

Lignovit Plus LB**53219**Wasserbasierte **Mittelschichtlasur** für Nadelholz für **Industrie und Gewerbe****PRODUKTBE SCHREIBUNG****Allgemeines**

Wasserbasierte Mittelschichtlasur für die Anwendung auf Nadelholz. Das Produkt zeichnet sich durch hohe Füllkraft, gute Wetterbeständigkeit, hohe Blockfestigkeit und sehr gute Verarbeitbarkeit auf Streichmaschinen aus. Das Produkt ist optimiert für die Verarbeitung mit Vacumat und für manuelles Streichen. Sehr hoher UV-Schutz beim Farbton UV-Protect Farblos. Es wird die natürliche Vergilbung des Holzes stark reduziert.

**Besondere Eigenschaften
Prüfnormen**

- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

Wirkstoff:

3,0 g/kg (0,3 %) IPBC (Iodpropinylbutylcarbamate)

- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete

- Leimbinder-Konstruktionen
- Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z. B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profildreher, Fensterläden, Balkone, Tore, etc.
- Besonders geeignet für Nadelhölzer. Bei harzreicher Sibirischer Lärche und Zeder kann es bei Hobelware zu einer verkürzten Haltbarkeit des Aufbaus kommen.

VERARBEITUNG**Verarbeitungshinweise**

- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Beschichtung.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.

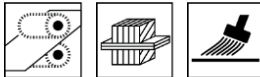
07-20(ersetzt 03-19) ZKL 5333

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltstoffen, speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.
- Auf Lärchenholz und inhaltsstoffreichen Hölzern können Putzreste (hohe Alkalität) oder Eisenstaub (Rostbildung) zu schwarzen Verfärbungen führen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 500 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil.**

Auftragstechnik

0-10% H₂O

Auftragsverfahren	Bretterstreichmaschine	Vacumat	Manuelles Streichen
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	0 - 10 %		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹⁾	ca. 70 bis max. 100		
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe			

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 min
Klebfrei	nach ca. 3 - 4 h
Überlackierbar	nach ca. 3 - 4 h
Durchtrocknung	ca. 12 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Nadelholz gehobelt, geschliffen oder sägerau

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Holzfeuchte

15 % +/- 2 %

Untergrundvorbereitung	<p>Holz, Holzwerkstoffe im Innenbereich Scharfe Kanten brechen, austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen.</p> <p>Holz, Holzwerkstoffe im Außenbereich Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.</p>
-------------------------------	--

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Imprägnierung	<p>Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Lignovit Primo 5358000200 imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse schlechter als 3 nach EN 350-2).</p> <p>Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten</p>
----------------------	--

Zwischenbeschichtung	1 x Lignovit Plus LB 53219 ff
-----------------------------	-------------------------------

Zwischenschliff	Leichter Glättschliff: Kö 280 Schleifstaub entfernen.
------------------------	--



Schlussbeschichtung	<p>1 x Lignovit Plus LB 53219 ff</p> <p>Nur erforderlich bei wenig saugenden Untergründen wie Hobelware und geschliffenes Holz.</p>
----------------------------	---

PFLEGE & RENOVIERUNG

Pflege & Renovierung	<p>Die Haltbarkeit hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind rechtzeitige Pflegearbeiten notwendig, dazu wird eine jährliche Wartung empfohlen.</p> <p>Bei Bedarf die noch intakten Flächen von Staub und Schmutz befreien und 1 – 2 x mit Lignovit Plus LB 53219 ff in helleren Farbtönen streichen.</p> <p>Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.</p> <p>Bitte beachten Sie unsere ARL 504 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Instandhaltung und Renovierung.</p>
---------------------------------	---

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	18 l, 600 l-Container
----------------------	-----------------------

Farbtöne/Glanzgrade

Standardfarbton
5333061743 Lignovit Plus LB UV-Protect Farblos



Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

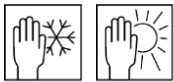
Basislacke:

Basis 53219 Farblos zum Tönen

- Der Endfarbton ergibt sich grundsätzlich aus der Eigenfarbe des Holzes, der Auftragsmenge und dem Farbton der Schlussbeschichtung.
- Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.
- Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verwenden. Für eine gute Witterungsbeständigkeit dürfen ausschließlich pigmentierte Farbtöne eingesetzt werden. Farblos nur für temporäre Anwendung geeignet.
- Die beste Wetterbeständigkeit weisen mittlere Farbtöne auf; zu helle oder dunkle Farbtöne sollten bei extremer Bewitterung vermieden werden.

Zusatzprodukte

Lignovit Primo 5358000200
ADLER Aqua-Cleaner 80080

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität	40 - 45 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20 °C)
VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für Lignovit Plus LB (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Lignovit Plus LB enthält maximal 30 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.