawood Intermedio resp. Aquawood Intermedio HighRes a Aquawood DSL Q10 M resp. Aquawood DSL HighRes.

POPIS PRODUKTU

Všeobecné

Ochranná impregnácia na drevo na báze vody pripravená na použitie, s obzvlášť dobrou krycou schopnosťou aj na hranách mäkkého dreva. Veľmi dobrá stekavosť na tvrdom a mäkkom dreve. Produkt obsahuje ochranné prostriedky k absorpcii UV-žiarenia a stabilizácii lignínu.

Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy

- Použitá účinná látka podľa normy ÖNORM B 3803 resp. DIN 68800-3 chráni pred zamodraním (Skúška podľa EN 152-1 a napadnutím drevokaznými hubami (Skúška podľa EN 113). Množstvo nánosu pri normovanej skúške cca 120 g/m²)

Účinná látka (B,P, W)

0,8 % (0,8 g/100 g) Jódpropinylbutylcarbamat (IPBC)
0,4 % (0,4 g/100 g) Tebuconazol



- Zodpovedá nariadeniam (PT8) podľa normy Biozidprodukteverordnung der EU
- Certifikát (05/93) ARGE Holzschutzmittel, Rakúsky zväz chemického priemyslu



- **CATAS WKI Premium Award 13/15 / CATAS Quality Award 52/15**

- EN 927-3 (prirodzené pôsobenie poveternosti): S (EN 927-2)
- EN 927-4 (paropriepustnosť): 30% ≤ MEE ≤ 70%
- EN 927-5 (schopnosť prepúšťať vodu): < 175 g/m²
- UV- priepustnosť:
280 – 340 nm ≤ 1% - 280 – 440 nm ≤ 20%
- EN ISO 4622 (stohovateľnosť; 24 h schnutie, skúška pri 23°C a 120 h schnutia, skúška pri 50°C): bez chýb
- ASTM D 3359 +PTP: ≥ 1 MPa
- EN 12720 odolnosť voči vode: 5
- EN 927-6 (umelé pôsobenie poveternosti): bez chýb



2-vrstvová povrch. úprava (iba pre testy Award): Aquawood TIG HighRes (odtiene Dunkelbraun (tmavohnedý), Hellbraun (svetlohnedý), Kastanie, Kiefer (borovica), Afzelia, Haselnuss (lieskový orech), Melone prebrúsenie zrnitosťou 280, následne 1x Aquawood DSL Q10 M odtiene F001, F002, F003, F004; F005,

02-16 (nahrádza 12-15) ZKL 5432

Adler Slovensko s.r.o., Montážna 3, SK-971 01 Prievidza
Tel: 00421/46/5199621, Fax: 00421/46/5199629, Mail: info@adler.sk, www.adler.sk

Naše návody a postupy sú založené na súčasných poznatkoch a majú čo najlepšie poradiť obchodníkom alebo spracovateľom. Sú však nezáväzná a je nutné ich zosúladiť s podmienkami spracovania a s oblasťami použitia. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje obchodník/spracovateľ sám na vlastnú zodpovednosť, preto sa odporúča vyhotovenie vzorky, na ktorej je vhodnosť výrobku vyskúšaná. Okrem toho platia naše všeobecné obchodné a dodacie podmienky. Vydaním tohto dátového listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť. Zmena veľkostí balenia, farebných odtieňov a stupňov lesku vyhradená.

F006, F007, F008, F009, F010, F011, F012, F013, F014; F015, F016, F017, hrúbka vrstvy DSL min. 250 µm (mokrú); zodpovedá min. 80 µm (suchú).



- **Francúzska vyhláška DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých látok : A+

Oblasti použitia



- Rozmerovo stabilné prvky ako drevené okná, vonkajšie dvere okenice balkóny garážové dvere a zimné záhrady v triede použitia 2 a 3 bez kontaktu so zemou.

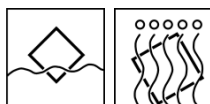
SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Pred použitím produkt premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C.
- Optimálna teplota pri máčaní alebo polievaní je v rozmedzí 15-25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40-80%.
- Produkt nie je bez vrchného náteru odolný voči poveternosti!
- Povrchovo upravené povrchy, by mali mať určenú vrchnú vrstvu, aby sa zabránilo vymytiu biocídnych látok na ochranu dreva. Upravené povrchy musia byť neustále udržiavané.
- Pri dlhšom priebehu máčania dochádza k redukcii hodnoty pH a tým môžu vzniknúť problémy so stekavosťou. Preto musí byť pH práve používanej impregnácie kontrolované a v prípade potreby upravené prídavkom 0,10 - 0,20 % Neutralisationsmittel 96149 na hodnotu pH v rozmedzí 8,40-8,80. (0,1 % prídavku zvýši hodnotu pH o cca 0,6 jednotky)
- Nárast viskozity v dôsledku odparenia vody je potrebné upraviť prídavkom vody. (Viskozita musí byť 45-50s v 2mm pohári). Pred meraním musí byť drevný prach bezpodmienečne odstránený precedením cez sitko)
- V prípade tvorby peny odporúčame pridať 0,1-0,3% produktu Entschäumelösung 90642 (odpeňovač)
- Prosíme rešpektujte naše **Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a obmedzene rozmerovo stabilných stavebných prvkov** vrátane Noriem a smerníc pre výrobu okien a **Smernice pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

Spôsob nanášania



Spôsob nanášania	Máčanie	Polievanie
Viskozita (s) 2-mm pohár, 20 °C		45 - 50
Výdatnosť na 1 nános (g /m ²) ¹⁾		100 - 120
¹⁾ Výdatnosť vrátane prídavku riedenia a strát pri nanášaní		

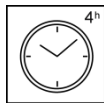
POZOR: Produkt nestriekať!

POZOR: Ak by bol produkt výnimočne predsa len nanášaný striekaním, musí byť bezpodmienečne použitá ochranná maska A2/P3!

Tvar, vlastnosti a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/ výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel.vl.vzduchu)



Prelakovateľný – schnutie pri izbovej teplote	po cca 4 h
Prelakovateľný- urýchlené schnutie 20 min odkvapkanie 50 min fáza schnutia (35-40°C) 20 min fáza ochladzovania	po 90 min.

Uvedené čísla sú orientačné. Rýchlosť schnutia závisí od druhu podkladu, hrúbky vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabráňte priamemu slnečnému žiareniu. (príliš rýchle sušenie)

Čistenie náradia

Pracovné náradie čistite vodou ihneď po použití.

Zaschnuté zvyšky farieb odstráňte s ADLER Aqua-Cleaner 80080 alebo ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODKLAD**Druhy podkladu**

Drevo podľa smerníc pre výrobu okien

Príprava podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuky, vosky, silikóny, živice atď. a bez drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť zvoleným systémom povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

Rozmerovo stabilné prvky: 13 % +/- 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Základovanie**

1x Aquawood TIG HighRes 5432

Medzivrstva**Lazúrovacia :**

Aquawood Intermedio 53663 alebo
Aquawood Intermedio HF 53769 alebo
Aquawood Intermedio ISO 53613
Medzisušenie: cca 2h

alebo

Aquawood Intermedio HighRes MF 59119 alebo
Aquawood Intermedio HighRes HF 59118 alebo
Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120 ff
Medzisušenie: cca 2h

V testoch Award (dvoj-vrstvová povrch. úprava) neboli medzivrstvy použité.

Krycia:

ADLER Acryl-Spritzfüller 41002 alebo
ADLER Acryl-Spritzfüller SL 41029
Medzisušenie: cca 4h

resp.

ADLER Acryl-Spritzfüller HighRes 41028
Medzisušenie: cca 4h

Prosíme rešpektujte technické listy príslušných produktov

Medzibrúsenie

zrniťosťou 220 – 240

Vrchné lakovanie**Lazúrovacie:**

Aquawood DSL Q10 M 51751 ff

Resp.

Aquawood DSL HighRes 59127 ff

Krycie:

ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320

Prosíme rešpektujte technické listy príslušných produktov

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosť balenia**

4 l, 22 l, 120 l sud

Farebné odtiene/stupne lesku**Štandardné odtiene:****Aquawood TIG HighRes**

Dunkelbraun (tmavohnedý) 543200401

Hellbraun (svetlohnedý) 543200501

Kastanie 543200601

Kiefer (borovica) 543200701

Afzelia 543200801

Haselnuss (lieskový orech) 543200901

Melone 543101001

Ďalšie odtiene sa dajú namiešať pomocou miešacieho systému **ADLERMix**.

Bázové laky:

Aquawood TIG HighRes W30

57628

Aquawood TIG HighRes W40

57629



- **Výsledný farebný odtieň závisí od vlastnej farby dreva, množstva nánosu, odtieňa impregnácie a vrchnej vrstvy.**
- Pre posúdenie výsledného farebného odtieňa sa odporúča vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným systémom povrchovej úpravy.
- Aby bola štruktúra dreva obzvlášť zvýraznená, treba zvoliť tmavší odtieň Aquawood TIG HighRes ako ktorýkoľvek odtieň z Aquawood DSL Q10 M resp. Aquawood DSL HighRes.
- Pre dobrú odolnosť voči poveternostným vplyvom smú byť použité výhradne iba pigmentované odtiene.

Prídavné produkty

Aquawood Intermedio 53663

Aquawood Intermedio HF 53769

Aquawood Intermedio HighRes MF 59119

Aquawood Intermedio HighRes HF 59118

Aquawood Intermedio HighRes ISO 59120 ff

Aquawood DSL Q10 M 51751 ff

Aquawood DSL HighRes 59127 ff

ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320

ADLER Acryl-Spritzfüller 41002

ADLER Acryl-Spritzfüller SL 41029

ADLER Acryl-Spritzfüller HighRes 41028

ADLER Aqua-Cleaner 80080

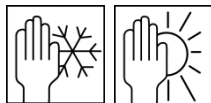
ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125

ADLER Neutralisationsmittel 96149

ADLER Entschäumerlösung 90642

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/Skladovanie



Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnkom, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C) .

Technické údaje

Obsah VOC	EÚ-medzná hodnota pre Aquawood TIG HighRes (Kat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood TIG HighRes obsahuje maximálne 60 g/l VOC.
Viskozita pri dodaní	cca.11 s podľa DIN 53211 (4-mm-pohár, 20 °C) resp. cca 45 - 50 s (2-mm-pohár)

Bezpečnostné údaje



Ďalšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania a manipulácie, ako aj likvidácie sa nachádzajú v príslušnom bezpečnostnom liste. Aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na webovej stránke **www.adler.sk**.

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Aquawood TIG HighRes obsahuje účinné biocídne látky pre ochranu dreva pred zamodraním, drevokazným hubám. Výrobok sa preto môže používať len vtedy, ak ochrana dreva predpísaná alebo ak sa požaduje v ojedinelých prípadoch. Výrobok sa nesmie používať na ošetrovanie priestorov, v ktorých sa získavajú, vyrábajú, uchovávajú alebo predávajú potraviny alebo krmivá. Nie je vhodné na drevo, ktoré je použité vo včelínach alebo v saunách, a na drevo, ktoré je v trvalom styku so zemou alebo s vodou.