

Pigmopur G50

2406

Hochwertiger, lösemittelbasierter Polyurethan-**Pigmentlack** für **Möbeloberflächen für Industrie und Gewerbe**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Produktnummer(n)

24005 ff; 2406 & Farbtonnummer

Allgemeines

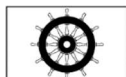
Lösemittelbasierter aromatenfreier 2K-Möbel-Polyurethanpigmentlack auf Acrylatharzbasis mit sehr guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit, ausgezeichneter Lichtechtheit und scharfer Porenzeichnung bei offenporig lackierten Flächen; guter Stand auf senkrechten Flächen.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ($> 1,0$ bis $\leq 1,5$ N)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
- **DIN 4102-B1** (Schwerentflammbar) in Verbindung mit schwerentflammbaren Holzspanplatten – auch furniert
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
- **EN 13501-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit schwerentflammbaren Trägerplatten – auch furniert, und grundiert mit ADLER PUR-Spritzfüller 25513 ff: B-s2,d0. Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
- Schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe (entsprechend **SOLAS 74/88** Kap. II-2)
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2** Schweiß- und Speichelechtheit
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.
- **ÖNORM EN 71-3**, Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.



Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis
P-BWU03-I-16.5.371; MPA Stuttgart



0736/2018
Certificate No. 116.317
U.S. Coast Guard Approval No.
164.112/EC0736/116.317



03-23 (ersetzt 02-22) ZKL 2406

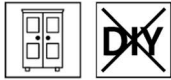
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+
Durch externes Prüzfertifikat bestätigt.

Anwendungsgebiete



- Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen (ausgenommen Tischplatten). Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.
- Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

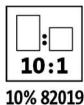
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Pigmotop, 25363 ff, weil dadurch „Ringtest“-beständige und mechanisch sehr widerstandsfähige Oberflächen resultieren. Zwischentrockenzeit: mind. 3 bis längstens 24 Stunden, ohne Zwischenschliff.
- Ein Zusatz von 5 % **Pigmofix G 90699** auf Lack in Verbindung mit einer 20 %igen Härterzugabe (PUR-Härter 82019) erhöht die Haftung und die Feuchtestabilität bei Anwendungen auf Glas.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 143 – Arbeitsrichtlinien für die Glaslackierung mit Möbellacken**
- Ein Zusatz von 10 % **Pigmofix RF 90695** auf Lack für den letzten, abschließenden Lackauftrag erhöht die Ringtestbeständigkeit und die Kratzfestigkeit von Pigmpur 24005 ff.
- Für Lackierungen von Schiffseinbauten gilt eine Auftragsmenge von 2 x 120 g/m².
- Für die Lackierung von Schiffseinbauten darf der schwer entflammbare Oberflächenwerkstoff nicht auf Rohren, Rohrabdeckungen oder Kabel verwendet werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 131 – Arbeitsrichtlinien für PUR-Lacke**
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

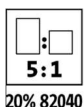
Mischungsverhältnis



10 Gew.- oder Vol.-Teile Pigmopur 24005 ff
1 Gew.- oder Vol.-Teil **PUR-Härter 82019**

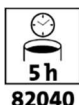
Pigmopur kann ausschließlich mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Filmstörungen.

Wird eine **raschere Trocknung** gewünscht, kann alternativ zum oben angeführten Härter mit folgendem Mischungsverhältnis gearbeitet werden:



5 Gew.- oder Vol.-Teile Pigmopur 24005 ff
1 Gew.- oder Vol.-Teil **PUR-Härter S 82040**

Topfzeit



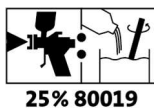
Mit PUR-Härter 82019:

1 Arbeitstag; abgemischtes Material vom Vortag muss 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden; eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Mit PUR-Härter S 82040:

5 Stunden. Eine Topfzeitverlängerung durch Abmischen mit frisch abgehärtetem Lackmaterial ist nicht möglich!

Auftragstechnik



| Auftragsverfahren | Airless | Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoate, etc.) | Becherpistole | Gießen |
|--|--|--|---------------|--------|
| Spritzdüse (ø mm) | 0,28 - 0,33 | 0,28 - 0,33 | 1,8 | - |
| Spritzdruck (bar) | 100 - 120 | 100 - 120 | 2 - 3 | - |
| Zerstäuberluft (bar) | - | 1 - 2 | - | - |
| Verdünnung | DD-Verdünnung 80019 oder PUR-Verdünnung 80029 | | | |
| Verdünnungszugabe bei Verwendung von 82019 | | | | |
| Verdünnungszugabe in % | ca. 10 | ca. 10 | ca. 25 | ca. 10 |
| Verdünnungszugabe bei Verwendung von 82040 | | | | |
| Verdünnungszugabe in % | 5 – 10 | 5 – 10 | 15 – 20 | - |
| Viskosität (s) 4 mm Becher, 20°C | ca. 25 | ca. 25 | ca. 20 | ca. 25 |
| Auftragsmenge (g/m²) | ca. 150 – 200 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 400 | | | |

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Schleif- und überlackierbar | nach ca. 3 Stunden |
| Manipulier- und stapelbar | über Nacht |

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit DD-Verdünnung 80019 oder Waschverdünnung 80077.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Für die Lackierung von Glas beachten Sie bitte **unsere ARL 143 – Arbeitsrichtlinien für die Glaslackierung mit Möbellacken**.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Schliff Körnung 150 - 180

Mit **Folie beschichtete Spanplatten**: Schliff Körnung 180 - 220

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung****Für geschlossenporige Schleiflackflächen**

- mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten (scharfer Anschliff der Folie mit Körnung 240); ein einmaliger Spritzauftrag mit PUR-Spritzfüller 25515, PUR-Ecofill 25501 oder PUR-Ecofill Smart 2317 ist vorteilhaft.
- Massivholz, rohe Spanplatten oder mit Blindfurnier furnierte Spanplatten, 2 x grundiert mit PUR-Spritzfüller 25515, Zwischenschliff Körnung 280-360
- MDF-Platten, vorisoliert mit DD-Isoliergrund 25103 oder Legnopur 26211 ff, 1-2 x grundiert mit PUR-Spritzfüller 25515, Zwischenschliff Körnung 280-360
Alternativ dazu können PUR-Ecofill 25501 oder PUR-Ecofill Smart 2317 auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) direkt eingesetzt werden.

Für offenporige Schleiflackflächen

1 x ca. 200 g/m² Pigmopur 24005 ff im gewünschten Farbton

Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Zwischenschliff

Zwischenschliff mit Körnung 280 - 400

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem Decklackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.

Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung

1 x Pigmopur 24005 ff im gewünschten Farbton

REINIGUNG UND PFLEGE**Reinigung**

Reinigung mit Clean Möbelreiniger 96490 und Pflege mit Clean Möbelpflege Plus 7222.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLMHINWEISE**Gebindegrößen**

1 kg, 3 kg (nur Basisfarbtöne), 4 kg, 20 kg

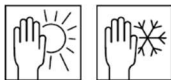
Farbtöne/Glanzgrade

Weiß G50 Halbmatt 24005

Zum Mischen von Sonderfarbtönen stehen neben Weiß weitere 12 Basisfarbtöne (24011 bis 24022) zur Verfügung. (Weitere) Farbtöne sind als Sonderanfertigungen lieferbar.

Zusatzprodukte

PUR-Härter 82019
 PUR-Härter S 82040
 DD-Verdünnung 80019
 PUR-Verdünnung 80029
 Pigmofix G 90699
 Pigmofix RF 90695
 Waschverdünnung 80077
 PUR-Spritzfüller 25515
 PUR-Ecofill 25501
 PUR-Ecofill Smart 2317
 DD-Isoliergrund 25103
 Legnopur 26211 ff
 Clean Möbelreiniger 96490
 Clean Möbelpflege Plus 7222

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

3 Jahre in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und erhöhten Temperaturen (über 30°C) geschützt lagern.

Technische Daten

Mischungs-
viskosität

ca. 40 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.
