

Innolux Spachtel

2712 053044

UV-Walzspachtel für die industrielle Lackierung von Parkett.

PRODUKTDESCHEIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver pigmentierter UV-Walzspachtel auf Basis ungesättigter Acrylatharze. Gute Tiefenhardtung, ausgezeichnete Elastizität und hervorragendes Füllvermögen.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Beanspruchungsklassen nach ÖNORM C 2354**
Die Anforderungen der Beanspruchungsklassen A, B und C werden erfüllt, wenn die im Merkblatt angegebenen Aufbauempfehlungen eingehalten werden.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienbeschichtung von Fertigparketelementen.
- Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Bitte beachten Sie unsere „Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke“.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Spachteln	Walzspachtelmaschine mit reverselaufender Glättwalze
Auftrags-Menge (g/m ²)	Auftragsmenge: 10 - 50

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

TrocknungsbedingungenSofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Massivholz)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 - 180**Nadelhölzer:** Holzschliff Kö 120 - 150**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Spachteln**

1 x Innolux Spachtel Schwarz 2712053044

Zwischenschliff

Kö 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

**Grundierung**

Mit einem geeigneten UV-Walzgrund wie z.B. Innolux Walzgrund 2736000200

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

Zwischenschliff

Kö 320 - 400

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

Mit einem geeigneten ADLER UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Floor Decklack 2762000108 ff im gewünschten Glanzgrad.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Farbtöne**

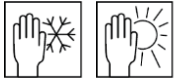
Schwarz 2712053044

Gebindegrößen

20 kg

ZusatzprodukteInnolux Walzgrund 2736000200
Innolux Floor Decklack 2762000108 ff
ADLER Waschverdünnung 80072
ADLER Spezialverdünnung 96712

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität: Pastös

**Sicherheitstechnische
Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.
