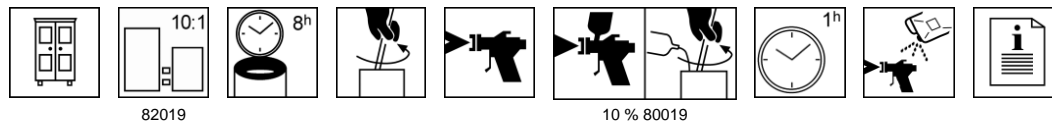


ADLER Ecopur

25491 ff



Beschreibung

Rasch trocknender Polyurethan-Klarlack für Möbeloberflächen. Sehr gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, gute Anfeuerung, gute Füllkraft und schöne Porenzeichnung.

Bindemittelbasis: Polyacrylatharz/Nitrocellulose; ADLER Ecopur ist frei von aromatischen Lösemitteln.

ADLER Ecopur enthält bereits eine optimale Menge Lichtschutzmittel als Vergilbungsschutz, ein weiterer Zusatz darf nicht erfolgen.

Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen	
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 1	Bewertungsklasse 1-B1
Verhalten bei Abrieb	
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 2	Bewertungsklasse 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	
ÖNORM A 1605-12 - Prüfung 4	Bewertungsklasse 4-D (≥ 1,0 N)

Anwendungsgebiete

- Für die industrielle Serienfertigung von offen- und geschlossporig lackierten Möbeln und Innenausbauten inkl. Flächen des Küchen- und Sanitärbereiches (ausgenommen Arbeitsflächen). Verwendungsbereich II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12 z.B. für Wohn- und Schlafzimmereinrichtungen usw.
- Für Lackierungen, bei denen produktionsbedingt eine schnelle Stapelfähigkeit gefordert wird.
- Geeignet für die Lackierung von mit Wasserstoffperoxid gebleichten Flächen.

Verarbeitung

ADLER Ecopur ist vor allem für die „Lack-auf-Lack“-Arbeitsweise bestimmt.

Lieferviskosität	ca. 28 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20 °C)
Mischungsverhältnis	10 Gew.-Teile ADLER Ecopur 1 Gew.-Teil ADLER PUR-Härter 82019
Mischungsviskosität	ca. 25 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20 °C)
Verarbeitungsviskosität	Airless-/Airmix-Spritzen (0,23-0,28-mm-Düse, 100-120 bar/1-2 bar) ca. 25 s unverdünnt Druckluft-Spritzen (1,8-mm-Düse, 3-4 bar) ca. 18 s - 10 % ADLER DD-Verdünnung 80019
Topfzeit	1 Arbeitstag; abgemischtes Material kann am nächsten Tag noch verarbeitet werden, muss aber unbedingt 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden; eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist

	nicht möglich.
Auftragsmenge	100-130 g/m ² pro Auftrag
Trockenzeit	Ein Auftrag von ca. 120 g/m ² ist nach ca. einer Stunde Trocknung bei Raumtemperatur gut schleif- und überlackierbar.
Zwischenschliff	Körnung 240-320; der Zwischenschliff sollte möglichst kurz vor dem Decklackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.

Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für PUR-Lacke**“ sowie die **Sicherheitsdatenblätter von Lack und Härter**.

Weitere Hinweise

Härter	ADLER PUR-Härter 82019
Verdünnung	ADLER DD-Verdünnung 80019 oder ADLER PUR-Verdünnung 80029 Diese Verdünnungen werden auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte empfohlen.

Lieferform

G 10	stumpfmatt	25491
G 30	matt	25493
G 50	halbmatt	25495
G 70	seidenmatt	25497

Gebindegrößen

4 kg, 20 kg; 180 kg