

Innolux Haftpromotor S

2704

UV adhézny základ pre aplikáciu navaľovaním na priemyselné **lakovanie nábytkových dielcov**.

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

UV vytvrdzujúci navaľovací základ na plastové, kovové alebo melamínovo-živicové panely; poskytuje UV navaľovacím skladbám povrchovej úpravy vynikajúcu priľnavosť k podkladu aj pri silnom mechanickom namáhaní.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiaroch)**
V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

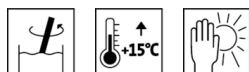
Oblasti použitia



Na priemyselné sériové lakovanie prefabrikovaných nábytkových dielcov. Používajte v kombinácii s vhodným vrchným lakovým systémom.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Chrániť produkt pred svetlom a slnečným žiarením!
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržiavajte našu pracovnú smernicu **ARL 210 – Pracovná smernica pre náterové lakové systémy Innolux**.

Technika nanášania



	Navaľovanie
Celkové nanášané množstvo (g/m ²)	12 - 15

Produkt je pripravený na okamžité použitie.

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

UV vytvrdzovanie

Okamžité **UV vytvrdzovanie** bez predchádzajúceho odparovania:

	posuv
	medzižlatinácia
Hg-žiarič 80 – 120 W/cm ²	10 - 14 m/min

Vytvrdzovanie promótoru adhézie prebieha spolu s následnou základnou vrstvou.

Čistenie náradia

8501



8505

Ihneď po použití s Waschverdünner (8501) alebo PUR-Spezial-Verdünner (8505).

PODKLAD**Druh podkladu**

Dosky z melamínovej živice
Natierateľné plasty
Kov

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Predzákladovanie**

1 x Innolux Haftpromotor S (2704)

Základná vrstva

Základný náter Innolux nanášaný valčekom v požadovanej kvalite, napr. Innolux Walzgrund (2736).

Medzibrúsenie

zrornosťou 320 – 400

Následne prebrúsiť brúsny rúnom (napr. Scotch-Brite od 3M).

Treba sa vyvarovať prebrúseniu, ktoré môže viesť k rozdielom vo zvýraznení podkladu, ktoré sa pri starnutí ešte zvýrazňujú žltnutím.

Brúsny prach odstrániť.

Vrchné lakovanie

S vhodným UV navaľovacím vrchným lakom, ako napr. Innolux Decklack (2760) v požadovanom stupni lesku.

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosti balenia**

25 kg

Farebné odtiene/stupne lesku

Innolux Haftpromotor S Farblos (2704000200)

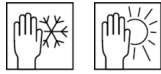
Súvisiace produkty

Innolux Decklack (2760)
Innolux Walzgrund (2736)
PUR-Spezial-Verdünner 8505 (8505)
Waschverdünner 8501 (8501)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 9 mesiac/-e/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technické údaje

Dodávaná viskozita: 85 second – 95 second podľa DIN 53211
(6 mm výtokový pohárik, 20 °C)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný iba na priemyselné použitie.

Počas práce nosiť uzavreté pracovné oblečenie, ochranné rukavice z butylkaučuku a ochranné okuliare s postrannou ochranou! Pri zasiahnutí očí ich ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekársku pomoc! Špinavé, premočené oblečenie okamžite vyzlečte! V prípade kontaktu s pokožkou je potrebné ju ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydlom!

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.