

## Bluefin Ecofin Light

2951

Wodorozcieńczalny, szybkoschnący lakier bezbarwny dla przemysłu.

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

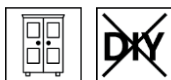
Wodorozcieńczalny, 1-składnikowy lakier bezbarwny do drewna. Szczególnie do umiarkowanie wypełniającego, raczej otwarto-porowatego lakierowania. Bardzo szybkie schnięcie. Możliwość przerabiania metodą „lakier-na-lakier”; dobra odporność na działanie kremów i tłuszczów (CFB); dobra odporność chemiczna i mechaniczna; bardzo dobra odporność na działanie światła; doskonała odporność na przywieranie stykających się warstw. Produkt zawiera specjalny filtr UV do ochrony przed przedwczesnym żółknięciem wzg. blaknięciem. Szczególnie niska zawartość LZO. Nadaje się przede wszystkim do lakierowania, w którym ze względu na uwarunkowania produkcyjne wymagane jest szybkie składanie warstwami.

#### Szczególne właściwości Normy na metody badań

- Norma **ÖNORM A 1605-12** (powierzchnie mebli)  
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-C  
Odporność na ścieranie: 2-D ( $\geq 50$  obr.)  
Odporność na zadrapanie: 4-E ( $\geq 0,9$  N)
- **DIN 68861** (powierzchnie mebli)  
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1C  
Część 2: Odporność na ścieranie: 2-D ( $> 50$  do  $150$  obr.)  
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ( $> 0,5$  do  $\leq 1,0$  N)
- Norma **ÖNORM A 3800-1** (klasyfikacja ogniowa) w połączeniu z trudnopalnym podłożem:  
trudnopalny (poprzednio B 1 według normy B 3800-1), Q1, Tr1
- Norma **DIN 53160** odporność na działanie potu i śliny.
- Norma **EN 71 część 3**, Bezpieczeństwo zabawek; przemieszczanie się pewnych pierwiastków (brak metali ciężkich).
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+.



#### Obszary zastosowań



- Do lakierowania słabo obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz jak np. powierzchnie, które nie są zawsze widoczne. Obszar zastosowania IV wg. normy ÖNORM A 1610-12.
- Do lakierowania elementów ścian i sufitów.
- Do przemysłowego lakierowania trumien.

09-19 ZKL 2951

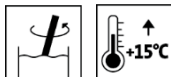
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com  
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

- Do kompozycji trudnopalnych wzgl. trudno zapalnych w połączeniu z trudnopalnym podłożem.

## PRZERABIANIE

### Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt.
- Konieczne jest utrzymanie temperatury produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia na poziomie przynajmniej +15°C.
- Różne gatunki drewna takie jak **dąb, modrzew** itd. zawierają składniki rozpuszczalne w wodzie, które ulegają aktywacji po wylakierowaniu drewna wodnymi lakierami do mebli. By zapobiec przebarwieniom lub powstawaniu plam (ujawniają się one w różnym stopniu, w zależności od pochodzenia drewna) zalecamy przy lakierowaniu drewna **dębowego, modrzewiowego i innych gatunków zawierających składniki rozpuszczalne w wodzie**, wstępne zagruntowanie ich podkładem ADLER PUR-Primer 25291 (proszę przestrzegać zaleceń podanych w karcie technicznej produktu).
- Proszę przestrzegać naszych „**Wytycznych do pracy z wodorozcieńczalnymi lakierami meblowymi**”.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w kartach technicznych produktów.

### Techniki nanoszenia



Metoda nanoszenia	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 – 0,33	1,8 - 2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	100 – 120	100 – 120	2 – 3
Powietrze rozpylające (bar)	–	1 – 2	–
Ilości наносzone (g/m <sup>2</sup> )	ok. 80 – 120 na naniesienie; całkowita ilość наносzona (lakier podkładowy i nawierzchniowy) do max. 450		

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie/wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

### Czasy schnięcia

(w temperaturze pokojowej 23°C i względnej wilgotności powietrza 50%)



Możliwy do szlifowania i nakładania następnej warstwy	po ok. 1 godz.
Możliwość wykonywania dalszych prac i składowania warstwami	po ok. 2 – 3 godz.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność mogą wydłużyć proces schnięcia.

W celu poprawy jakości następnych warstw, zalecamy schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej. Ponadto dzięki temu zawartość pozostałości rozpuszczalników w filmie lakierniczym jest utrzymywana na niskim poziomie.

**Czyszczenie narzędzi**

Natychmiast po użyciu wodą.

Do usunięcia przyschniętych resztek lakieru polecamy ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczony 1:1 z wodą).

**PODŁOŻE****Rodzaj podłoża**

Drewno liściaste i iglaste (lite)

**Właściwości podłoża**

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

**Przygotowanie podłoża****Drewno liściaste:**

Przeszlifowanie i czyszczenie papierem o granulacji 150 – 180

**Drewno iglaste:**

Przeszlifowanie i czyszczenie papierem o granulacji 100 – 150

**KOMPOZYCJA POWŁOKI****Podkład**

1x Bluefin Ecofin Light 2951

**Szlifowanie międzyoperacyjne**

Papierem P240 - P320

Należy unikać przeszlifowania na wylot, ponieważ w przeciwnym razie może dojść do powstania różnic w podkreśleniu rysunku drewna, które mogą być jeszcze wzmocnione przy żółknięciu spowodowanym starzeniem się drewna.

**Lakierowanie nawierzchniowe**

1x Bluefin Ecofin Light 2951

**CZYSZCZENIE & PIELEGNACJA****Czyszczenie & pielęgnacja**

Czyszczenie środkiem ADLER Clean Möbelreiniger 96490. Pielęgnacja produktem ADLER Clean Möbelpflege Plus 7222000210.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA****Wielkości opakowań**

5 kg, 25 kg, 120 kg

**Odcienie barwy /  
stopnie połyskowości**

G5	Naturmatt (naturalny mat)	2951000105
G10	Stumpfmatt (tępy mat)	2951000110
G20	Matt (mat)	2951000120
G30	Matt (mat)	2951000130
G40	Matt (mat)	2951000140
G50	Halbmatt (półmat)	2951000150
G60	Halbmatt (półmat)	2951000160
G70	Seidenmatt (mat jedwabisty)	2951000170

G80 Seidenmatt (mat jedwabisty)

2951000180

**Produkty dodatkowe**

ADLER PUR-Primer 25291  
ADLER Aqua-Cleaner 80080  
ADLER Clean Möbelreiniger 96490  
ADLER Clean Möbelpflege Plus 7222 000210

**INNE INFORMACJE****Trwałość/przechowywanie**

Przynajmniej 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

**Dane techniczne**

Lepkość w stanie      45 ± 5 s wg. DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)  
dostarczonym

**Dane BHP**

Dokładne informacje na temat bezpieczeństwa w transporcie, przechowywania, postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141/EN 143).