

## Bluefin Ecofin

## 2953

Wasserbasierter, rasch trocknender Klarlack für die **Industrie**

### PRODUKTBECHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierter Klarlack für Holz, der wahlweise ein- oder zweikomponentig anwendbar ist. Das Produkt ist „Lack-auf-Lack“ verarbeitbar und zeichnet sich durch sehr rasche Trocknung, sehr gute Creme- und Fettbeständigkeit (CFB), gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, sehr gute Lichtechtheit, ausgezeichnete Blockfestigkeit und gute Füllkraft aus. Auch direkt auf Eiche einsetzbar. Das Produkt enthält einen speziellen UV-Filter zum Schutz vor vorzeitiger Vergilbung bzw. Ausbleichen. Besonders niedriger VOC-Gehalt.

Besonders geeignet für Lackierungen, bei denen produktionsbedingt eine schnelle Stapelfähigkeit gefordert wird.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen):  
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen:  
bei 1K-Verarbeitung: 1-B  
bei 2K-Verarbeitung: 1-B1  
Verhalten bei Abrieb: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-E (0,9 N)
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)  
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B  
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D ( $> 50$  bis  $150$  U)  
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ( $> 0,5$  bis  $\leq 1,0$  N)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Cradle to Cradle Certified®** Silver zertifiziert
- Eingetragen in **baubook** (1K-Verarbeitung)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



10-22 (ersetzt 08-22) ZKL 2953

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

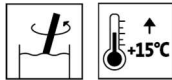
## Anwendungsgebiete



- 1-komponentig: Für die Lackierung von normal beanspruchten Möbeloberflächen (z.B. Schlafzimmer- und Wohnzimmer-einrichtungen usw., Verwendungsbereiche III – IV, ÖNORM A 1610-12).
- 2-komponentig: Für die Lackierung von stark beanspruchten Möbeloberflächen (z.B. Küchen- und Badezimmereinrichtungen, Tischplatten usw. Verwendungsbereiche II – IV, ÖNORM A 1610-12).
- Für die Lackierung von Wand- und Deckenelementen.
- Für die industrielle Sarglackierung.
- Für schwerbrennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Verschiedene Holzarten (z.B. Lärche, diverse Exotenhölzer) enthalten wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Ablackieren mit wasserbasierten Möbellen aktiviert werden. Um Verfärbungen oder Markierungen vorzubeugen (diese können je nach Herkunft des Holzes unterschiedlich stark ausgeprägt sein), empfehlen wir für diese Holzarten ein Vorgrundieren mit PUR-Primer 25291.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

### Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teile Bluefin Ecofin 2953  
4 Gew.-Teile Aqua-Crosslinker 8481

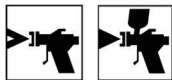
Aqua-Crosslinker 8481 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Wir empfehlen, vor der Verarbeitung eine Wartezeit von ca. 10 Minuten einzuhalten.

### Topfzeit



3 Tage

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich. Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

**Auftragstechnik**

Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 - 0,33	1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> )	ca. 80 - 120		
Gesamtauftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	max. 450		

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Schleif- und überlackierbar	nach ca. 1 Stunde
Manipulier- und stapelbar	nach ca. 2 - 3 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Zudem wird dadurch der Gehalt an Restlösemitteln im Lackfilm gering gehalten.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

Transportbänder und Materialleitungen: Clean-Smart B&P 8015 000210

Stark verschmutzte Materialleitungen: Clean-Smart Gel 8060 000210

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Massivholz)

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung****Laubhölzer:**

Mit Körnung 150 – 180 anschleifen und reinigen.

**Nadelhölzer:**

Mit Körnung 100 – 150 anschleifen und reinigen.

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung**

1 x Bluefin Ecofin 2953

**Zwischenschliff**

Körnung 240 - 320

Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.

**Decklackierung**

1 x Bluefin Ecofin 2953

**REINIGUNG & PFLEGE****Reinigung und Pflege**

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger 96490 und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus 7222.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

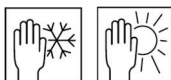
25 kg, 120 kg

**Farbtöne/Glanzgrade**

G05 Naturmatt	2953 000105
G10 Stumpfmatt	2953 000110
G20 Matt	2953 000120
G30 Matt	2953 000130
G40 Matt	2953 000140
G50 Halbmatt	2953 000150
G60 Halbmatt	2953 000160
G70 Seidenmatt	2953 000170
G80 Seidenmatt	2953 000180

**Zusatzprodukte**

Aqua-Crosslinker 8481  
 Aqua-Cleaner 80080  
 Clean-Smart B&P 8015 000210  
 Clean-Smart Gel 8060 000210  
 Clean-Möbelreiniger 96490  
 Clean-Möbelpflege Plus 7222

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 9 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

**Technische Daten**

Lieferviskosität 45 ± 5 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

**Sicherheitstechnische Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.