

Innolux Mehrschichtlack

2790

UV-Mehrschicht-Walzlack für die industrielle Lackierung im **Möbel- und Innenausbau**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

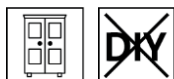
Hochreaktiver UV-Mehrschicht-Walzlack auf Basis ungesättigter Acrylatharze. „Lack-auf-Lack“-System für die industrielle Serienlackierung von stark beanspruchten Möbeloberflächen, die auf Grund ihrer planen Werkstücksform für den Walzauftrag geeignet sind. Sehr gute Anfeuerung, gute Schleifbarkeit, sehr gute chemische und mechanische Widerstandsfähigkeit.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E ($> 0,5$ bis $\leq 1,0$ N)
- **Baubook**: erfüllt alle Kriterien der Baubook-Datenbank, Bereich Beschichtungen für Holz, Metall oder Kunststoffe (innen)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



Anwendungsgebiete



- Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.
- Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

03-19 (ersetzt 12-16) ZKL 2790

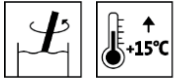
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung in 2 - 3 und die Decklackierung in 2 Walzlackierschritten aufzutragen. Bei mehrfachem Walzauftrag wird jeweils Zwischengelieren empfohlen.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacksysteme**“.

Auftragstechnik



Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

| | Vorschub | |
|----------------------|------------------|--------------|
| | Zwischengelieren | Härten |
| Hg-Strahler 80 W/cm | 10 – 14 m/min | 5 – 7 m/min |
| Hg-Strahler 120 W/cm | 12 – 16 m/min | 7 – 10 m/min |

Reinigung der Arbeitsgeräte



Mit ADLER Waschverdünnung 80072.

UNTERGRUND

Untergrundart

Laub- und Nadelholz (Vollholz-, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserverwerkstoffe)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 – 180

Nadelhölzer: Holzschliff Kö 120 – 150

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung

25 - 50 g/m² Innolux Mehrschichtlack 2790 000107 ff, je nach gewünschter Fülle

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

Beispiel:

1 x 20 g/m²

Zwischengelieren mit 1 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min

2 x 15 g/m² nass-in-nass

Aushärten mit 2 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min

Zwischenschliff

Kö 320 - 400



Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung6 - 10 g/m² Innolux Mehrschichtlack 2790 000107 ff

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, den Decklack mit 2 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. Auftrag zwischengeliefert und nach dem 2. Auftrag ausgehärtet wird.

Beispiel:1 x 4 g/m² mit reverslaufender Dosierwalze

Zwischengelieren mit 1 Hg-Strahler 80 W/cm, Vorschub 10 m/min

1 x 4 g/m² mit reverslaufender Dosierwalze

Aushärten mit 2 Hg-Strahler 80 - 120 W/cm, Vorschub 10 - 14 m/min

REINIGUNG UND PFLEGE**Reinigung und Pflege**

Reinigung mit ADLER Clean Möbelreiniger 96490. Pflege mit ADLER Clean Möbelpflege Plus 7222000210.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg

Farbtöne/Glanzgrade

G7 Naturmatt 2790 000107

G10 NStumpfmatt 2790 000110

G30 Matt 2790 000130

G50 Halbmatt 2790 000150

Zusatzprodukte

ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075

ADLER Waschverdünnung 80072

ADLER Clean Möbelreiniger 96490

ADLER Clean Möbelpflege Plus 7222000210

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Lackmaterial vor Licht schützen.

Technische Daten

Lieferviskosität 90 ± 10 s nach DIN 53211
(6-mm-Becher, 20°C)

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.