

Bluefin Rocketfill

3138

Vodouředitelný základový plnič pro krycí lakování, určený **pro průmyslové zpracování**

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

1komponentní stříkací plnič na bázi vody s velmi dobrou plnicí schopností a brousitelností a velmi rychlým schnutím. Lze použít přímo na desky MDF, bez izolace (viz následující informace „desky MDF“).

Speciální vlastnosti a zkušební normy



- Ve spojení s obtížně hořlavým podkladem, např. materiály požární třídy A1 nebo A2, Bluefin Rocketfill 3138 podle **DIN EN 13501-1** als **B-s2,d0**. Pro klasifikaci chování při požáru se vždy používá celková konstrukce (nosná deska / lepidlo / dýha nebo fólie / povrchová úprava konstrukce).
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení produktů na povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+

Oblasti použití



- 1 komponentní stříkací plnič určený pro krycí lakování na nábytek a vybavení v interiéru.
- Bluefin Rocketfill 3138 se používá jako základní vrstva pro pigmentové vrchní laky na vodní bázi, jako jsou např. ADLER Pigmolux (různé kvality) a Pigmocryl NG 3200 ff.
- Použití v kombinaci s vhodným vrchním krycím lakem.
- Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Prosím, produkt před použitím pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně +15 °C
- Při použití na plastových hranách musí být vždy provedena zkouška přilnavosti na původním podkladu. S použitím aktivátoru ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210 nebo ABS-Kanten se zvýší přilnavost na hranách ABS.
- Nevhodné pro dřeviny s obsahem ve vodě rozpustných barvicích látek, jako je dub nebo jasan.
- Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.
- Prosím, dbejte našich „**Pracovních směrnic pro vodouředitelné nábytkové laky**“.

Technika nanášení

| Postupy aplikace | Airless | Airmix, Aircoat | Nádobková pistole |
|---------------------------------------|--|-----------------|-------------------|
| Stříkací tryska (ø mm) | 0,28 - 0,33 | 0,28 - 0,33 | 2,0 - 2,2 |
| Stříkací tlak (bar) | 100 - 120 | 70 - 100 | cca 2 - 3 |
| Přídavný tlak (bar) | - | 1 - 2 | - |
| Viskozita dle DIN 6 při, 20 °C | 40 | 40 | 40 |
| Nanášené množství (g/m ²) | cca 150 - 200 na jednu vrstvu; celkové nanášené množství (základního i vrchního laku) max. 500 | | |

Produkt je dodáván v konzistenci pro okamžité zpracování.

Forma, povaha a vlhkost podkladu ovlivňují spotřebu/vydatnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze předchozím zkušebním nánosem.

Podmínky pro sušení

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Brousitelné a přelakovatelné | po min. 2 hodinách |
|------------------------------|--------------------|

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na druhu dřeviny, tloušťce nánosu, teplotě, proudění vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Čištění pracovních nástrojů

Okamžitě po použití opláchnout vodou.

Pro odstranění naschnutých zbytků laku doporučujeme přípravek ADLER Aqua-Cleaner 80080 (zředit vodou 1:1).

Čištění přípravkem ADLER Aqua-Beltclean 8015000210

PODKLAD**Druh podkladu**

Pro krycí lakování vhodné masivní dřevo resp. drevotřískové nebo dřevoláknité materiály, dýhované, nebo MDF desky opatřené základovou fólií.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez mastnot, vosku a dřevěného prachu.

Na vysoce kvalitní MDF desky s vysokou hustotou (např. pro desky o rozměrech 19 mm větší než 700 kg / m³) lze použít Bluefin Rocketfill 3138 přímo bez předizolování. Desky nižší kvality musí být před nánosem plniče předizolované (např. s ADLER Aqua-Soft CFB 30361 ff).


Pro uplatnění v sanitárních oblastech zásadně doporučujeme použití MDF desek typu V100 odolných vůči vlhkosti s předizolací. Nedoporučuje se použití na vodorovných plochách, které jsou často v kontaktu s vodou, např. Umyvadlové desky

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

Příprava podkladu

- **Listnaté dřevo:** Broušení zrnitostí P150 - 180
- **Dřevo jehličnanů:** Broušení zrnitostí P100 - 150
- **nosné desky potažené základní vrstvou:** Broušení zrnitostí P180 - 220
- **MDF deska:** Čištění / hladké přebroušení zrnitostí P180 - 220



SKLADBA NANÁŠENÍ

| | |
|---|---|
| Základování | 1 - 2x Bluefin Rocketfill |
| Mezibroušení | Zrnitost P240 - P360 Zabránit probroušení! |
|  | |
| Vrchní lakování | ADLER Pigmolux DC nebo ADLER Pigmocryl NG (různé kvality) v požadovaném odstínu. Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů. |


POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ

| | |
|-------------------------------------|--|
| Velikost balení | 25 kg Další balení na vyžádání. |
| Barevné odstíny/stupeň lesku | Weiß 3138000010 |
| Doplňkové produkty | ADLER Aqua-Soft CFB 30361 ff ADLER Pigmolux DC 3401 ff ADLER Pigmocryl NG 3350 ff ADLER ABS-Kantenaktivator 8315000210 ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Aqua-Beltclean 8015000210 |

DALŠÍ POKYNY

| | |
|---|---|
| Trvanlivost/skladování | Minimálně 9 měsíců v originálně uzavřených obalech. Skladovat chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami. |
|   | |

| | |
|-----------------------|---|
| Technická data | Dodaná viskozita cca 40 ± 5 s dle DIN 53211 (6 mm odměrka, 20 °C) |
|-----------------------|---|

| | |
|---|---|
| Bezpečnostně-technické informace | Další informace týkající se bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci naleznete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi získáte na webu www.adlercesko.cz . Produkt je vhodný pouze pro průmyslové zpracování. Zásadně je třeba zamezit vdechnutí aerosolu z laku při stříkání. Toto lze zajistit pouze odborným použitím vhodné ochranné dýchací masky (kombinovaný filtr A2/P2 – EN 141/EN 143). |
|  | |