

Innolux High Solid Grund

2795000200

Hochreaktiver UV-Walzgrund im Bereich Industrie

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

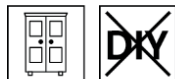
Hochreaktiver UV-Walzgrund mit ausgezeichnete Füllkraft und sehr guter Dauerelastizität.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen!
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 – Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverselaufender Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnungszugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Auftragsmenge (g/m ²)	200

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Abdunsten: 1 h bei Raumtemperatur

UV-Härtung:

	Vorschub	
	Zwischengliedern	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder 96712.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 - 180**Nadelhölzer:** Holzschliff Kö 120 - 150

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

Innolux High Solid Grund 2795000200

Zwischenschliff

Kö 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

Mit einem passenden Aqualux-Mehrschichtlack wie z.B. ADLER Aqualux MSL 29181 ff

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

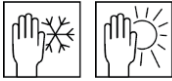
25 kg

Lieferqualitäten

Innolux High Solid Grund 2795000200

ZusatzprodukteADLER Waschverdünnung 80072
ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
ADLER Spezialverdünnung 96712
ADLER Aqualux MSL 29181 ff

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 115 ± 5 s nach DIN 53211
(4-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.
