

Aquawood TIG U

57600 ff

Ochranná impregnácia na báze vody pre úpravu drevených okien a vchodových dverí, priemysel a remeslo

Určená pre **trojvrstvový systém** s Aquawood DSL Q10M a Aquawood Intermedio

POPIS PRODUKTU

Všeobecné

Ochrana dreva na vodnej báze s obzvlášť brilantným obrazom na pórovitých drevinách.

Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy

- Použitá účinná látka ponúka podľa normy ÖNORM B 3803 resp. DIN 68800-3 požadovanú ochranu pred zamodraním (Skúška podľa EN 152-1) a drevokazným hubám (Skúška podľa EN 113). Množstvo nánosu pri normovacej skúške cca 200g/m² (Uznávací certifikát č. 5/93)

Účinná látka (B,P)

0,8 g/100 g Jodpropinylbutylcarbamát (IPBC)

0,0012% Permetrín

CATAS WKI Premium Award



- EN 927-3 (2 roky, prirodzené zvetranie): S(ENV927-2)
- EN 927-4 (Priepustnosť vodných pár) 30% ≤ MEE ≤ 70%
- EN 927-5 (priepustnosť vody): < 175g/m²
- UV-priepustnosť svetla : 280 -340 nm ≤ 1%
280-440 nm ≤ 20%
- EN ISO 4622 (pevnosť v stohu; 24h schnutie, skúška pri 23°C a 120 h schnutie, skúška pri 50°C): bez závad
- ASTM D 3359 + PTP : ≥ 1MPa
- EN 12720 (odolnosť voči vode) : 5
- EN 927-6 (umelé zvetranie): bez závad

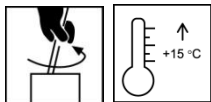
Dvojvrstvová úprava (iba pre skúšky AWARD):

- Aquawood TIG U (odtiene tmavohnedá (dunkelbraun), hnedá (braun), dub stredný (Eiche Mittel), gaštan (Kastanie), orech (Nuss), stredne hnedý (Mittelbraun), ebenové drevo (Ebenholz), dub (Eiche), borovica (Kiefer), smrekovec (Lärche), palisander, čerešňa (Kirsche), carara)
- prebrúsenie zrnitosťou 280
- následne 1x Aquawood DSL SG (odtiene pšenica, med, konope, hnedý, jačmeň).
Hrúbka DSL min. 80 µm (suchý)
- Francúzska vyhláška DEVL1104875A** o označovaní povrchových úprav používaných v stavebníctve pre ich emisie prchavých škodlivín : A+



Oblasti použitia

- Rozmerovo stabilné prvky ako drevené okná, vchodové dvere alebo garážové brány predovšetkým z tvrdého dreva.

SPRACOVANIE**Pokyny pre spracovanie**

- Pred použitím produkt premiešať
- Teplota laku, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C
- Optimálna teplota pri máčaní alebo polievaní je v rozmedzí 15-25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40-80%.
- **Produkt nie je bez vrchného náteru odolný voči poveternosti!**
- Pri dlhšom priebehu máčania dochádza k redukcii hodnoty pH a tým môžu vzniknúť problémy so stekavosťou. Preto musí byť pH práve používanej impregnácie kontrolované a v prípade potreby upravené prídavkom 0,10-0,20% Neutralisationsmittel 96149 na hodnotu pH v rozmedzí 8,00 – 9,00. (0,1% prídavku zvýši hodnotu pH o cca 0,6 jednotky)
- Na dube a gaštane sa optimálne výsledky priebehu dosiahnu s hodnotou pH-Wert 9,3 – 9,5, čo zodpovedá prídavku 0,25 – 0,35% Neutralisationsmittel 96149.
- Nárast viskozity v dôsledku odparenia vody je potrebné upraviť prídavkom vody (Viskozita musí byť 45-50 s v 2mm pohári). Pred meraním musí byť drevný prach bezpodmienečne odstránený precedením cez sitko)
- Pre lepší priebeh rozlivu, predovšetkým pri použití tmavých odtieňov, resp. za zhoršených podmienok (zvýšená teplota, nízka vzdušná vlhkosť) zriediť s do 20% vody. Straty vzniknuté odparením upraviť prídavkom vody.
- V prípade tvorby peny odporúčame pridať 0,1-0,3% produktu Entschäumelösung 90642 (odpeňovač)
- Prosíme rešpektujte naše **Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a obmedzene rozmerovo stabilných stavebných prvkov** vrátane Noriem a smerníc pre výrobu okien a **Smernice pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

Spôsob nanášania

Spôsob nanášania	Máčanie	Polievanie
riedenie	vodou	
Prídavok riedenia v %	Do 20%	
Výdatnosť na 1 nános (g /m ²) ¹⁾	100-120	
¹⁾ Výdatnosť vrátane riedenia		

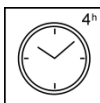
POZOR: Produkt nestriekať!

Ak by sa produkt výnimočne nanášal striekaním, musí byť bezpodmienečne použitá ochranná maska A2/P3.

Forma, povaha podkladu a vlhkosť dreva ovplyvňujú spotrebu/výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel.vl.vzduchu)



prelakovateľný	po cca. 4 h
Prelakovateľný- urýchlené schnutie 20 min odkvapkanie 50 min fáza schnutia (35-40°C) 20 min fáza ochladzovania	po 90 min.

Uvedené čísla sú orientačné. Rýchlosť schnutia závisí od druhu dreva, hrúbky vrstvy, teploty, prúdení vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabráňte priamemu slnečnému žiareniu. (príliš rýchle sušenie)

Čistenie náradia

Ihneď po použití očistiť vodou.

Zaschnuté zvyšky farieb odstráňte s ADLER Aqua-Cleaner 80080 alebo ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODKLAD**Druhy podkladu**

dreviny podľa smerníc pre výrobu okien

Príprava podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez mastnôt, vosku a drevného prachu.

Vlhkosť dreva

Rozmerovo stabilné prvky: 13 % +/- 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Základovanie****Ihličnaté dreviny:**

1x Aquawood TIG U farebný 57601 ff
4 hodiny schnutie

Listnaté dreviny:

1x Aquawood TIG U farebný 57601 ff
4 resp. 5 hod. Schnutie

Prosíme rešpektujte príslušné technické listy produktov.

Medzivrstva**Ihličnaté dreviny:**

1x Aquawood Intermedio 53663 alebo
Aquawood Intermedio HF53769 máčaním alebo polievaním
Min. 2 hodiny schnutie

Listnaté dreviny:

1x Aquawood Intermedio ISO 53613
Hrúbka mokrého filmu 100-125 µm
2 hodiny schnutie

Prosíme rešpektujte príslušné technické listy produktov.

Medzibrúsenie**Ihličnaté a listnaté dreviny:**

zrnitosťou 220 – 240.
Brúsny prach odstrániť.

Vrchné lakovanie**Ihličnaté dreviny:**

1x Aquawood DSL Q10 SG 59198 ff alebo
Aquawood DSL Q10 M 51751 ff neriedený
hrúbka mokrého filmu 250-275 µm

Listnaté dreminy, Iroko a smrekovec:

1x Aquawood DSL Q10 SG 59198 ff alebo Aquawood DSL Q10 M
51725 ff zriedený s 5 % vody
hrúbka mokrého filmu 225-250 µm

Prosíme rešpektujte príslušné technické listy produktov.

STAROSTLIVOSŤ A RENOVÁCIA**Starostlivosť**

Trvanlivosť závisí od mnohých faktorov. Tými sú hlavne druh poveternosti, konštrukčná ochrana, mechanická záťaž a voľba farebného odtieňa. Pre dlhú trvácnosť je potrebná včasná údržba. Údržbu odporúčame vykonať raz ročne..

Okná: Čistenie pomocou ADLER Top-Cleaner 51696 a ošetrenie s ADLER Top Finish 51697 v sete ADLER Pflegeset-Plus 51695.

Vchodové dvere: Čistenie pomocou ADLER Top-Cleaner 51696 a údržba s ADLER Door-Finish 51700 v sete ADLER Haustürenpflegeset 51709.

Prosíme, dbajte aj na príslušné technické listy produktov!

Renovácia

Renovácia s Pullex Aqua – DSL ff 51501 ff resp. pri zašednutom dreve s Pullex Renovier-Grund 50236 ff a Pullex Fenster-Lasur 50413.

Prosíme, dbajte aj na príslušné technické listy produktov!

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosť balenia**

5l, 25 l, bezfarebný aj 100l

Farebné odtiene/stupne lesku

Štandardné farebné odtiene

Bezfarebný (Farblos)pre zosvetlenie	57600
Tmavohnedý (Dunkelbraun)	57601
Hnedý (braun)	57602
Dub stredný	57603
Gaštan (Kastanie)	57704
Orech (Nuss)	57605
Stredne hnedý (Mittelbraun)	57606
Ebano	57607
Dub (Eiche)	57608
Borovica (Kiefer)	57610
Smrekovec (Lärche)	57611
Palisander	57612
Čerešňa (Kirsch)	57613
Carrara	57614



Ďalšie odtiene je možné namiešať s **ADLERMix** systémom na miešanie farieb.

Bázový lak:

W30 – Báza 57622

V prípade požiadavky sú dostupné :

Májová zeleň (Maigrün)	57609
Borovica tmavá (Kiefer dunkel)	57618
Orech červenkastý (Nuss rötlich)	57619
Mahagón (Mahagoni)	57620
Wenge	57621

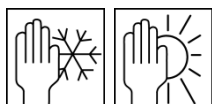
- Všetky odtiene je možné navzájom miešať
- Aquawood TIG U Bezfarebný 57600 iba na zosvetlenie a pre vnútorné strany
- **Výsledný farebný odtieň závisí od vlastného sfarbenia dreveného podkladu, odtieňa impregnácie a odtieňa vrchnej lazúry.**
- Pri impregnácii s tým istým označením farebného odtieňa dochádza na základe inej formulácie produktu k nepatrným farebným rozdielom medzi Aquawood TIG U a iných impregnácií HighRes U, Aquawood TIG HighRes FJ, Aquawood TIG E resp. E01 (predtým Corá)
- Preto sa pre posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúča vyhotoviť vzorku s plánovanou povrchovou úpravou na originálnom podklade
- Pre obzvlášť zvýraznenú štruktúru dreva je potrebné zvoliť Aquawood TIG tmavší ako ktorýkoľvek z Aquawood DSL Q10M.

Prídavné produkty

Aquawood DSL Q10 M 51751 ff
 Aquawood DSL Q10 SG 59198 ff
 Aquawood Intermedio 53663
 Aquawood Intermedio ISO 53613
 Aquawood Intermedio HF 53769
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Top-Finish 51697
 ADLER Door-Finish 51700
 ADLER Pflegeset-Plus 51695
 ADLER Haustürenpflegeset 51709
 Pullex Aqua-DSL 51501 ff
 Pullex Renovier-Grund 50236 ff
 Pullex Fenster-Lasur 50413
 ADLER Neutralisationsmittel 96149
 ADLER Entschäumerlösung 90642.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/Skladovanie



Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnkom, mrazom a vysokými teplotami (nad 30°C).

Technické údaje

Viskozita pri dodaní	Cca 11s podľa DIN 53211 (4mm pohár, 20°C) Resp. cca 45-50 s podľa DIN 53211(2mm pohár,20°C)
Obsah VOC	EU-medzná hodnota pre Aquawood TIG U (Kat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood TIG U obsahuje maximálne 60 g/l VOC.

Technicko-bezpečnostné údaje



Dbajte prosím na smernice pre používanie ochranných prostriedkov na drevo a príslušnú kartu bezpečnostných údajov! Aktuálnu verziu môžete obdržať na www.adler-lacke.com.

Aquawood TIG U obsahuje biocídne látky na ochranu pred zamodraním a drevokaznými hubami. Preto ho používať iba vtedy, ak je predpísaná ochrana dreva alebo ak je to v danom prípade potrebné.