

Polycolor 2K VAC

5083

Wasserbasierter 2K-Einschichtlack für Fensterprofile aus Kunststoff für Industrie

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasiertes, mattes, vergilbungsfreies 2K-Lacksystem mit Struktur für die einschichtige Verarbeitung. Das Produkt zeichnet sich durch exzellente Witterungs- und UV-Beständigkeit, sehr gute Kratzfestigkeit, hohe Blockfestigkeit sowie Chemikalienbeständigkeit aus. Das Produkt ist optimiert für den Auftrag mittels Vacumat und besonders geeignet für forcierte Trocknungsverfahren.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **Prüfung der Wetterechtigkeit**
nach RAL-GZ 716, Teil 5 sowie DIN EN 513: 1999-10, Verfahren 1.



- **Prüfung der Erwärmung**
nach RAL-GZ 716, Teil II-a-3, Anhang I.



- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)



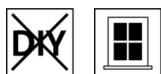
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
Schweiß- und Speichelechtheit



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete

Fensterprofile aus PVC sowie anderen beschichtungsfähigen Kunststoffen.



VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.

0-1 ZKL 5083 | 09/23

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Dichtstoffe müssen anstrichverträglich sein und dürfen erst nach Durchtrocknung des Lacks angebracht werden. Dichtprofile mit Weichmachern neigen in Verbindung mit Lacken zum Verkleben. Bitte nur geprüfte Typen verwenden.
- Beim Wechsel von Polycolor 2K VAC (5083) auf andere Wasserlacksysteme muss auf eine ausreichende Zwischenreinigung der Leitungen und Spritzgeräte geachtet werden, am besten mit warmem Wasser.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.
- Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Mischungsverhältnis



100 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Polycolor 2K VAC (5083)
 5 Gew.- oder Vol.-Teil(e) Aqua-Hardener 8249 PRO (8249000210)

Polycolor 2K VAC (5083) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden.

Aqua-Hardener 8249 PRO (8249000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden.

Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 Minuten für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

Topfzeit



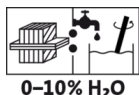
24 Stunde(n)

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit um 24 Stunde(n) ist möglich. Dazu muss abgemischtes Material gesiebt und 1:1 mit frisch abgehärtetem Material gemischt werden. Dieser Vorgang kann bis zu vier Mal wiederholt werden.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Auftragstechnik



	Vacuumat
Verdünnung	Wasser
Verdünnerzugabe (%)	0 - 10
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	100 - 175
Nassfilm (µm)	85 - 150

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	ca. 30 Minuten
Klebfrei	ca. 5 Stunde(n)
Durchgetrocknet	ca. 12 Stunde(n)

Bei Bedarf ist auch eine forcierte Trocknung in 15-30 Minuten bei max. 50 °C möglich.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8004) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND**Untergrundart**

PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon etc. und frei von Staub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe: Zur Reinigung und Herstellung der notwendigen Haftung zum Untergrund mit Polyactive SB (8059) vorbehandeln. Zur Aufbringung wird das Wisch- und Poliertuch 260540 (96907) empfohlen. Ein Wechsel des Tuches sollte nach etwa 20 Laufmeter durchgeführt werden. Überlackierung muss innerhalb von 10 bis 60 min erfolgen.

Alternativ besteht die Möglichkeit, den Untergrund mit geeignetem Reinigungsmittel von Verschmutzungen zu befreien und mittels Plasma- oder Coronaverfahren zu aktivieren.

Wegen der Vielzahl an Kunststoffen wird eine Haftungsprüfung empfohlen.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESCHICHTUNGSaufbau**Produktauftrag**

1 x Polycolor 2K VAC (5083)

INSTANDHALTUNG**Wartung**

Die Haltbarkeit von Außenbauteilen aus Kunststoff hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich.

Jährliche Reinigung mit Top-Cleaner (7208) und Pflege mit Top-Care (7227) im Paket Windoor Care-Set (7229).

Ausbesserung kleiner Schäden mit Originalmaterial.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

20 kg

Farbtöne/Glanzgrade

Farbtöne sind werksseitig verfügbar.

Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer bei einer Kommission verarbeiten.

Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

Zusatzprodukte

Aqua-Cleaner (8004)
 Aqua-Hardener 8249 PRO (8249)
 Polyactive SB (8059)
 Top-Care (7227)
 Top-Cleaner (7208)
 Windoor Care-Set (7229)
 Wisch- und Poliertuch 260540 (96907)

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.
 Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.
 Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt: EU-Grenzwert für Polycolor 2K VAC (Kat A/d): 130 g/l.
 Polycolor 2K VAC enthält maximal 80 g/l VOC.

DGNB (Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen)

Qualitätsstufe 4

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.
 Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.
 Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.