

Bluefin Isospeed

3134

Fondo coprente riempitivo all'acqua per l'applicazione a spruzzo, per **mobili e arredamento d'interni per l'industria e il professionista**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo coprente riempitivo all'acqua per l'applicazione a spruzzo con rapida essiccazione, alto riempimento e ottima carteggiabilità (manuale/calibratrice). Lavorabile a scelta come mono o bicomponente. Nella lavorazione bicomponente ottimo potere isolante contro le sostanze coloranti idrosolubili contenute nel legno.

Caratteristiche particolari e norme

- **ÖNORM A 1605-12** (superfici di mobili)
Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)
- **ÖNORM A 3800-1** (comportamento al fuoco) in combinazione con un supporto e una finitura difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile (ex B 1 ai sensi B 3800-1), Q1, Tr 1
- Nell'elaborazione monocomponente adempie i criteri di **Baubook "bando ecologico"**
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



Campi d'impiego



- **Lavorazione monocomponente:**
Per la verniciatura industriale in serie di superfici di mobili e arredamento d'interni esposti ad una sollecitazione normale, come ad esempio arredamenti per camere da letto e salotti: campi di utilizzo III – IV secondo ÖNORM A 1610-12.
- **Lavorazione bi-componente:**
Per la verniciatura di superfici di mobili e arredamento d'interni esposti ad una sollecitazione forte, come ad esempio mobili da cucina e bagno, piani tavolo: campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12.
- Utilizzo in combinazione con un sistema di finitura adatto.
- Fondo ad elevato potere riempitivo per cicli laccati per mobili e arredamento d'interni.
- Grazie alla buona stabilità particolarmente adatto per elementi profilati e listelli.
- Nella lavorazione bicomponente buon potere isolante contro le sostanze coloranti idrosolubili contenute nel legno, se i cicli opachi vengono realizzati con vernici pigmentati all'acqua, anche nelle colorazioni bianco e pastello.

10-19 (sostituisce 02-16) ZKL 3134

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

- Nella lavorazione bicomponente anche sovraverniciabile con smalti pigmentati al solvente come ADLER Pigmpur 24005 sgg. o Aduro MDF-4in1 2201 sgg.
- Con la lavorazione bicomponente utilizzabile direttamente su MDF di buona qualità (densità apparente > 700 kg/m³, omogeneo).
- Nel caso di pannelli portanti incollati multistrato, è generalmente raccomandata la lavorazione bicomponente.
- Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.
- Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Quantitativo applicato troppo ridotto e carteggiatura intermedia troppo forte e/o elevata diluizione riducono il potere isolante.
- Per una superficie riempitiva occorrono da due a tre mani di fondo riempitivo con carteggiatura intermedia.
- Il contenuto di sostanze coloranti idrosolubili può variare considerevolmente a secondo il tipo di legno e l'origine dello stesso. Raccomandiamo la realizzazione di un campione sul legno originale per poter giudicare il potere isolante.
- Se si utilizzano quadrotti sintetici, è necessario eseguire sempre una prova di adesione con il montaggio previsto. Con l'utilizzo di ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210 si può ottenere un miglioramento dell'adesione sui bordi in ABS.
- Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
- Prego consultare le nostre "**Direttive per la lavorazione di vernici all'acqua per mobili**".

Rapporto di miscela



5% 82220

100 parti in peso Bluefin Isospeed 3134
5 parti in peso di ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

oppure

100 parti in volume Bluefin Isospeed 3134
1 parte in volume ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Bluefin Isospeed 3134 può essere utilizzato a scelta con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Deviazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Prima della lavorazione aggiungere accuratamente il catalizzatore ADLER Aqua-PUR-Härter 82220, mescolandolo nella componente vernice, preferibilmente meccanicamente con un agitatore a trapano. È raccomandato l'utilizzo di una macchina a spruzzo per vernice bicomponente.

Pot-Life



6 ore a ca. 20 °; temperature elevate riducono il pot-life.

La fine del pot life non è riconoscibile. Un'ulteriore prolungazione della durata non è possibile.

Metodo di applicazione

| Procedura di applicazione | Airless | Air-assist Airless (Airmix, Aircoat, etc.) | Pistola a tazza |
|---|--|---|-----------------|
| Ugello (ø mm) | 0,28 - 0,33 con preatomizzatore | 0,28 - 0,33 | 2,0 |
| Pressione spruzzo (bar) | 100 – 120 | 100 – 120 | 2 - 3 |
| Aria di polverizzazione (bar) | - | 1 – 2 | - |
| Viscosità (s) coppa 6-mm, 20 °C | ca. 65 | ca. 65 | ca. 65 |
| Quantitativo d'applicazione (g/m ²) | ca. 150 - 200 per mano Quantitativo complessivo applicato: max. 750 | | |

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



| | |
|--|---|
| Sovraverniciabile mit Bluefin Isospeed 3134 | minimo 3 ore |
| Sovraverniciabile con ADLER Pigmocryl NG | minimo 12 ore, preferibilmente dopo una notte |
| Sovraverniciabile con ADLER Pigmopur 24005 sgg. o Aduro MDF-4in1 2201 sgg. | dopo una notte |
| Manipolabile e accatastabile | dopo una notte |

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola, pannelli MDF.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Su pannelli MDF di buona qualità e un alto peso specifico (p. e. per pannelli di 19-mm con più di 700 kg/m³) Bluefin Isospeed 3134, catalizzato con 5 % ADLER Aqua-PUR-Härter 82220, è applicabile senza preisolamento. Prima della prima mano del fondo i pannelli di scarsa qualità devono essere preisolati, così come quando Bluefin Isospeed 3134 viene utilizzato monocomponente (p.e. con ADLER Aqua-Soft CFB 30361 sgg.).

Per l'applicazione negli ambiti sanitari consigliamo generalmente l'utilizzazione di pannelli MDF resistenti all'umidità tipo V100 e Bluefin Isospeed 3134 elaborato bicomponente. Non consigliamo l'utilizzazione per superfici orizzontali, che vengono frequentemente a contatto con acqua, come p. es. lavandini.

| | |
|----------------------------------|--|
| Preparazione del supporto | <ul style="list-style-type: none"> • Legno di latifolia: carteggiatura del legno grana 150-180 • Legno di conifera: carteggiatura del legno grana 100-150 • Pannelli portanti rivestiti di pellicola: carteggiatura della pellicola grana 220 • Pannelli MDF: levigatura grana 180 – 220 |
|----------------------------------|--|

CICLO DI VERNICIATURA

| | |
|--------------|--|
| Fondo | 1 x Bluefin Isospeed 3134 Essiccazione intermedia: minima 3 ore |
|--------------|--|

Carteggiatura intermedia



Levigatura con grana 280

Evitare di sfondare fino al legno!

La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia.

| | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Applicazione intermedia | 1 - 2 x Bluefin Isospeed 3134 |
|--------------------------------|-------------------------------|

Carteggiatura intermedia



Con grana 320 - 360

Evitare di sfondare fino al legno!

La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia.

| | |
|-----------------|--|
| Finitura | 1 x ADLER Pigmocryl NG 3201 sgg. nella tonalità e nel glossaggio desiderata/o. Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti. |
|-----------------|--|

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

| | | | |
|-------------------|-----------------------------|-------|--------|
| Confezioni | Bluefin Isospeed 3134 | 4 kg | 22 kg |
| | ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 | 200 g | 1,1 kg |

Tonalità / gradi di brillantezza



Tonalità standard:

| | |
|----------|--------------------------|
| Wei W10 | 3134000010 |
| Schwarz | 3134500001 |
| Base W30 | 3134000030 (per tingere) |

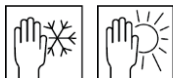
Altre tonalit sono miscelabili tramite il **sistema tintometrico ADLERMix**.

Prodotti complementari

ADLER Aqua-PUR-Hrter 82220
ADLER Aqua-Soft CFB 30361 sgg.
ADLER Pigmocryl NG 3201 sgg.
ADLER Pigmopur 24005 sgg.
ADLER MDF-4in1 2201 sgg.
ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Clean-Mbelreiniger 96490

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata/magazzinaggio



Minimo 9 mesi in confezioni originalmente sigillate.

Al fresco, ma protetto dal gelo.

Dati tecnici

Viscosità del prodotto ca. 65 ± 5 s secondo DIN 53211 (coppa-6-mm, 20 °C)
ca. 3.500 ± 500 cP

Viscosità della miscela ca. 60 ± 5 s secondo DIN 53211 (coppa-6-mm, 20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2 - EN 141/EN 143).