

Arova Patinabeize

1009

Farblose, lösemittelbasierende Basisbeize zum Mischen von Patinabeizen für **Gewerbe** und **Industrie**. Sonderfarbtöne als Fertigbeizen.

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Farblose, lösemittelbasierende Basis zum Mischen von Patinabeizen. Durch Abmischen mit den ADLER Solva-Tint Farbstoffkonzentraten 89601 ff als farbgebende Komponente können auf einfache Weise die gewünschten Farbtöne hergestellt werden.

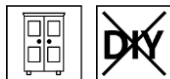
Die mit Arova Patinabeize Farblos 10310 hergestellten Patinabeizen sowie die Sonderfarbtöne als Fertigbeizen sind sowohl zum Patinieren von Wasserlack- als auch von Lösemittellack-Flächen geeignet.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

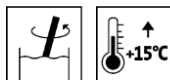
Anwendungsgebiete



- Arova Patinabeizen 1009 – getönt oder Fertigbeizen: Erzielen von Effekten wie z.B. Alteffekten
- Angleichen von Farbunterschieden bei der Lackierung von Möbeln und Innenausbauten
- Auch direkt auf Holz zum Angleichen von geringen Farbtonunterschieden einsetzbar
- Das Produkt ist in Abhängigkeit des eingesetzten Möbellackes für Oberflächen im Möbel- und Innenausbau in den Verwendungsbereichen II - IV gemäß ÖNORM A 1610-12 geeignet.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch und während der Verarbeitung gut aufrühren.
- Arova Patinabeize wird zwischen Grund- und Decklack patiniert.
- Wird Arova Patinabeize direkt auf Holz eingesetzt, darf kein zusätzlicher Beizauftrag erfolgen (Gefahr der Fleckenbildung).
- Die Verarbeitung von Patinabeizen erfordert eine gewisse Fertigkeit. Erfahrungsgemäß sind gleichmäßige, flächige Aufträge von dunklen Farbtönen nur durch besondere Sorgfalt zu erreichen.

- Produkt aus der Spritzpistole oder mit Holzstaub verunreinigtes Produkt nicht mehr in das Originalgebinde zurückleeren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Beachten Sie bitte unsere „**Arbeitsrichtlinien für das Beizen von Holz**“.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Farbgebende Komponente



ADLER Solva-Tint Farbstoffkonzentrate in verschiedenen Farbtönen 89601 ff.

Übliche Zusatzmengen von ADLER Solva-Tint 89601 ff:
ca. 20 - 30 %; in Sonderfällen bis zu 50 % auf Arova Patinabeize Farblos 10310.

ADLER Solva-Tint 89601 ff sorgfältig in Arova Patinabeize Farblos 10310 einrühren.

Abgemischte Patinabeizen können noch ca. 3 Monate verarbeitet werden, wenn sie in geschlossenen Gefäßen aufbewahrt werden.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,8 - 1,2
Spritzdruck (bar)	2,0 - 3,0
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l) ¹⁾	ca. 10 - 15
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Spritzverlust	

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar (wasserbasierte Lacke)	nach ca. 30 min
Überlackierbar (lösemittelhaltige Lacke)	nach ca. 15 min

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Mit ADLER Waschverdünnung 80077 oder ADLER Nitroverdünnung 80001

UNTERGRUND

Untergrundart

Als Patinabeize zwischen den Lackschichten:
Gebeizte bzw. ungebeizte grundierte Möbeloberflächen.
Als Egalisierpatinabeize direkt auf Holz:
Fein- und grobporige Laubhölzer

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

Untergrundvorbereitung**Beizen des Untergrundes im gewünschten Grundton**

Für Nadelhölzer empfehlen wir die Verwendung von Arova Positiv Ultra 1360 oder Arova Aqua-Alpin 1361, für Laubhölzer Beizen wie Arova Aqua-Neoantik 1335 oder Arova Aqua-Classic 1333; bei den angeführten Beizsystemen können sowohl wasserbasierte als auch lösemittelhaltige Lacke zum Einsatz kommen.

Patinieren direkt auf Holz

Körnung 150 - 180

Schleifstaub - speziell aus den Holzporen - gründlich entfernen.
Ein Wässern des Holzes vor dem Beizen ist nicht erforderlich.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundieren**

Die gebeizten Flächen mit Möbellacksystemen wie z. B. ADLER Aqua-Resist 30460 ff oder ADLER Legnopur 26211 ff grundieren.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Zwischenschliff

Körnung 240 - 320

Durchschleifen vermeiden!
Flächen entstauben!

Auftrag der Effektbeize

Patinabeize verlaufend aufspritzen.

Dieser Arbeitsschritt entfällt, wenn Arova Patinabeize direkt auf Holz eingesetzt wird.

Folgebeschichtung

Das abschließende Decklackieren erfolgt mit den gleichen Lacken, die auch für die Grundierung verwendet wurden, bei normaler Auftragsmenge. Es darf kein zu magerer Auftrag erfolgen.

Für eine gute Zwischenhaftung ist wichtig, dass das Decklackieren innerhalb eines Arbeitstages durchgeführt wird. Längere Wartezeiten führen zu einer verminderten Haftung.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

Arova Patinabeize 1 l, 5 l
ADLER Solva-Tint 89601 ff 250 ml
Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Farbtöne/Glanzgrade

Arova Patinabeize Farblos 10310
Sonderfarbtöne 1009 & Farbtonnummer
oder 12304 ff

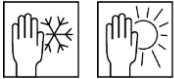
Vor Beginn der Beizarbeiten soll stets auf dem Originalholz eine Probebeizung durchgeführt und mit dem vorgesehenen Lack überlackiert werden, um den Endfarbton beurteilen zu können.

Für eine Kommission nur Beize der gleichen Charge verwenden.

Zusatzprodukte

ADLER Solva-Tint 89601 ff
Arova Positiv Ultra 1360
Arova Aqua-Alpin 1361
Arova Aqua-Neoantik 1335
Arova Aqua-Classic 1333
ADLER Aqua-Resist 30460 ff
ADLER Legnopur 26211 ff
ADLER Waschverdünnung 80077
ADLER Nitroverdünnung 80001

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.
Kühl, aber frostfrei lagern.

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.
