

Bluefin Isospeed

3134

Wodny, kryjący pigmentowany lakier wypełniający do natrysku do **mebli i elementów wyposażenia wnętrza** dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

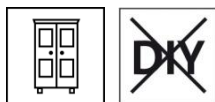
Wodny, kryjący lakier wypełniający, szybko schnący, silnie wypełniający i o bardzo dobrej szlifowalności (szlifowanie ręczne i maszynowe). Do wyboru przetwarzanie 1- i 2-składnikowe. Przy przetwarzaniu 2-składnikowym bardzo dobre właściwości izolujące barwiących składników drewna rozpuszczalnych w wodzie.

Szczegółne właściwości Normy na metody badań



- **ÖNORM A 1605-12** (Powierzchnie mebli)
Reakcja na ogień: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **ÖNORM A 3800-1** (Odporność ogniowa) w połączeniu z trudnopalnym podłożem i lakierem nawierzchniowym: trudnopalny (poprzednio B 1 wg B 3800-1), Q1, Tr1
- Zgodność z **Baubook** przy przetwarzaniu 1-składnikowym
- **Francuskie rozporządzenie DEVL1104875A** w sprawie oznakowania produktów malarskich do budownictwa pod względem emitowania przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Zastosowania



- Przy przetwarzaniu 1-składnikowym: do przemysłowego, seryjnego lakierowania normalnie obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrza, elementy wyposażenia wnętrza w sypialniach i salonach: obszary zastosowań III – IV według normy ÖNORM A 1610-12.
- Przy przetwarzaniu 2-składnikowym: do lakierowania silnie obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrza, np. elementy wyposażenia w kuchni i łazience, płyty stołowe: obszary zastosowań II – IV według normy ÖNORM A 1610-12.
- Zastosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym
- Wypełniający podkład do pokryć kryjących pigmentowanych do mebli i elementów wyposażenia wnętrza
- Ze względu na dobre utrzymywanie się na powierzchniach pionowych nadaje się dobrze także do elementów profilowanych i listew.
- Przy przetwarzaniu 2-składnikowym dobre działanie izolujące barwiących składników drewna rozpuszczalnych w wodzie, przy wykonywaniu pokryć kryjących pigmentowanymi lakierami wodnymi, także w odcieniach białych i pastelowych.
- Przy przetwarzaniu 2-składnikowym powierzchnię można polakierować również pigmentowymi lakierami

rozpuszczalnikowymi jak ADLER Pigmpur 24005 ++ lub ADLER Aduro MDF-4in1 2201++

- Przy przerabianiu 2-składnikowym nadaje się do bezpośredniego nanoszenia na dobrej jakości płyty MDF
- W przypadku wielowarstwowych klejonych płyt nośnych zaleca się zasadniczo przerabianie 2-składnikowe
- Do pokryć trudnopalnych i trudno zapalnych
- Proszę przestrzegać wytycznych zawartych w kartach technicznych produktu.

PRZERABIANIE

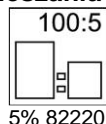
Wskazówki przerabiania



dotyczące

- Przed użyciem produkt proszę wymieszać
- Konieczne jest utrzymanie temperatury produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia na poziomie przynajmniej +15°C
- Naniesienie za małych ilości i/lub większe rozcieńczanie obniżają działanie izolujące!
- Do uzyskania powierzchni wypełnionej potrzebne jest dwu- lub trzykrotne naniesienie lakieru wypełniającego ze szlifowaniem międzyoperacyjnym.
- W zależności od gatunku drewna i miejsca pochodzenia drewna ilość rozpuszczalnych w wodzie barwnych składników może się silnie różnić. Dlatego zaleca się przeprowadzenie próby lakierowania na części oryginalnego drewna, by móc ocenić działanie izolujące.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „**Wytycznych do pracy z lakierami wodnymi**”.

Proporcje mieszania



100 cz. wag. Bluefin Isospeed 3134
5 cz. wag. utwardzacz ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

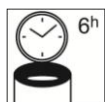
lub

15 cz. obj. Bluefin Isospeed 3134
1 cz. obj. utwardzacz ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Lakier Bluefin Isospeed 3134 można w zależności od wyboru przerabiać z dodatkiem utwardzacza w podanych proporcjach. Odchylenia prowadzą do powstania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Utwardzacz ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 starannie wymieszać ze składnikami lakieru, najlepiej przy pomocy mieszadła. Godne polecenia jest zastosowanie agregatu lakierniczego mieszającego 2 komponenty.

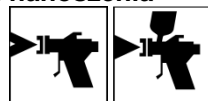
Czas przydatności mieszaniny do użycia



6 godzin w ok. 20°C; w wyższych temperaturach czas przydatności jest krótszy.

Po upływie tego czasu mieszanina lakieru z utwardzaczem nie jest jeszcze zżelowana. Jednak przerabianie po przekroczeniu czasu przydatności nie jest możliwe.

Techniki nanoszenia



Metoda nanoszenia	Airless	Airmix	Powietrze sprężone
Dysza (ø mm)	0,28 – 0,33 z dyszą ze wstępnym rozpylaniem	0,28 – 0,33	2,0



Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120	100 - 120	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 – 2	-
Rozcieńczalnik	Woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-	-	-
Lepkość (s) kubek 6 mm, 20°C	ok. 65	ok. 65	ok. 65
Ilość nanoszona (g/m ²)	Ok. 150 – 200 na naniesienie Całkowita ilość naniesiona maks. 750		

Kształt, jakość podłoża i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Nadający się do nanoszenia następnej warstwy Bluefin Isospeed 3134	przynajmniej 3 godz.
Nadający się do nanoszenia lakieru Pigmocryl NG	min. 8 godz. najlepiej przez noc
Nadający się do nanoszenia lakieru Pigmpur 24005 ++ lub Aduro MDF 4in1 2201++	po wyschnięciu przez noc
Nadający się do wykonywania prac i do składania warstwami	po wyschnięciu przez noc

Podane wartości są orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu oczyścić wodą. Przyschnięte resztki lakieru usunąć za pomocą środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (w stosunku 1:1 rozcieńzonego wodą).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Do lakierowania kryjącego odpowiednie drewno lite ew. płyty wiórowe lub z włókien drzewnych, fornirowane ew. pokryte folią gruntującą.

Właściwości podłoża



Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Na płytach MDF dobrej jakości i o wysokiej gęstości (np., dla płyt 19 mm, 700 kg/m³) można stosować bezpośrednio lakier Bluefin Isospeed 3134 z dodatkiem 5% utwardzacza ADLER-PUR-Härter 82220 bez wcześniejszego izolowania. Płyty o gorszej jakości muszą być, podobnie jak w przypadku przerabiania 1-składnikowego lakieru Bluefin Isospeed 3134, przed naniesieniem pierwszej warstwy lakieru wypełniającego, zaizolowane (np. lakierem ADLER Aqua-Soft CFB 30361++).

Do zastosowań w pomieszczeniach sanitarnych zalecamy w zasadzie użycie odpornych na wilgoć płyt MDF typu V100 oraz lakier Bluefin Isospeed 3134 przerabiany 2-składnikowo. Odradza się do stosowania dla powierzchniach poziomych, które często są wystawione na działanie wody, jak np.: białe łazienkowe z umywalkami.

Przygotowanie podłoża	<ul style="list-style-type: none"> • Drewno liściaste – szlif papierem o granulacji 150 – 180 • Drewno iglaste – szlif papierem nr o granulacji 100 – 150 • Płyty nośne pokryte folią podkładową – szlif folii papierem o granulacji 220 • Płyty MDF – szlif oczyszczający i na gładko papierem o granulacji 180 – 220
------------------------------	--

WYKONANIE POKRYCIA

Gruntowanie	1 x Bluefin Isospeed Czas schnięcia przynajmniej 3 godz.
Szlifowanie międzyoperacyjne	 <p>Lekki szlif na gładko papierem o granulacji 280.</p> <p>Unikać przeszlifowania na wylot!</p> <p>Szlifowanie międzyoperacyjne należy przeprowadzić bezpośrednio przed naniesieniem następnej warstwy lakieru, by zapewnić dobrą przyczepność.</p>
Warstwa pośrednia	1 – 2 x Bluefin Isospeed 3134
	Po ostatnim naniesieniu lakieru wypełniającego należy przynajmniej na 12 godzin (w temp. pokojowej) pozostawić do schnięcia przed szlifowaniem międzyoperacyjnym, aby zapewnić dobry poziom kolejnego lakierowania nawierzchniowego, oraz optymalną izolację przy przerabianiu 2- składnikowym.
Szlifowanie międzyoperacyjne	 <p>Szlifowanie papierem o granulacji 320 – 360.</p> <p>Unikać przeszlifowania na wylot!</p> <p>Szlifowanie międzyoperacyjne należy przeprowadzić bezpośrednio przed naniesieniem następnej warstwy lakieru, by zapewnić dobrą przyczepność.</p>
Lakierowanie nawierzchniowe	1 x lakier ADLER Pigmocryl NG 3201 ++ w żądanym odcieniu barwy i połysku
	Proszę przestrzegać wytycznych zawartych w kartach technicznych produktu.

PIELĘGNACJA POWŁOKI

Czyszczenie za pomocą środka ADLER Clean Möbelreiniger 96490.
Proszę przestrzegać wytycznych zawartych w kartach technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości pojemników	Bluefin Isospeed 3134 ADLER Aqua PUR-Härter 82220	4 kg 1 x 200 g	22 kg 1 x 1,1 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Weiß <i>biały</i> W10 Schwarz <i>czarny</i>	3134000010 3134500001	
	Baza W30	3134000030 (do barwienia)	
	Inne kolory można uzyskać przez mieszanie farb w systemie ADLERMIX		
Produkty dodatkowe	ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 ADLER Aqua-Soft CFB 30361 ADLER Pigmocryl NG 3201 ++ ADLER Pigmopur 24005 ++		

ADLER MDF-4in1 2201++
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Clean Möbelreiniger 96490

INNE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



9 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.
W miejscu chłodnym, ale zabezpieczonym przed mrozem.

Dane techniczne

Lepkość w postaci dostarczonej ok. 65 ± 5 s wg DIN 53211
(kubek 6 mm, 20°C)
ok. $3\,500 \pm 500$ cP

Lepkość mieszaniny ok. 60 ± 5 s wg DIN 53211
(kubek 6 mm, 20°C)

Dane BHP



Proszę zapoznać się z Kartą Charakterystyki dla produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lacke.com

Produkt nadaje się wyłącznie do przerabiania przemysłowego i dla rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru.
Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141 / EN 143).
