

ADLER MDF-4in1

23400++

Wysokojakościowy, rozpuszczalnikowy pigmentowany lakier wielowarstwowy do mebli z płyt MDF dla rzemiosła i przemysłu.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Szybkoschnący, 2-składnikowy, pigmentowany lakier poliuretanowy do powierzchni mebli. Dobre właściwości wypełniające, bardzo dobra szlifowalność, doskonała odporność chemiczna i mechaniczna, bardzo dobra odporność na „test pierścienia” oraz dobrze utrzymujący się na powierzchniach pionowych; do stosowania bezpośrednio na płytach MDF (proszę przestrzegać zaleceń podanych poniżej w informacji „Płyty MDF”).

Szczególne właściwości Normy na metody badań

- **ÖNORM A 1605-12** (powierzchnie mebli)
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1
Odporność na ścieranie: 2-D (≥50 obr.)
Odporność na zadrapanie: 4-D (≥1,0 N)
Działanie płomieniem: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **ÖNORM A 3800-1** (Odporność ogniowa) w połączeniu z trudnopalnym podłożem:
trudnopalny (poprzednio B 1 według B 3800-1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM S 1555** wzgl. **DIN 53160** Odporność na działanie potu i śliny
- **ÖNORM EN 71-3** Bezpieczeństwo zabawek: przemieszczanie się pewnych pierwiastków (wolny od metali ciężkich)
- Francuskie rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu malarskich produktów budowlanych pod względem emisji przez nie substancji szkodliwych A+



Zastosowania



- Do otrzymywania wysokojakościowych pokryć pigmentowanych do mebli i do wszystkich elementów wyposażenia wnętrz, także do powierzchni kuchennych i w pomieszczeniach sanitarnych; zakresy zastosowań II do IV według ÖNORM A 1610-12
- Do racjonalnego lakierowania płyt MDF tzw. metodą „lakier-na-lakier”: 2 do 3 naniesień lakieru ADLER MDF-4in1 dają na płytach MDF powierzchnie wypełnione o bardzo dobrej odporności na „test pierścienia”; lakier ADLER MDF-4in1 spełnia funkcje lakieru izolującego, wypełniającego, barwnego i końcowego lakieru do natrysku.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przera-biania



- Przed użyciem proszę produkt wymieszać.
- Do powierzchni silnie obciążanych (stoły, krzesła itp.) polecamy zasadniczo lakier ADLER Pigmotop 25363++, zapewniający uzyskanie powierzchni bardzo wytrzymałych mechanicznie i absolutnie odpornych na „test pierścienia”.
- Wykonując pokrycia z wysokim połyskiem proszę przestrzegać naszych „Wytucznych do lakierowania z wysokim po-

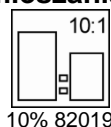
01-12 (zastępuje 10-11) ZKL 2401

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

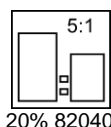
Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni połysku.

lyskiem powierzchni lakierowanych barwnie kryjąco

- Jeśli potrzebny jest inny stopień połysku (G10 do G70), to po schnięciu (w temperaturze pokojowej) przez przynajmniej 3 a maksymalnie 8 godzin, bez szlifowania międzyoperacyjnego, na powierzchnię należy nanieść odpowiedni lakier do natrysku końcowego (np. ADLER Pigmotop 26363 do 26367 lub ADLER Legnopur 26211++) w żądanym stopniu połysku. Alternatywnie można zastosować pastę matującą ADLER Pigmofix M 90698.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w „Wytycznych do lakierów poliuretanowych”.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Proporcje mieszania

10% 82019



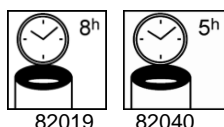
20% 82040

10 cz. wag. lub obj. lakieru ADLER MDF-4in1 23400++
1 cz. wag. lub obj. utwardzacza ADLER **PUR-Härter 82019**

Lakier ADLER MDF 4in1 można stosować wyłącznie z utwardzaczem i w podanych proporcjach. Odchylenia od tych wartości mogą być przyczyną powstania wad.

Jeśli potrzebne jest **szybsze schnięcie**, to alternatywnie do utwardzacza ADLER PUR-Härter 82019 można przerabiać lakier z następującym utwardzaczem stosując poniższe proporcje mieszania:

5 cz. wag. lub obj. lakieru ADLER MDF-4in1 23400++
1 cz. wag. lub obj. utwardzacza ADLER **PUR-Härter S 82040**

Czas przydatności do użycia gotowej mieszaniny

82019

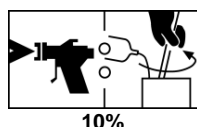
82040

Z utwardzaczem ADLER PUR-Härter 82019

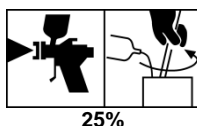
Czas przydatności mieszaniny do użycia wynosi 8 godzin. Przedłużenie czasu przydatności do użycia przez zmieszanie ze świeżo zmieszany materiałem nie jest możliwe!

Z utwardzaczem ADLER PUR-Härter 82040

Czas przydatności mieszaniny do użycia wynosi 5 godzin. Przedłużenie czasu przydatności do użycia przez zmieszanie ze świeżo zmieszany materiałem nie jest możliwe!

Techniki nanoszenia

10%



25%

Metoda nanoszenia	Airless	Airmix	Powietrze sprężone
Dysza (ø mm)	0,28 – 0,33	0,28 – 0,33	1,8 – 2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	100 – 120	100 – 120	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 – 2	-
Rozcieńczalnik	ADLER DD-Verdünnung 80019 lub ADLER PUR-Verdünnung 80029		
Dodatek rozcieńczalnika w %	Ok. 10	Ok. 10	Ok. 15
Lepkość (s) kubek 4 mm, 20°C	Ok. 25	Ok. 25	Ok. 20
Ilość nanoszona (g/m ²)	Ok. 150 – 200 na naniesienie; całkowita ilość naniesiona maks. 750		

Czyszczenie narzędzi

Czyścić rozcieńczalnikiem ADLER DD-Verdünnung 80019, ADLER PUR-Verdünnung 80029 lub ADLER Waschverdünnung 80077.

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża	<ul style="list-style-type: none"> • Płyty nośne pokryte folią podkładową • Płyty MDF: czyszczenie / szlif na gładko
Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od tłuszczu i wosków oraz wolne od pyłu drzewnego.
Przygotowanie podłoża	<ul style="list-style-type: none"> • Płyty nośne pokryte folią podkładową: szlif folii papierem o granulacji 240 • Płyty MDF: czyszczenie / szlif na gładko papierem o granulacji 180 - 220 <p>Przy wykonywaniu szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2.</p> <p>Na płytach MDF dobrej jakości i o wysokiej gęstości surowej (np. w przypadku płyt 19 mm większej od 700 kg/m³) można stosować lakier ADLER MDF-4in1 bez wstępnego izolowania. Płyty o niższej jakości muszą być wstępnie zaizolowane przed naniesieniem pierwszej warstwy lakieru podkładowego (np. podkładem izolującym ADLER DD-Isoliergrund 25103 lub lakierem ADLER Legnopur 26211++).</p> <p>Do zastosowań w pomieszczeniach sanitarnych zalecamy w zasadzie stosowanie płyt MDF odpornych na wilgoć typu V100 ze wstępnym zaizolowaniem. Odradza się jednak stosowanie na powierzchniach poziomych, często zalewane wodą, np. pod umywalki.</p>

WYKONANIE POKRYCIA

Podkład	1 – 2 × ADLER MDF-4in1 23400++
Szlifowanie międzyoperacyjne	<p>Szlif międzyoperacyjny papierem o granulacji 280 – 320</p> <p>Szlif należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem lakieru nawierzchniowego, by zapewnić dobrą jego przyczepność.</p> <p>Unikać przeszlifowania na wylot!</p> <p>Przy wykonywaniu szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2.</p>
Lakierowanie nawierzchniowe	1 × ADLER MDF-4in1 23400++

**PIELĘGNACJA**

Czyszczenie	<p>Czyścić za pomocą środka do czyszczenia mebli ADLER Clean-Möbelreiniger 96490, pielęgnować środkiem do pielęgnacji mebli ADLER Clean-Möbelpflege 96491.</p> <p>Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.</p>
--------------------	--

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	4 kg, 20 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	<p>Biały (<i>weiß</i>) G50 półmat 23400</p> <p>Do sporządzania odcieni specjalnych oprócz białego służy 9 innych odcieni bazowych (23851 do 23859). Kolory RAL, NCS, sanitarne itp. dostarczane są jako specjalnie przygotowywane.</p>
Produkty dodatkowe	<p>Utwardzacz ADLER PUR-Härter 82019</p> <p>Utwardzacz ADLER PUR-Härter S 82040</p> <p>Rozcieńczalnik ADLER DD-Verdünnung 80019</p> <p>Rozcieńczalnik ADLER PUR-Verdünnung 80029</p>

INNE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

3 lata w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.



Chronić przed bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego i podwyższonymi temperaturami (powyżej 30°).

Dane techniczne

Lepkość mieszaniny Ok. 35 ± 5 s wg DIN 53211
z 82019 (kubek 4 mm, 20°C)
Lepkość mieszaniny Ok. 30 ± 5 s wg DIN 53211
z 82040 (kubek 4 mm, 20°C)

Dane BHP

Proszę zapoznać się z Kartą Charakterystyki dla produktu. Aktualną wersję można ściągnąć ze strony www.adler-lacke.com.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewnić fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141 / EN 143).