

ADLER UV-AC-Walzgrund BS

28132

Hochreaktiver UV-Walzgrund für schwer entflammbare Oberflächen **im Bereich Industrie**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

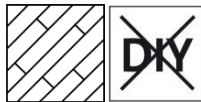
Hochreaktiver, brandhemmender UV-Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft und sehr guter Dauerelastizität. Das Material enthält mineralische Zusätze zur Erreichung schwer entflammbarer Oberflächen.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **EN 13501-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit schwerentflammbaren Holzspanplatten – auch furniert: B-s2,d0
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die industrielle Serienlackierung von Fertigparkettelementen und Fußbodendielen; zur Erreichung von schwer entflammbaren Aufbauten geeignet.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen!
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke**“.

Auftragstechnik

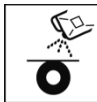
Auftragsverfahren	Walzen
Walzentyp	Walzlackiermaschine mit reverselaufernder Dosierwalze
Verdünnung	ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
Verdünnerzugabe in %	unverdünnt bis max. 5 %
Auftragsmenge (g/m ²)	10 - 30

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder 96712.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 - 180

Nadelhölzer: Holzschliff Kö 120 - 150

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

ADLER UV-AC-Walzgrund BS 28132

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

Mit einem passenden UV-Walzdecklack wie z.B. ADLER UV-AC-Walzdecklack 28360

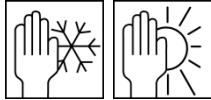
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen 25 kg

Zusatzprodukte ADLER Waschverdünnung 80072
ADLER UV-AC-Walzlackverdünnung 80075
ADLER Spezialverdünnung 96712
ADLER UV-AC-Walzdecklack 28360

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 4 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 150 ± 20 s nach DIN 53211 (6-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.
