

Innolux Spachtelgrund GF

2720

Hochreaktiver UV-Walzspachtel für die industrielle Lackierung im Möbel- und Innenbereich

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzspachtel mit ausgezeichneter Füllkraft, sehr gute Dauerelastizität, sehr hohe mechanische Beständigkeit und geringe Vergilbung.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

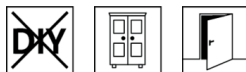


- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete

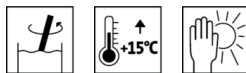


Für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Türen.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen!
- Für mäßig beanspruchte Versiegelungen von Fußbodendielen (Beanspruchungsklasse A gemäß ÖNORM C 2354) wird eine Trockenfilmdicke von 40 - 45 µm empfohlen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

Auftragstechnik



	Walzauftrag
Auftragsgerät	Walzlackiermaschine
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	25 - 50

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengliedern	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

UNTERGRUND

Untergrundart

Laub- und Nadelhölzer

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Körnung 150 - 180
Nadelhölzer: Körnung 120 - 150

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Spachteln

1 – 2 x Innolux Spachtelgrund GF (2720)

Zwischenschliff



Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze
Schleifstaub entfernen.

Grundierung

Mit einem geeigneten UV-Walzgrund wie z.B Innolux Walzgrund GF (2733)
Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, den Decklack mit 2 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. Auftrag zwischengliedert und nach dem 2. Auftrag ausgehärtet wird.

Zwischenschliff



Körnung 320 – 400
Durchschleifen vermeiden!
Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

Mit einem geeigneten ADLER UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack GF (2765)

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

25 kg

Farbtöne/Glanzgrade

Innolux Spachtelgrund GF Farblos (2720000200)

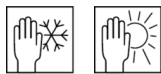
Zusatzprodukte

Innolux Decklack GF (2765)
 Innolux Walzgrund GF (2733)
 Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 140 – 160 Sekunden nach DIN 53211
 (6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.