

Pullex TIG Spezial

4420

Lösemittelbasierte Holzgrundierung für Fenster und Haustüren für Industrie und Gewerbe.
Systemabgestimmt im 3-Schicht-Aufbau

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Produktnummer(n)

50230 ff

Allgemeines

Lösemittelbasierende Holzgrundierung auf Alkydharzbasis mit sehr guter Porenbenetzung, Anfeuerung, Lichtechtheit und Transparenz. Das Produkt zeichnet sich durch geringe Holzaufrauhung sowie Schleifarbeit aus und führt zu besonders glatten und fülligen Oberflächen.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

Wirkstoffe (B, P, Iv)

3,0 g / kg (0,3 %) IPBC (Iodpropinylbutylcarbamate)

- Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Maßhaltige Holzbauteile im Außen- und Innenbereich, wie z.B. Holzfenster und Haustüren.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Das Produkt ist ohne Deckanstrich nicht wetterbeständig!
- Tauchbecken nach Abschluss der Arbeiten abdecken. Bei längerem Stillstand sollte das Tauchbecken abgelassen werden und der Inhalt gesiebt in Gebinde abgefüllt werden, um Hautbildung/Gelierung zu vermeiden.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 – Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

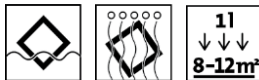
03-22 (ersetzt 12-10) ZKL 4420

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Tauchen	Fluten
Verdünnung	Adlerol-Terpentinölersatz 80301	
Verdünnungszugabe in %	Bis max. 20%	
Ergiebigkeit pro Auftrag (m ² /l)	8 – 12	

Achtung: Produkt nicht spritzen!

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei Raumtemperatur 20 °C)



Überlackierbar	nach ca. 24 Stunden
----------------	---------------------

Auf inhaltsstoffreichen Hölzern (wie z. B. Eiche, Iroko) kann es zu einer Trocknungsverzögerung kommen.

Um einwandfreie Trocknung zu erzielen, ist für gute Raumlüftung zu sorgen.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Adlerol-Terpentinölersatz 80301.



UNTERGRUND

Untergrundart

Laubhölzer

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Holzfeuchte

13 % +/- 2 %

Holzschliff

Körnung 150 – 180

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Allgemeines

Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.

Grundierung

1 x Pullex TIG Spezial 4420

Zwischenbeschichtung

1 x KH-Spritzgrund Matt 4509

Zwischentrockenzeit: ca. 16 Stunden

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Zwischenschliff

Schliff Körnung 220 - 240

Schleifstaub entfernen.



Schlussbeschichtung	1 x Aquawood Finapro 20 5101 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
----------------------------	---

Für Haustüren	Zusätzlichen Auftrag von Aquawood Protect 5128 (farblos 2K-Lack) erforderlich. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
----------------------	---

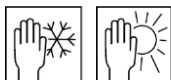
BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	5 l; 20 l								
Farbtöne/Glanzgrade	<table border="0"> <tr> <td>Dunkelbraun</td> <td>50142</td> </tr> <tr> <td>Eiche Mittel/Rovere Medio</td> <td>50143</td> </tr> <tr> <td>Farblos</td> <td>50230</td> </tr> <tr> <td>Braun</td> <td>50233</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> • Der Endfarbton ergibt sich grundsätzlich aus der Eigenfarbe des Holzes, der Auftragsmenge, dem Farbton der Grundierung und dem Farbton der Schlussbeschichtung. • Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. • Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen. 	Dunkelbraun	50142	Eiche Mittel/Rovere Medio	50143	Farblos	50230	Braun	50233
Dunkelbraun	50142								
Eiche Mittel/Rovere Medio	50143								
Farblos	50230								
Braun	50233								

Zusatzprodukte	Adlerol-Terpentinölersatz 80301 KH-Spritzverdünnung 80367 KH-Spritzgrund Matt 4509 Aquawood Finapro 20 5101 Aquawood Protect 5128
-----------------------	---

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung	<p>Mindestens 5 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.</p> <p>Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.</p> <p>Wir empfehlen, den Inhalt angebrochener Gebinde in kleinere Gebinde umzufüllen, um ein Gelieren/eine Hautbildung zu vermeiden.</p>
-----------------------------	--



Technische Daten	VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für Pullex TIG Spezial (Kat. A/f): 700 g/l (2010). Pullex Spezial enthält maximal 690 g/l VOC.
-------------------------	------------	---

Sicherheitstechnische Angaben	<p>Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.</p> <p>Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.</p> <p>Bei Lappen, die mit oxidativ trocknenden Produkten getränkt worden sind, besteht die Gefahr der Selbstentzündung! Getränkte Lappen ausgebreitet trocknen lassen; Aufbewahrung in geschlossenen Metallbehältern bzw. unter Wasser notwendig.</p>
--------------------------------------	--

