

## ADLER PUR-Füllgrund HT

## 2530 000200

Lösemittelbasierte, **hochtransparente** und **füllkräftige 2K-Polyurethan-Grundierung** für den **Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe**

### PRODUKTBE SCHREIBUNG

#### Allgemeines

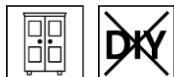
Lösemittelbasierte, farblose 2K-Polyurethan-Grundierung für sämtliche Holzarten. Gute Trocknung, eine besonders füllkräftige Lackierung, ausgezeichnete Transparenz. Das Produkt zeichnet sich durch ausgezeichnete Dauerelastizität aus.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)  
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:  
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- Schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe (entsprechend **SOLAS 74/88 Kap. II-2**)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



- Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen (ausgenommen Tischplatten). Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.
- Für geschlossenporige Hochglanzflächen kann PUR-Füllgrund HT als Endlackierung auch geschliffen und auf Hochglanz poliert werden.
- Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.
- Das Produkt ist nicht für mit Wasserstoffperoxid gebleichte Flächen geeignet!

08-18 (ersetzt 10-16) ZKL 2530

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

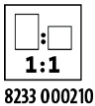
## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Deutlich erhöhte Temperaturen und / oder niedere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Trocknung, wodurch Verlauf und Entgasung negativ beeinflusst werden können. Wir empfehlen in diesen Fällen die Zugabe von bis zu 10 % ADLER Verzögerer 8131000210.
- Für Lackierungen von Schiffseinbauten gilt eine Auftragsmenge von 4 x 120 g/m<sup>2</sup>.
- Für die Lackierung von Schiffseinbauten darf der schwer entflammbare Oberflächenwerkstoff nicht auf Rohren, Rohrabdeckungen oder Kabel verwendet werden.
- Bitte beachten Sie unsere „Arbeitsrichtlinien für PUR-Lacke“ und unsere „Arbeitsrichtlinien für die farblose Hochglanzlackierung“.

### Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teile ADLER PUR-Füllgrund HT 2530 000200  
100 Gew.-Teile ADLER PUR-Härter 8233 000210

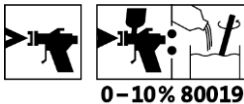
ADLER PUR-Füllgrund HT 2530 000200 kann ausschließlich mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

### Topfzeit

3 h



### Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	ADLER DD-Verdünnung 80019		
Verdünnungszugabe in %	-	-	0 - 10
Viskosität (s) 4-mm-Becher, 20°C	ca. 16	ca. 16	16
Auftragsmenge (g/m <sup>2</sup> )	Grundbeschichtung: ca. 80 - 120 Grundierung: ca. 120 - 180 pro Auftrag Gesamtauftragsmenge pro Arbeitstag: bis max. 500 Gesamtauftragsmenge: bis max. 1.000		

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Glättschliff	bei	nach ca. 3 h
Grundbeschichtung		
Schleif- und überlackierbar		über Nacht
Manipulier- und stapelbar		über Nacht

- Nach dem ersten Füllerauftrag wird nach ca. 3 h ein Glättschliff mit Kö 280 durchgeführt.
- An einem Arbeitstag sind weitere 1 bis 2 Fülleraufträge bei einer Zwischentrockenzeit von jeweils ca. 3 h möglich – ohne Zwischenschliff.
- Nach den Fülleraufträgen eines Arbeitstages bzw. nach dem letzten Füllerauftrag des Gesamtaufbaus ist eine Trockenzeit von mindestens 12 h (Raumtemperatur) vor dem Zwischenschliff einzuhalten, um einen guten Stand der nachfolgenden Lackierung sicherzustellen.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Mit ADLER DD-Verdünnung 80019 oder ADLER Waschverdünnung 80077.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Vollholz-, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserverwerkstoffe)

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung****Holzschliff:**

Mit Kö 120 - 180 anschleifen und reinigen.

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundbeschichtung**

ADLER PUR-Füllgrund HT 2530 000200

Zwischentrocknung: ca. 3 h

**Zwischenschliff**

Leichter Glättschliff: Kö 280

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.

**Grundierung**

Je nach gewünschter Fülle mehrere Aufträge mit 120 – 180 g/m<sup>2</sup> ADLER PUR-Füllgrund HT 2530 000200 mit einer Zwischentrocknung von je 3 h ohne Zwischenschliff.

Max. Auftragsmenge pro Arbeitstag von 500 g/m<sup>2</sup>. Anschließend Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur und Zwischenschliff Kö 280.

Weitere Aufträge ADLER PUR-Füllgrund HT 2530 000200 wie am Vortag.

Gesamtauftragsmenge max. 1.000 g/m<sup>2</sup>

Zwischentrocknung nach dem letzten Füllerauftrag mindestens über Nacht.

**Zwischenschliff**

Kö 280 - 320

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten.

**Decklackierung**

Diverse farblose ADLER PUR-Möbellacke

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten

**REINIGUNG UND PFLEGE****Reinigung und Pflege**

Reinigung mit ADLER Clean-Möbelreiniger 96490.

Pflege von Flächen mit Glanzgrad G30 bis G70 mit ADLER Clean-Möbelpflege Plus 7222000210. Ausgenommen sind insbesondere polierte Glanzflächen, da es hier zu einer Schlierenbildung kommt.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**BESTELLHINWEISE****Gebindegrößen**

5 kg

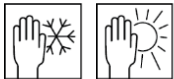
**Farbtöne/Glanzgrade**

farblos

2530 000200

**Zusatzprodukte**

ADLER PUR-Härter	8233 000210
ADLER DD-Verdünnung	80019
ADLER Verzögerer	8131000210
ADLER Waschverdünnung	80077
ADLER Clean-Möbelreiniger	96490
ADLER Clean Möbelpflege Plus	7222000210

**WEITERE HINWEISE****Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

**Technische Daten**

Mischungs-  
viskosität ca. 16 +/- 2 s nach DIN 53211  
(4-mm-Becher, 20°C)

---

**Sicherheitstechnische  
Angaben**



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.

---