

## Bluefin Isospeed TF

## 3136

Wasserbasierter, deckend pigmentierter **Spritzfüller** für den **Möbel- und Innenausbau** für die **Industrie**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierter, deckender Spritzfüller mit rascher Trocknung, hoher Füllkraft und sehr guter Schleifbarkeit (Hand- / Maschinenschliff); welcher ohne den Zusatz von Organozinn formuliert ist. Wahlweise 1- und 2-komponentig verarbeitbar. Bei 2K-Anwendung sehr gute Isoliereigenschaften gegen wasserlösliche färbende Holzinhaltstoffe.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund und Decklack:  
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Baubook**-konform bei 1K-Verarbeitung
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- 1K-Verarbeitung: Für die industrielle Serienlackierung von normal beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, Schlaf- und Wohnzimmereinrichtungen: Verwendungsbereiche III – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.
- 2K-Verarbeitung: Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, wie z.B. Küchen- und Badezimmereinrichtungen, Tischplatten: Verwendungsbereiche II – IV nach ÖNORM A 1610-12.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.
- Füllkräftige Grundierung für deckende Pigmentlackaufbauten im Möbel- und Innenausbau
- Aufgrund des guten Stehvermögens auch für profilierte Werkstücksformen und Leisten geeignet
- Bei 2K-Verarbeitung gute Isolierwirkung gegen wasserlösliche färbende Holzinhaltstoffe, wenn deckende Aufbauten mit wasserbasierenden Pigmentlacken ausgeführt werden, auch in den Farbbereichen Weiß und Pastelltöne.
- 2-komponentig direkt auf MDF guter Qualität einsetzbar
- Bei mehrschichtverleimten Trägerplatten wird grundsätzlich die 2-K-Verarbeitung empfohlen.

10-20 (ersetzt 01-19) ZKL 3136

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

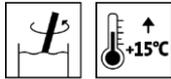
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Zu geringe Auftragsmengen, zu starker Zwischenschliff und/oder stärkere Verdünnung verringern die Isolierwirkung!
- Für eine füllige Fläche ist ein zwei- bis dreimaliger Füllerauftrag mit Zwischenschliff erforderlich.
- Je nach Holzart und Wuchsgebiet kann der Gehalt an wasserlöslichen, färbenden Holzinhaltsstoffen stark schwanken. Es wird daher empfohlen, stets auf einem Muster des Originalholzes eine Probelackierung vorzunehmen, um den Isoliererfolg beurteilen zu können.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

### Mischungsverhältnis



5% 82220 **82220**

100 Gew.-Teile Bluefin Isospeed TF 3136  
5 Gew.-Teile ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

oder

15 Vol.-Teile Bluefin Isospeed TF 3136  
1 Vol.-Teil ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Bluefin Isospeed TF 3136 kann wahlweise mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

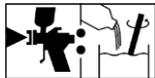
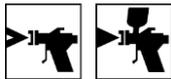
ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden. Das Einrühren erfolgt am besten maschinell mit einem Korbrührer. Die Verwendung eines 2K-Spritzgerätes ist empfehlenswert.

### Topfzeit



6 h bei ca. 20 °C;  
erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Ein Ende der Topfzeit ist nicht erkennbar. Eine Verarbeitung ist nach Überschreitung der Topfzeit nicht möglich.

**Auftragstechnik**0 – 5% H<sub>2</sub>O

Auftragsverfahren	Airless	Airless, luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 – 0,33 mit Vorzerstäuberdüse	0,28 – 0,33	2,0
Spritzdruck (bar)	100 – 120	100 – 120	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 – 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	-	-	0 – 5 %
Viskosität (s) 6 mm Becher, 20°C	ca. 65	ca. 65	ca. 65
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	ca. 150 – 200 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 750		

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



3h

Überlackierbar mit Bluefin Isospeed TF 3136	mind. 3 h
Überlackierbar mit ADLER Pigmocryl NG oder ADLER Pigmolux DC Thix G30 TF 3463	mind. 8 h, am besten über Nacht
Manipulier- und stapelbar	über Nacht

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

<b>Untergrundbeschaffenheit</b>	<p>Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.</p> <p>Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m<sup>3</sup>) kann Bluefin Isospeed TF 3136, abgehärtet mit 5 % ADLER Aqua-PUR-Härter 82220, ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen, ebenso wie bei der 1K-Verarbeitung von Bluefin Isospeed TF 3136, vor der ersten Füllerschicht vorisoliert werden (z. B. mit ADLER Aqua-Soft CFB 30361 ff).</p> <p>Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ V100 und Bluefin Isospeed TF 3136 in 2K-Verarbeitung. Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.</p>
<b>Untergrundvorbereitung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Laubhölzer:</b> Holzschliff Kö 150 – 180</li> <li>• <b>Nadelhölzer:</b> Holzschliff Kö 100 – 150</li> <li>• <b>mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:</b> Folienschliff Kö 220</li> <li>• <b>MDF-Platten:</b> Reinigungs-/ Glättschliff Kö 180 – 220</li> </ul>
<b>BESCHICHTUNGS-AUFBAU</b>	
<b>Grundierung</b>	<p>1 x Bluefin Isospeed TF 3136 Zwischentrockenzeit: mind. 3h</p>
<b>Zwischenschliff</b>	<p>Leichter Glättschliff mit Kö 280.</p> <p>Durchschleifen vermeiden!</p> <p>Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.</p>
	
<b>Zwischenbeschichtung</b>	<p>1 - 2 x Bluefin Isospeed TF 3136</p> <p>Nach dem letzten Füllerauftrag ist eine Trockenzeit von mindestens 12 h (Raumtemperatur) vor dem Zwischenschliff einzuhalten, um einen guten Stand der nachfolgenden Decklackierung sowie bei 2K-Verarbeitung eine optimale Isolierwirkung sicherzustellen.</p>
<b>Zwischenschliff</b>	<p>Zwischenschliff: Kö 320 - 360</p> <p>Durchschleifen vermeiden!</p> <p>Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.</p>
	
<b>Decklackierung</b>	<p>1 x ADLER Pigmocryl NG 3201 ff in gewünschtem Farbton und Glanzgrad</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p>

## BESTELLHINWEISE

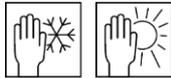
<b>Gebindegrößen</b>	Bluefin Isospeed TF 3136	4 kg	22 kg
	ADLER Aqua-PUR-Härter 82220	1 x 200 g	1 x 1,1 kg

<b>Farbtöne/Glanzgrade</b>	<b>Standardfarbtöne:</b>		
	RAL 9010	3136009010	
	RAL 9016	3136009016	

<b>Zusatzprodukte</b>	ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
	ADLER Aqua-Soft CFB 30361 ff
	ADLER Pigmocryl NG 3201 ff
	ADLER Pigmolux DC Thix G30 TF 3463
	ADLER Aqua-Cleaner 80080
	ADLER Clean-Möbelreiniger 96490
	ADLER Clean Möbelpflege Plus 7222000210

## WEITERE HINWEISE

<b>Haltbarkeit/Lagerung</b>	9 Monate in original verschlossenen Gebinden. Kühl, aber frostfrei lagern
-----------------------------	--



<b>Technische Daten</b>	Lieferviskosität	ca. 65 ± 5 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20°C) ca. 3.500 ± 500 cP
	Mischungs- viskosität	ca. 60 ± 5 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20°C)

<b>Sicherheitstechnische Angaben</b>	Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter <b>www.adler-lacke.com</b> abgerufen werden.
--------------------------------------	---



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.