

Lignovit Platin

53289 ff

Wasserbasierte, dünn-schichtige **Metallic-Holzlasur** für **Industrie und Gewerbe**

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, dünn-schichtige Holzlasur für die industrielle und gewerbliche Verwendung. Ermöglicht spektakuläre, metallisch schimmernde Farbeffekte durch Spezialpigmentierung. Das Produkt zeichnet sich durch hervorragende Wetterbeständigkeit, gleichmäßigen Abbau bei Bewitterung und hohe Blockfestigkeit aus

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

Wirkstoff:

3,0 g / kg (0,3 %) IPBC (3-Iodpropinylbutylcarbamate)

- Ausgezeichnete Haltbarkeit durch UV-Reflexion.
- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



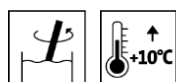
Anwendungsgebiete



- Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z. B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profildreher, Fensterläden, Balkone, Tore, etc.
- Besonders geeignet für gebürstetes, gehacktes oder sägeraues Holz.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise

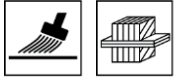


- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt-, und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Beschichtung.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.
- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltstoffen, speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige

Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.

- Bitte beachten Sie unsere **ARL 500 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen - Allgemeiner Teil.**

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Streichen	Vacumat
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) Sägerau	80 – 100	90 – 120
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) Gehobelt / Geschliffen	60 – 80	90 – 120
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l) Sägerau:	10 – 12	8 – 11
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l) Gehobelt / Geschliffen	12 - 14	8 - 11

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Schleifbar	nach ca. 3 - 4 h
Überlackierbar	nach ca. 3 - 4 h
Durchgetrocknet	nach ca. 12 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Nadelholz gehobelt, geschliffen oder sägerau.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Holzfeuchte

15 % +/- 2 %

Untergrundvorbereitung	Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.
-------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
Imprägnierung	Bei Bedarf zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Lignovit Primo 5358000200 imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse nach EN 350-2, 3 – 5) oder 1 x mit Lignovit 3in1-Lasur 5327000030 ff (keine Grundbeschichtung notwendig). Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Grundbeschichtung	Lignovit Lasur 53135 ff
--------------------------	-------------------------

Zwischenschliff	Leichter Glättschliff: KÖ 220 - 240 Schleifstaub entfernen.
------------------------	----------------------------------------------------------------



Schlussbeschichtung	1 x Lignovit Platin 53289 ff
----------------------------	------------------------------

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	4 l; 18 l
----------------------	-----------

Farbtöne/Glanzgrade	Lignovit Platin 53289 Achatgrau 53292 Onyxschwarz 53320 Karneolrot 53319 Granatbraun 53318 Topasgrau 53317 Pyritgrau 53316 Quarzgrau 53294 Rubinrot 53297
----------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

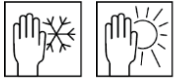
Basislacke:

Basis Lignovit Platin tönbar 53289

- Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.
- Abgetönte Produkte bitte innerhalb von 3 Monaten verarbeiten.

Zusatzprodukte	ADLER Aqua-Cleaner 80080 Lignovit Primo 5358000200 Lignovit Lasur 53135 Lignovit 3in1-Lasur 5327000030 ff
-----------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

VOC-Gehalt EU-Grenzwert für Lignovit Platin (Kat. A/e):
130 g/l (2010). Lignovit Platin enthält max. 30 g/l
VOC.

**Sicherheitstechnische
Angaben**

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.
