

## Innolux Mehrschichtlack

2790

Wielowarstwowy lakier UV na walce do przemysłowego lakierowania mebli i elementów wyposażenia wnętrz.

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wysoko reaktywny wielowarstwowy lakier UV na walce na bazie nienasyconych żywic akrylowych. System "lakier-na-lakier" do przemysłowego, seryjnego lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli, które ze względu na płaski kształt nadają się do lakierowania na walcach. Bardzo dobre podkreślenie rysunku drewna, dobra szlifowalność, bardzo dobra odporność chemiczna i mechaniczna.

#### Szczególne właściwości Normy na metody badań

- **ÖNORM A 1605-12** (Powierzchnie mebli):  
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1  
Odporność na ścieranie: 2-D ( $\geq 50$  obr.)  
Odporność na zadrapanie: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Reakcja na ogień: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **ÖNORM A 3800-1** (odporność ogniowa) w połączeniu z trudno-palnym podłożem:  
trudnopalny (wcześniej B1 wg. B 3800 – 1), Q1, Tr1
- **DIN 68861** (Powierzchnie mebli)  
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B  
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (powyżej 50 do 150)  
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ( $>0,5$  do  $\leq 1,0$  N)
- **Baubook**: spełnia wszystkie kryteria bazy danych Baubook w zakresie powłok do drewna, metalu i tworzyw sztucznych (wewnątrz)
- **DIN 53160-1 i DIN 53160-2** odporność na działanie potu i śliny.
- **ÖNORM EN 71-3** Bezpieczeństwo zabawek: przemieszczanie się pewnych pierwiastków (brak metali ciężkich)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+



#### Zastosowania



- Do lakierowania silnie obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz jak np. płyty stołowe i powierzchnie do składowania w kuchniach, salonach, łazienkach, biurach i obiektach użyteczności publicznej, fronty i stałe widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli do siedzenia i powierzchnie nie widoczne. Obszary zastosowań II do IV według ÖNORM A 1610-12.

03-19 (zastępuje 12-16) ZKL 2790

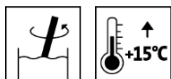
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)  
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

- Do kompozycji trudnopalnych ew. trudno zapalnych

## PRZERABIANIE

### Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem proszę produkt wymieszać.
- Minimalna temperatura produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia musi wynosić przynajmniej +15°C.
- Do uzyskania optymalnej jakości powierzchni korzystne jest nanieść podkład w 2 – 3 a warstwę nawierzchniową w 2 etapach lakierowania na walcach. Przy wielokrotnym nanoszeniu walcami zaleca się każdorazowo żelowanie międzyoperacyjne.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „**Wytycznych do systemów UV na walce**”.

### Techniki nanoszenia



Produkt jest gotowy do przerabiania.

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie/wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

### Warunki schnięcia



Natychmiastowe **utwardzanie UV** bez wstępnego odparowania.

	Przesuw	
	Żelowanie pośrednie	Utwardzanie
Promiennik Hg 80 W/cm	10 – 14 m/min	5 – 7 m/min
Promiennik Hg 120 W/cm	12 – 16 m/min	7 – 10 m/min

### Czyszczenie narzędzi



Środkiem ADLER Waschverdünnung 80072.

## PODŁOŻE

### Rodzaj podłoża

Drewno liściaste i iglaste (lite drewno, fornirowane płyty z włókien drzewnych, (powlekane) płyty wiórowe).

### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

### Przygotowanie podłoża

Szlifowanie kalibracyjne

**Drewno liściaste:** szlif papierem o granulacji 150 – 180

**Drewno iglaste:** szlif papierem o granulacji 100 – 150

## WYKONANIE POKRYCIA

### Gruntowanie

25 – 50 g/m<sup>2</sup> Innolux Mehrschichtlack 2790 000107++, w zależności od pożądanej siły wypełnienia.

Dla uzyskania optymalnej jakości powierzchni korzystne jest nanoszenia podkładu w trzech etapach lakierowania walcami, przy czym

żelowanie pośrednie następuje po pierwszym i drugim nałożeniu, a utwardzanie po trzecim naniesieniu.

**Przykład:**

1 x 20 g/m<sup>2</sup>

Żelowanie pośrednie za pomocą 1 promiennika 80 W/cm, przesuw 10 m/min

2 x 15 g/m<sup>2</sup> mokre-na-mokre

Utwardzanie dwoma promiennikami Hg 80 W/cm, przesuw 10 m/min

**Szlifowanie międzyoperacyjne**

Papierem 320 - 400

Unikać przeszlifowania na wylot!

**Lakierowanie nawierzchniowe**

6 – 10 g/m<sup>2</sup> Innolux Mehrschichtlack 2790 000107++

Dla uzyskania optymalnej jakości powierzchni korzystne jest nanoszenia lakieru nawierzchniowego w dwóch etapach lakierowania wałkami, przy czym żelowanie pośrednie następuje po pierwszym nałożeniu, a utwardzanie po drugim naniesieniu.

**Przykład:**

1 x 4 g/m<sup>2</sup> na walcu dozującym poruszającym się przeciwbieżnie, żelowanie międzyoperacyjne za pomocą 1 promiennika Hg 80 W/cm, przesuw 10 m/min

1 x 4 g/m<sup>2</sup> na walcu dozującym poruszającym się przeciwbieżnie, utwardzanie dwoma promiennikami Hg 80 - 120 W/cm, przesuw 10 - 14 m/min

**CZYSZCZENIE I PIELĘGNACJA****Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie środkiem ADLER Clean Möbelreiniger 96490. Pielęgnacja produktem ADLER Clean Möbelpflege Plus 7222 000210.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA****Wielkości opakowań**

25 kg

**Odcienie barwy / stopnie połyskowości**

G7 Naturmatt (naturalny mat)	2790 000107
G10 Stumpfmatt (tępy mat)	2790 000110
G30 Matt (mat)	2790 000130
G50 Halbmatt (półmat)	2790 000150

**Produkty dodatkowe**

ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung	80075
ADLER Waschverdünnung	80072
ADLER Clean Möbelreiniger	96490
ADLER Clean-Möbelpflege Plus	7222 000210

**INNE INFORMACJE****Trwałość/przechowywanie**

Przynajmniej 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed światłem.

**Dane techniczne**

Lepkość w stanie dostarczanym 90 +/- 10 s wg. DIN 53211 (kubek 6-mm, 20°C)

---

**Dane BHP**



Dokładniejsze informacje na temat bezpieczeństwa w transporcie, przechowywania, postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

---