

Bluefin Baselux

3810

Wodorozcieńczalny, utwardzany promieniowaniem UV podkład do mebli dedykowany dla przemysłu i rzemiosła
Dopasowany do stosowania w systemie warstwowym zBluefin Multilux U, OP, HF i Top

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

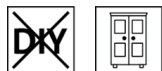
Wodorozcieńczalny, utwardzany promieniowaniem UV lakier podkładowy do przemysłowego lakierowania drewna. Produkt charakteryzuje się bardzo dobrą szlifowalnością, dobrym utrzymywaniem się na powierzchniach pionowych, dobrą siłą wypełnienia i bardzo dobrym podkreśleniem rysunku drewna. Można stosować bezpośrednio na dębinę. Do drewna dębowego, aby zapobiec przebarwieniom spowodowanym przez rozpuszczalne w wodzie składniki drewna w kompozycji lakierniczej na bazie wody, szczególnie w przypadku powierzchni niebejcowanych lub bejcowanych w jasnych kolorach.

Szczególne właściwości i normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Lakier podkładowy do wypełniającego lakierowania mebli i elementów wyposażenia wnętrz.

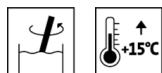
Do lakierowania intensywnie użytkowanych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, np. mebli hotelowych i szkolnych, mebli kuchennych i sanitarnych. Obszary zastosowań II - IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Jako podkład do **modrzewia** zalecamy **Aduro Primer (2523)**.
- Powłoka zbudowana z Bluefin Baselux (3810) / Bluefin Multilux charakteryzuje się doskonałą przejrzystością i podkreśleniem rysunku drewnianego podłoża. Jeśli na ciemnych gatunkach drewna oczekiwane jest jeszcze mocniejsze podkreślenie rysunku drewna, to przed lakierowaniem należy wybejcować drewno.

- W kwestii bejc do drewna używanych pod wodne lakiery UV prosimy o kontakt z Państwa doradcą technicznym.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.**

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Dysza Ø (mm)		0,23 - 0,33	1,8
Ciśnienie natrysku (bar)		100 - 120	ca. 3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Lepkość kubek 4 mm (s)		100	
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)		90 - 120	
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)		max. 450*	

*(Lakier podkładowy i nawierzchniowy)

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia

Odparowanie wody:

35 - 45 minut	suszarka taśmowa półkowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)
lub	
15-20 minut	suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia.

Schnięcie uzależnione jest na przykład od rodzaju drewna, kształtu detalu, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza, wilgotności względnej, nacisku i warunków układania w sztaflu.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Utwardzanie UV

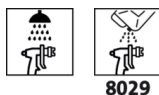


Prędkość przesuwu 2 - 3 m/min. (przy jednym promienniku)

Wysoko wydajny promiennik UV 80 - 120 W/cm

Prędkość przesuwu może być zwiększona wprost proporcjonalnie do liczby promienników.

Czyszczenie narzędzi






Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

Taśmy transportowe i linie lakiernicze: Clean-Smart B&P (8015000210)

Mocno zabrudzone linie lakiernicze: Clean-Smart Gel (8060000210)

PODŁOŻE	
Rodzaj podłoża	Drewno liściaste o drobnych i grubych porach, drewno iglaste.
Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.
Przygotowanie podłoża	szlifowanie drewna Drewno drzew liściastych: przeszlifować papierem o granulacji 150-180 Drewno drzew iglastych: przeszlifować papierem o granulacji 100-150 i oczyścić
BUDOWA POWŁOKI	
Podkład	1 x Bluefin Baselux (3810)
Szlifowanie międzyoperacyjne	Granulacja papieru 240 – 320 Należy unikać przeszlifowań, gdyż może to prowadzić do powstania różnic w podkreśleniu rysunku drewna, które w wyniku żółknięcia spowodowanego starzeniem się drewna będą się dodatkowo pogłębiać. Usunąć pył ze szlifowania.
	
Lakierowanie nawierzchniowe	1 x wodny lakier do mebli UV jak np. Bluefin Multilux U (3851) w wybranym stopniu połysku
CZYSZCZENIE I PIELĘGNACJA	
Czyszczenie i pielęgnacja	Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	25 kg Pozostałe wielkości opakowań na życzenie.
Odcienie barwy / stopnie połysku	Bluefin Baselux Farblos (3810000200)
Produkty dodatkowe	Aduro Primer (2523) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Bluefin Multilux U (3851) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Clean-Smart B&P (8015) Clean-Smart Gel (8060) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie	Minimum 6 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).
 	

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym: 105 – 115 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
