

ADLER Ferroblock

41108

Roststabilisator für DIY und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter Rostumwandler zur Vorbehandlung und Roststabilisierung. Restrost wird gestoppt und Eisen und Stahlteile werden gleichzeitig vor erneuter Korrosion geschützt. Einwandfreie Überlackierbarkeit mit wasserbasierten und lösemittelbasierten Lacken.

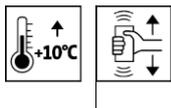
Anwendungsgebiete

- Restrost auf Eisen- und Stahlteilen.



VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufschütteln.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %
- Das Produkt satt auftragen. Nach dem Auftrocknen muss ein tiefschwarzer, deckender Film entstehen.
- Bei starkem Rostbefall empfiehlt sich ein zweiter Auftrag nach ca. 60 Minuten.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Streichen	Rollen	Becherpistole
Spritzdüse (Ø mm)	-	-	1,8 - 2
Spritzdruck (bar)	-	-	3 – 4
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l) ¹⁾	15 – 30 m ² /l		
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Spritzverlust			

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar (wasserbasierte Lacke)	nach ca. 18 h
Überlackierbar (lösemittelbasierte Lacke)	nach ca. 24 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Abbeizer Express 8313000300.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Restrost auf Eisen- und Stahlteile

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, etc. sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte ÖNORM B2230 Teil 3 beachten.

Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18363, Absatz 3; Maler und Lackierarbeiten.

Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.

Untergrundvorbereitung

Schmutz, losen Rost sowie mit Rost unterwanderte Farbreste mechanisch entfernen (Hochdruckreinigung, Drahtbürste, Spachtel oder Schleifpapier) bzw. mit ADLER Abbeizer Express 8313 abbeizen.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Produktauftrag**

1 – 2 x ADLER Ferroblock 41108

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

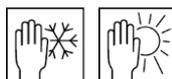
100 ml, 375 ml, 1 l

Farbtöne/Glanzgrade

Grau-schwarz 41108

Zusatzprodukte

ADLER Abbeizer Express 8313

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 2 Jahre in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten	VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für ADLER Ferroblock (Kat. A/i): 140 g/l (2010). ADLER Ferroblock enthält maximal 140 g/l VOC.
-------------------------	------------	---

GISCODE	M-GP05
----------------	--------

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.
