

## Bluefin Pigmores Thx Ultra G06

## 3537

**Vernice pigmentata all'acqua di alta qualità**, utilizzabile direttamente su MDF per **mobili e arredamenti interni per l'industria e il professionista**

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

Vernice pigmentata bicomponente all'acqua per superfici di mobili con ottimo potere riempitivo e carteggiabilità, ottima resistenza chimica e meccanica, buona resistenza alla prova d'anello e eccellente tenuta su superfici verticali. Il prodotto è resistente alla crema e ai grassi (CFB). Può essere utilizzato direttamente su pannelli MDF (vedi sotto "Pannelli MDF!"). Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 svolge le funzioni di isolante, riempitivo, vernice e vernice spray.

#### Caratteristiche particolari e norme

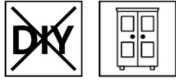
- **ÖNORM A 1605-12** (superfici di mobili)  
Resistenza agli agenti chimici: 1-B1  
Comportamento all'abrasione: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Comportamento al graffio: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)
- **DIN 68861** (superfici di mobili)  
Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B  
Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D ( $\geq 50$  U) Parte 4: Comportamento alla sollecitazione causata da graffio: 4 D ( $\geq 1,0$  N)
- **ÖNORM A 3800-1** (comportamento al fuoco) in combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2** Residenza al sudore e alla saliva
- **ÖNORM EN 71 Parte 3** Sicurezza dei giocattoli, migrazione di determinati elementi (assenza di metalli pesanti)
- Adempie i criteri di **Baubook "bando ecologico"**
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



10-23 ZKL 3537

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: [info@adler-italia.it](mailto:info@adler-italia.it)

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliamo nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

**Campi d'impiego**

- Per la verniciatura di pregiati cicli pigmentati per mobili e arredamenti interni compresi le superfici da cucina e bagno: campi di utilizzo II – IV ai sensi di ÖNORM A 1610-12.
- Per il rivestimento efficiente di pannelli in MDF secondo il cosiddetto procedimento di lavorazione “vernice su vernice”: Con 2 – 3 mani di Bluefin Pigmores 4in1 si ottengono sui pannelli in MDF superfici ad alto effetto riempitivo caratterizzate da un'ottima resistenza alla prova con l'anello.
- Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

**LAVORAZIONE****Istruzioni di lavorazione**

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Un effetto strutturale può essere ottenuto aggiungendo il 5% di Aquafix S 91201 (preferibilmente in grado di brillantezza G30).
- Se si utilizzano quadrotti sintetici, è necessario eseguire sempre una prova di adesione con il ciclo di verniciatura previsto. Con l'utilizzo di ABS-Kantenaktivator 8315000210 si può ottenere un miglioramento dell'adesione sui bordi in ABS.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Prego, consultare la nostra direttiva **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua.**

**Rapporto di miscela**

10 parti in peso Bluefin Pigmores Thx Ultra 3537  
1 parte in peso Aqua-Hardener 8452

**Prima della lavorazione aggiungere accuratamente il catalizzatore Aqua-Hardener 8452 mescolandolo nella componente vernice. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione.**

**Pot-Life**

3 ore

Temperature elevate riducono il pot-life. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

**Metodo di applicazione**

Procedura di applicazione	Airless	Air-assist Airless (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistola a tazza
Ugello (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 - 0,33	2,0
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120	100 - 120	2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Quantità di applicazione (g/m <sup>2</sup> )	ca. 120 - 200 per applicazione; quantitativo complessivo applicato: max. 450 - superfici a poro chiuso: ca. 130 - ciclo di verniciatura a poro aperto in tinte pastello e RAL 9010: ca. 150 - 200 - ciclo di verniciatura a poro aperto in tinta unita ca. 120 - 150		

**Il prodotto è pronto per l'uso.**

**Tempi di essiccazione**

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Carteggiabile e sovraverniciabile

dopo ca. 5 ore

Per migliorare la tenuta della mano successiva si consiglia di lasciare essiccare a temperatura ambiente per tutta la notte.

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

**Pulizia degli utensili**

Con acqua o Aqua-Cleaner 8004 (diluito 1:1 con acqua).

**SUPPORTO****Tipo di supporto**

- Pannelli portanti rivestiti di pellicola
- Pannelli MDF

**Qualità del supporto**

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

**Preparazione del supporto**

- Pannelli portanti rivestiti di pellicola: Carteggiatura della pellicola grana 220 - 240
- Pannelli MDF: Carteggiatura di pulizia e lisciante grana 180 - 220.

Su pannelli MDF di buona qualità e un alto peso specifico (p. e. per pannelli di 19-mm con più di 700 kg/m<sup>3</sup>) Bluefin Pigmores 4in1 è applicabile direttamente senza preisolamento. Prima della prima mano del fondo i pannelli di scarsa qualità devono essere preisolati (p. e. con Bluefin Top-Antiscratch 2960).

Per l'applicazione negli ambiti sanitari consigliamo generalmente l'utilizzazione di pannelli MDF resistenti all'umidità tipo P3, P5 o P7 oppure P7 secondo ÖNORM EN 312 (ex V100 secondo DIN 68763) con preisolamento. Non consigliamo l'utilizzazione per superfici orizzontali, che vengono frequentemente a contatto con acqua, come p. es. lavandini.

## CICLO DI VERNICIATURA

**Fondo** 1 - 3 x Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 3537 a secondo del supporto e del riempimento desiderato.

Essiccazione durante la notte a temperatura ambiente.

**Carteggiatura intermedia**



Grana 280 – 360

La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia.

Evitare di sfondare fino al legno!

**Finitura**

1 x Bluefin Pigmores Thx Ultra G06 3537

## PULIZIA E MANUTENZIONE

**Pulizia e manutenzione**

Pulizia con Clean-Möbelreiniger 7202.  
Manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus 7222.

## INDICAZIONI PER GLI ORDINI

**Confezioni**

4 kg, 20 kg

**Tonalità / gradi di brillantezza**

Altre tonalità su richiesta

**Prodotti complementari**

Aqua-Hardener	8452
Bluefin Top-Antiscratch	2960
Aquafix S	91201
ABS-Kantenaktivator	8315
Aqua-Cleaner	8004
Clean-Möbelpflege Plus	7222

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

## ULTERIORI INDICAZIONI

**Durata/magazzinaggio**



Minimo 9 mesi in confezioni originariamente sigillate.

Al fresco, ma protetto dal gelo.

---

**Dati tecnici**

Viscosità di fornitura ca. 150 - 160 s ai sensi di DIN 53211  
(coppa 4 mm, 20 °C)

---

**Indicazioni  
sicurezza****tecniche**

**di** Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).

---